



ABRASIFS

2014-15



Nos produits sont disponibles partout au Canada grâce à un vaste réseau de distribution. Nous soutenons ce réseau par le biais de notre propre système d'entrepôts à Vancouver, Edmonton, Winnipeg, Toronto, Montréal et Halifax, ce qui garantit à nos clients des livraisons rapides et un service de qualité supérieure.

Date de publication mai, 2014

N° du prod. **899904**



Ouest Canadien et territoires (Centre de service à la clientèle de Vancouver)

Tél. : 1-800-472-7685
Télé. : 1-800-663-7742
Tél. ventes : 604-523-7600
Télé. ventes : 604-523-7693

Siège social (Vancouver)

Tél. : 604-523-TOOL (8665)
Télé. : 604-526-JET1 (5381)



Ontario et Quebec (Centre de service à la clientèle de Toronto)

Tél. : 1-800-387-3879
Tél. : 1-800-363-2885 (**en français**)
Télé. : 1-800-267-3310
Tél. ventes : 905-565-8661
Télé. ventes : 905-565-7266

Canada atlantique

Tél. : 1-800-472-7686
Télé. : 1-877-468-3461
Tél. ventes : 902-468-8324
Télé. ventes : 902-468-3461

Table des matières

JET Group.....	4
Guide de niveau de rendement	6
Tableau de sélection.....	7
Légend de graphisme.....	7

Coupe 9

Meules à tronçonner (pour les rectifieuses).....	10-11
Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires).....	12-16
Meules à tronçonner (pour scies circulaires).....	17
Meules à tronçonner (pour scies à essence).....	18-19
Meules à tronçonner (pour tronçonneuses).....	20-21
Meules à tronçonner (pour machine fixe).....	22
Lames diamantées (pour scies de carreaux à céramique, meuleuses coudées et meuleuses angulaires).....	23-25
Lames diamantées (pour meuleuses angulaires et scies baignoires).....	26
Lames diamantées (pour scies portatives électriques et à essence).....	27-28

Coupe et meulage 29

Meules à moyeu creux (pour rectifieuses angulaires).....	30-31
--	-------

Meulage 33

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires).....	34-36
Meules pour meuleuses d'établi.....	37-38
Manchons (pour meules d'établi).....	38
Meules montées sur tiges (pour rectifieuses droites).....	39
Meules boisseaux à liant résinoïde (pour meuleuses angulaires).....	39
Meules boisseaux à liant résinoïde	
Meules profilées (pour rectifieuses portatives droites).....	40
Meules droites à liant résinoïde (pour rectifieuses portatives droites).....	40
Meules boisseau en diamant (pour meuleuses angulaires).....	41

Uniformisation et ponçage 43

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires).....	44
Disques à lamelles trimmabler (pour meuleuses angulaires).....	45
Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires).....	46
Disques à lamelles courbes (pour meuleuses angulaires).....	47
Disques à feuillets type R (pour perceuses et aléseuses).....	48
Disques en tissu (pour perceuses et aléseuses).....	49
Tampon d'appui (pour perceuses et aléseuses).....	50
Roues à feuillets - montées sur mandrin (pour perceuses et aléseuses).....	51
Rouleaux d'atelier.....	52-53
Disques abrasifs de fibre et résine (pour rectifieuses angulaires).....	54-55
Disques abrasifs semi souples (pour meuleuses angulaires).....	55
Clé à ergots articulée pour écau à trous.....	56
Tampons d'appui style turbo.....	56
Écrous de serrage pour tampons d'appui.....	56

Traitement de la surface 57

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires).....	58
Tampons abrasifs manuels.....	59
Roues homogènes (pour meuleuse d'établi).....	60
Roues homogènes (pour rectifieuses angulaires).....	60
Roues homogènes (pour rectifieuses à les matrices).....	60
Disques roll-on type R (pour meule à rectifieurs les matrices).....	61
Arbre de montage de 1/4 po.....	61
Revers de canevas (pour meuleuses angulaires).....	62
Tampons d'appui «Gripper» (pour meuleuses angulaires).....	62

Brossage 63

Brosses métalliques à touret à fils ondulés (pour meuleuses d'établi).....	64
Plaques adaptatrices.....	65
Brosses métalliques à manche.....	65
Brosses boisseau à fils ondules maxi-crimp (pour meuleuses angulaires).....	66
Brosses boisseaux à fils ondulés (pour meuleuses angulaires).....	67
Brosses boisseaux à fils noués (pour rectifieuses angulaires).....	68
Brosses boisseaux ceinturées (pour meuleuses angulaires).....	69
Brosses coniques (biseauté) à fils ondulés (pour meuleuses angulaires).....	70
Brosses coniques (biseauté) à fils noués (pour meuleuses angulaires).....	70
Brosses pour cordon de soudure étroit Filetées (pour meuleuses angulaires).....	71
Brosses à mèches entièrement torsadées Filetées (pour meuleuses angulaires).....	72
Brosses métalliques à fils ondulés (pour meuleuses angulaires).....	73
Meules à brosse à mèches entièrement torsadées Non filetées (pour perceuses, meuleuses droites et meuleuses d'établi).....	74
Brosses montées sur axe - brosses à fils noués 1/4 po tige (pour perceuses et meuleuses droites).....	74
Brosses montées sur axe - brosses à fils ondulés 1/4 po (pour perceuses et meuleuses droites).....	75

Outils de coupe 77

Fraises au carbure (pour les meuleuses rectifier les matrices).....	79-82
Forets.....	84-92
Alésoir pour automobile (pour les perceuses et perceuses à colonne).....	93
Forets étagés (pour les perceuses et perceuses à colonne).....	93
Tarauts et filières.....	95-103
Scies trépan.....	104-106
Limes de mécanicien.....	108-115
Lames de scie à métaux.....	116

Présentoirs 117

Présentoirs.....	118-121
Appendice.....	122-131
Anatomy du label.....	122
Guide de sécurité.....	123
Index alphabétique.....	124
Index numérique.....	125-130

JET GROUP



STRONGARM



CE QUE NOUS FAISONS.

PRODUITS PROFESSIONNELS, SOURCE UNIQUE, COMMUNE.

NOTRE MISSION.

Offrir, en tant que fournisseur unique, un portefeuille inégalé de marques, de produits et de services à valeur ajoutée qui nous vaut d'occuper une place de chef de file sur les marchés des outils professionnels et de l'équipement, notamment dans le domaine des travaux d'atelier et de la protection.

NOTRE ÉQUIPE.

Engagée à fournir une qualité de service et un niveau de soutien, de réactivité et de créativité exceptionnels qui nous assureront une position privilégiée auprès de nos fournisseurs, distributeurs et clients finaux.

NOTRE BUT.

Vous aider à accroître la rentabilité de votre entreprise, en vous associant au seul fournisseur unique d'outils, d'équipement et d'articles de protection de marque au Canada.

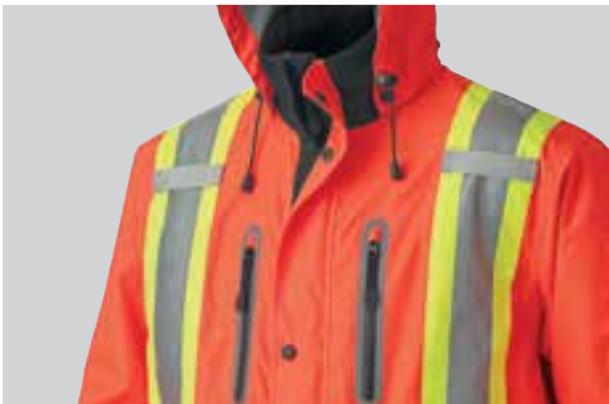
**NOUS OFFRONS L'ACCÈS À UN PORTEFEUILLE COMPLET
PAR LE BIAIS D'UN FOURNISSEUR UNIQUE**



OUTIL ET EQUIPEMENT



PRODUITS DE SÉCURITÉ



Guide de niveau de rendement

Nous vous présentons **POWER TREME**™

La nouvelle marque à très haut rendement de JET, qui remplacera POWERPLUS TZ+ et POWERPLUS XP+



Marque	Type de travaux	Niveau de rendement	Couleur de l'étiquette
POWER ABRASIVE ™	Usage multiples	* BIEN	Blanc
POWERPLUS ®	Haut rendement	** AMÉLIORÉ	Argenté
POWER TREME ™	Haut très rendement	*** MEILLEUR	Noir

Tableau de sélection

	Acier	Inoxydable	Aluminium	Béton	POWER ABRASIVE	POWERPLUS	POWER-XTREME	SUPER CHOP
COURROIES								
Rectifieuses	X				X	X		
Meuleuses angulaires	X	X	X	X	X	X	X	
Scies circulaires	X	X		X	X		X	
Scies à essence	X			X	X	X		
Tronçonneuses	X	X	X		X			X
Machine fixe	X	X			X	X	X	
COUPE ET MEULAGE								
Meuleuses angulaires	X	X				X	X	
MEULAGE								
Rectifieuses	X				X			
Meuleuses angulaires	X	X	X	X	X	X	X	

Légend de graphisme

-  Pour acier
-  Pour acier inoxydable
-  Pour aluminium
-  Pour béton
-  Pour l'asphalte
-  Pour brique
-  Pour bois
-  Pour maçonnerie
-  Fer, soufre, chlore libre
-  Inclus coffret
-  Étui en pochette
-  Avertissement





Coupe

Avec la vaste gamme de meules à tronçonner de JET, il y a une meule pour chaque tâche et pour chaque matériau. Pour donner à nos clients la possibilité de choisir le niveau de rendement correspondant à leurs besoins, notre gamme leur propose des meules pour usage multiple, à haut rendement et à très haut rendement.

POWER ABRASIVE

Usage multiple

POWERPLUS

Haut rendement

POWER-XTREME

Très haut rendement

MEULES À TRONÇONNER (POUR LES RECTIFIEUSES ET MEULEUSES)

POWER ABRASIVE™



*
BIEN

501012

POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour les rectifieuses) - À usage multiple

- Idéales pour les coupes universelles de matériaux en acier, et adaptées à une grande variété d'applications automobiles et industrielles
- Ces meules à tronçonner de petit diamètre sont utilisées avec toutes les rectifieuses droites électriques et pneumatiques, ainsi qu'avec toutes les tronçonneuses pneumatiques de 3 et 4 pouces
- Ces meules offrent un bon rendement de coupe à un prix abordable



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501002	2 x 1/16 x 3/8	A46T	38,200	50
501004	2 x 1/8 x 3/8	A46T	38,200	50
501011	3 x 1/32 x 3/8	A60T	25,460	25
501012	3 x 1/16 x 3/8	A46T	25,460	25
501014	3 x 1/8 x 3/8	A46T	25,460	25
501017	4 x 1/16 x 3/8	A46T	19,100	25
501022	4 x 1/16 x 5/8	A46T	19,100	25

JEUX DE 5

501043	3 x 1/32 x 3/8	A60T	25,460	5 x 501011
501044	3 x 1/16 x 3/8	A46T	25,460	5 x 501012

POWERPLUS

Meules à tronçonner (pour les rectifieuses) - Haut rendement

- Ces meules à haut rendement donnent d'excellents résultats pour couper toute sorte de matériaux en acier, tout en offrant une remarquable vitesse de coupe et une durée de vie prolongée
- Ces meules à tronçonner de petit diamètre sont utilisées avec toutes les rectifieuses droites électriques et pneumatiques, ainsi qu'avec toutes les tronçonneuses de 3 et de 4 pouces



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501052	2 x 1/16 x 3/8	A60	38,200	100
501054	2 x 1/8 x 3/8	A36	38,460	100
501057	2-1/2 x 1/16 x 3/8	A60	30,000	100
501061	3 x 1/32 x 3/8	A60	25,460	100
501062	3 x 1/16 x 3/8	A60	25,460	100
501063	3 x 3/32 x 3/8	A60	25,460	50
501064	3 x 1/8 x 3/8	A36	25,460	50
501065	4 x 1/32 x 3/8	A60	20,140	100
501066	4 x 1/32 x 5/8	A60	20,140	100
501067	4 x 1/16 x 3/8	A60	19,100	100
501072	4 x 1/16 x 5/8	A60	19,100	100

ADAPTATEURS POUR MEULES TYPE 1

Avec tige système frein filet

- Pour fixer les petites meules à tronçonner aux rectifieuses droites et aux outils de coupe
- Système de verrouillage à vis fendue, facile à utiliser pour changer rapidement de meule
- Conçues pour faciliter l'accès à des endroits difficilement accessibles
- Finition en oxyde noir à l'épreuve de la rouille

N° DU PROD.	Trou pour l'arbre (en pouces)	Épaisseur de meule jusqu'à (en pouces)	Tige (en pouces)
599021	3/8	0 - 3/16	1/4
599024	3/8	1/4 - 1/2	1/4

POWERPLUS®



501062



599021





POWER ABRASIVE™



*** BIEN**

501805

// nouvelle performance améliorée //



*** BIEN**

501815



*** BIEN**

500719

POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires) - À usage multiple

- Ces nouvelles meules offrent d'importantes améliorations de performance et sont de loin supérieures aux autres meules économiques en vente sur le marché
- Grâce à leur prix abordable et à leur performance de coupe exceptionnelle, ces meules sont idéales pour les coupes universelles et sont adaptées à une grande variété d'application automobiles et industrielles
- Les meules **501805** et **501808** ne contiennent pas de Fe+S+Cl, et permettent de couper l'acier inoxydable sans contaminer



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501805	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60GP	13,300	25
501808	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60GP	12,200	25

N° DU PROD.		Emb. qté.
501805A02	Similaire au modèle 501805 dans un emballage double coque	2
501808A02	Similaire au modèle 501808 dans un emballage double coque	2



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501811	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A46GP	10,200	25
501815	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46GP	8,500	25



Type 27

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500711	4 x 1/8 x 5/8	3.2	.125	A24R	15,300	25
500715	4-1/2 x 1/8 x 5/8	3.2	.125	A24R	13,300	25
500719	5 x 1/8 x 5/8	3.2	.125	A24R	12,300	25
500725	7 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A24R	8,500	25

POWERPLUS

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)

Haut rendement

- Ces meules sont conçues pour la coupe à haut rendement de matériaux en acier et en acier inoxydable
- Fabriquées à partir de composants hautement raffinés, ces meules sans Fe+S+Cl sont spécialement élaborées pour couper l'acier, et en particulier tous les aciers inoxydables sans surchauffe et sans contamination
- Ces meules coupent rapidement et sans surchauffe, et permettent à l'utilisateur de travailler en exerçant une pression minimale pour mieux contrôler l'outil
- Les meules de type 27 laissent plus d'espace libre pour couper à plein niveau



Type 1



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501521	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	ZX60HP	13,300	25
501523	4-1/2 x 3/32 x 7/8	2.5	.095	ZX30HP	13,300	25
501526	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	ZX60HP	12,200	25
501528	5 x 3/32 x 7/8	2.5	.095	ZX30HP	12,200	25
501531	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	ZX60HP	10,200	25
501533	6 x 3/32 x 7/8	2.5	.095	ZX30HP	10,200	25
501537	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	ZX46HP	8,500	25
501538	7 x 3/32 x 7/8	2.5	.095	ZX30HP	8,500	25



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501621	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60T	13,300	25
501626	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60T	12,200	25
501631	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60T	10,200	25



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501622	4-1/2 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46T	13,300	25
500412	4-1/2 x 3/32 x 7/8	2.5	.094	A36T	13,300	25
501627	5 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46T	12,200	25
500422	5 x 3/32 x 7/8	2.5	.094	A36T	12,200	25
501632	6 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46T	10,200	25
501636	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46T	8,600	25



POWERPLUS®



501526



// nouvelle performance améliorée //

nouveau



501626



501627





POWER XTREME™



MEILLEUR

501576

// nouvelle performance améliorée //



MEILLEUR

501675

POWER-XTREME (Auparavant POWERPLUS TZ+)
Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)
Haut très rendement

- Grains, liants et armatures élaborés à partir de la technologie la plus avancée, ce qui permet à ces meules de couper l'acier et l'acier inoxydable rapidement et sans surchauffe
- Technologie spécialement conçue pour garantir une durée de vie prolongée et le meilleur rendement de la catégorie
- Les meules type 27 sont les mieux adaptées pour couper à plein niveau



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501570	4-1/2 x 1/32 x 7/8	1.0	.035	A60PX	13,300	25
501571	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	13,300	25
501572	4-1/2 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	13,300	25
501575	5 x 1/32 x 7/8	1.0	.035	A60PX	12,200	25
501576	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	12,200	25
501577	5 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	12,200	25
501581	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	10,200	25
501582	6 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	10,200	25
501586	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	8,600	25

N° DU PROD.		Emb. qté.
501571A02	Similaire au modèle 501571 dans un emballage double coque	2
501576A02	Similaire au modèle 501576 dans un emballage double coque	2



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501670	4-1/2 x 1/32 x 7/8	1.0	.035	A60PX	13,300	25
501671	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	13,300	25
501672	4-1/2 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	13,300	25
501675	5 x 1/32 x 7/8	1.0	.035	A60PX	12,200	25
501676	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	12,200	25
501677	5 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	12,200	25
501681	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX	10,200	25
501682	6 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	10,200	25
501686	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX	8,600	25

POWER-XTREME SST (Auparavant POWERPLUS XP+)

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)

Haut très rendement

- Ces meules offrent la plus longue durée de vie possible et le meilleur rendement pour couper l'acier inoxydable et d'autres matériaux durs
- Quand des meules certifiées exemptes de contamination sont exigées, les meules POWER-XTREME SST sont la meilleure solution
- Ne contiennent pas de Fe+S+Cl pour couper l'acier inoxydable sans contaminer
- Les meules de type 27 laissent plus d'espace libre pour couper à plein niveau



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501722	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	13,300	25
501727	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	12,200	25
501732	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	10,200	25
501737	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX-SST	8,600	25



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500322	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	13,300	25
500327	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	12,200	25
500332	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-SST	10,200	25
500337	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A46PX-SST	8,600	25

POWER TREME™



501727



POWER-XTREME NF (Auparavant POWERPLUS NF)

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)

Haut très rendement

- Ces meules à tronçonner sont spécialement élaborées pour couper une grande variété d'aluminium et d'autres métaux non ferreux sans engorgement
- Fabriquées en Europe, ces meules ont une durée de vie prolongée et permettent des coupes ultra-rapides
- Les meules type 27 laissent plus d'espace libre pour couper à plein niveau



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501705	4-1/2 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-NF	13,300	25
501708	5 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-NF	12,200	25
501711	6 x 3/64 x 7/8	1.2	.045	A60PX-NF	10,200	25
501715	7 x 1/16 x 7/8	1.6	.062	A30PX-NF	8,600	25

POWER TREME™



501708





POWERPLUS® CON



AMÉLIORÉ

500525

POWERPLUS® NF



AMÉLIORÉ

500575

POWERPLUS CON

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)

Haut rendement

- Ces meules sont spécialement conçues pour couper le béton, la pierre et la maçonnerie
- Composées de grains en carbure de silicium extrêmement tranchants, garantissant une coupe rapide et une durée de vie prolongée de la meule
- Les meules de type 27 laissent plus d'espace libre pour couper à plein niveau



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500511	4-1/2 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	C30	13,300	25
500525	5 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	C30	12,200	25
500535	7 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	C30	8,600	25

POWERPLUS NF

Meules à tronçonner (pour rectifieuses angulaires)

Haut rendement

- Conçues pour couper une grande variété d' aluminium et d'autres métaux non ferreux sans s'engorger
- Fabriquées en Europe, ces meules permettent de réaliser des coupes ultra-rapides, et ont une durée de vie prolongée
- Les meules de type 27 laissent plus d'espace libre pour couper à plein niveau



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500561	4-1/2 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	AL30	13,300	25
500575	5 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	AL30	12,200	25



POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour scies circulaires) - À usage multiple

- Conçues pour les coupes universelles de l'acier (**501217**), du béton, de la pierre et de la maçonnerie (**501209**) avec un scie circulaire
- Bon rendement de coupe à un prix abordable



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501207	7 x 3/32 x 5/8 ◇ 7/8	2.5	.094	A30	8,600	5 / 25
501217	10 x 3/32 x 5/8	2.5	.094	A30	6,110	5 / 25



Type 1

501209	7 x 3/32 x 5/8 ◇ 7/8	2.5	.094	C30	8,600	5 / 25
---------------	-----------------------------	-----	------	-----	-------	--------

POWER-XTREME (Auparavant POWERPLUS TZ+)

Meules à tronçonner (pour scies circulaires) - Haut très rendement

- Ces meules sont fabriquées à partir de grains, liants et armatures résultant des technologies les plus avancées, ce qui permet de couper l'acier et l'acier inoxydable rapidement et sans surchauffe
- Technologie spécialement conçue, garantissant une durée de vie prolongée et le meilleur rendement dans cette catégorie
- Ces meules sont conçues pour minimiser la charge sur l'outil et lui permettre de tourner suffisamment vite afin d'effectuer une coupe nette et garantir le meilleur rendement possible



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501082	7 x 1/16 x 5/8	1.6	.062	A46PX	8,600	25
501087	8 x 1/16 x 5/8	1.6	.062	A46PX	7,600	25



POWER ABRASIVE™



501217

*
BIEN



501209

*
BIEN

POWER X™ XTREME™



501087

MEILLEUR

POWER ABRASIVE™

*
BIEN

501228

*
BIEN

501229

*
BIEN

501328

POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour scies à essence) - À usage multiple

- Meule à tronçonner spécialement conçue pour être utilisée avec des scies à essence à haute vitesse
- Meules de 12 po doublement renforcées pour tolérer les contraintes de la coupe à la main
- Meules de 14 et de 16 po triplement renforcées pour une solidité et une stabilité accrues
- Déconseillées pour utilisation avec des scies électriques portatives



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501220	12 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	A24R	6,370	5 / 25
501222	12 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A24R	6,370	5 / 25
501224	12 x 1/8 x 1	3.2	.125	A24R	6,370	5 / 25
501226	14 x 1/8 x 1	3.2	.125	A24R	5,400	5 / 25
501228	14 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	A24R	5,400	5 / 25



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501221	12 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	C24R	6,370	5 / 25
501223	12 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	C24R	6,370	5 / 25
501225	12 x 1/8 x 1	3.2	.125	C24R	6,370	5 / 25
501227	14 x 1/8 x 1	3.2	.125	C24R	5,400	5 / 25
501229	14 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	C24R	5,400	5 / 25



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501320	12 x 5/32 x 20mm	4.0	.156	C16T	6,370	5 / 25
501326	14 x 5/32 x 1	4.0	.156	C16T	5,400	5 / 25
501328	14 x 5/32 x 20mm	4.0	.156	C16T	5,400	5 / 25

POWERPLUS**Meules à tronçonner (pour scies à essence) - Haut rendement**

- Meules de spécialité pour les scies à essence à grande vitesse
- Endure le stress produit par les opérations de coupe à main libre
- Les meules de 12 po sont fabriquées d'armature double
- Les meules de 14 po et de 16 po sont fabriquées d'armature triple offrant une plus forte stabilité et solidité
- Ne pas utiliser sur les tronçonneuses portatives

**Type 1**

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501355	12 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	A24R	6,600	5 / 25
501370	14 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	A24R	5,500	5 / 25

nouveau**Type 1**

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501356	12 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	C24R	6,600	5 / 25
501371	14 x 1/8 x 20mm	3.2	.125	C24R	5,500	5 / 25

POWERPLUS®

501355



501356



MEULES À TRONÇONNER (POUR TRONÇONNEUSES)

POWER ABRASIVE™



*
BIEN

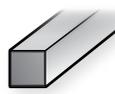
501134



Cornière



Tube rond
massif



Tube carré
massif

SUPER CHOP®



MEILLEUR

501143

POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour tronçonneuses) - À usage multiple

- Ces meules sont conçues pour les coupes universelles de matériaux solides, de tuyaux, de cornières, de barres à béton armé et de tubes
- Bon rendement de coupe à un prix abordable
- **Ne pas utiliser avec des scies à essence à grande vitesse**



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501134	14 x 3/32 x 1	2.5	.094	A36R	4,400	5 / 25

SUPER CHOP

Meules à tronçonner (pour tronçonneuses) - Haut très rendement

- Conçues pour offrir une coupe droite, rapide, uniforme et une finition sans ébarbures
- Durée de vie record, même dans les conditions d'utilisation les plus exigeantes
- Les meules de choix pour tous types de matériaux, notamment les matériaux solides, les cornières, les tuyaux et les barres à béton armé
- Un produit phare de l'industrie canadienne depuis plus de 20 ans
- **Ne pas utiliser avec des scies à essence à grande vitesse**



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501143	12 x 3/32 x 1	2.5	.094	A36	5,100	5 / 25
501146	14 x 3/32 x 1	2.5	.094	A36	4,400	5 / 25
501149	16 x 7/64 x 1	2.8	.109	A36	3,700	5 / 25



SUPER CHOP STUD CUT

Meules à tronçonner (pour tronçonneuses) - Haut très rendement

- Conçues pour couper des montants en acier, des tubes creux et d'autres matériaux à paroi mince
- Doublement renforcées pour un maximum de solidité et de sécurité
- **Ne pas utiliser avec des scies à essence à grande vitesse**



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501152	12 x 3/32 x 1	2.5	.094	A30R	5,100	5 / 25
501153	14 x 3/32 x 1	2.5	.094	A30R	4,400	5 / 25
501154	16 x 7/64 x 1	2.8	.109	A30R	3,700	5 / 25



Poteaux d'acier

Tube rond creux

Tube carré creux

SUPER CHOP®



501153



SUPER CHOP NF

Meules à tronçonner (pour tronçonneuses) - Haut très rendement

- Conçu pour éviter que les matières encrassent la meule
- Les meules suivantes sont conçues exclusivement pour les tronçonneuses électriques avec bride
- **Ne pas utiliser avec des scies à essence à haute vitesse**



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501166	14 x 3/32 x 1	2.5	.094	A30NF	4,400	5 / 25

SUPER CHOP® NF



501166





POWER ABRASIVE™



*
BIEN

501233

POWERPLUS®



**
AMÉLIORÉ

501273

**bientôt
disponibles**

POWER X TREME™



MEILLEUR

501336

POWER ABRASIVE

Meules à tronçonner (pour machine fixe) - À usage multiple

- Conçues pour des coupes de qualité sur des machines fixes, à un prix abordable
- Idéales pour couper des matériaux en acier



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501233	16 x 5/32 x 1	4.0	.156	A24GP	3,820	10
501243	20 x 5/32 x 1	4.0	.156	A24GP	3,000	10

POWERPLUS

Meules à tronçonner (pour machine fixe) - Haut rendement

- Ces meules sont conçues pour couper l'acier rapidement et sans ébarbures sur des machines fixes
- Coupent une grande variété de matériaux, allant des parois minces aux matériaux solides
- Spécialement conçues pour effectuer des coupes rapides, sans surchauffe, tout en ayant une durée de vie prolongée



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501273	14 x 5/32 x 1	4.0	.156	A24S	4,400	10
501283	16 x 5/32 x 1	4.0	.156	A24S	3,500	10
501293	20 x 3/16 x 1	5.0	.190	A24S	3,000	10

POWER-X TREME

Meules à tronçonner (pour machine fixe) - Haut très rendement

- Ces meules à très haut rendement sont spécialement conçues pour couper tous types d'acier et l'acier inoxydable
- Coupe rapide et sans surchauffe, avec un minimum d'ébarbures et de décoloration
- Conçues pour couper rapidement, avec une durée de vie accrue et adaptées à toute une variété d'applications
- Durée de vie jusqu'à 3 fois supérieure à celle des meules en oxyde d'aluminium
- Spécialement conçues pour offrir le coût le plus bas par coupe



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
501336	16 x 5/32 x 1	4.0	.156	ZA24S	3,800	10
501346	20 x 3/16 x 1	5.0	.190	ZA24S	3,060	10

Notre but est de fournir des lames de qualité à des prix concurrentiels. Nous offrons le choix de 3 qualités afin de répondre à vos besoins de prix et performance.

La performance d'une lame diamantée est surtout déterminée par la hauteur des segments, et leurs concentration en diamant. Plus hauts sont les segments, et plus forte est leurs concentration en diamant, meilleure est la performance de la lame. Nos normes rigoureuses vous assurent un maximum de performance et de productivité

LAMES DIAMANTÉES POUR SCIES DE CARREAUX À CÉRAMIQUE ET MEULEUSES COUDÉES



Segmentée



Turbo



À bord continu pour carreaux

Les lames diamantées ont gagnées en importance par rapport aux produits abrasifs de coupe traditionnels car celles-ci coupent plus rapidement, durent plus longtemps et gardent leurs diamètres originaux durant toutes leurs vies. Elles sont maintenant devenues l'outil de coupe de choix pour les applications sur béton et pierre. Les lames JET-KUT sont conçues pour le sciage à sec ou à l'eau.

Série de qualité écono

- Lames économiques de bonne valeur
- Idéales pour les débutants et les utilisateurs occasionnels



Série de qualité première

- Lames d'usage industriel de première qualité utilisées pour les travaux modérés et sévères
- Offrent un excellent rendement de coupe à prix raisonnable
- Idéales pour les entrepreneurs généraux, les chantiers de construction et les parcs de location



Série de qualité suprême

- Lames d'usage de qualité suprême destinées aux entrepreneurs professionnels qui exigent des lames diamantées de rendement exceptionnel
- Les lames JET-KUT de qualité suprême sont conçues pour une coupe ultra-rapide, une durabilité remarquable, et un ratio optimal coût-utilisation




JET-KUT®
Première qualité
 Gamme industrielle


568609

Qualité suprême
 Gamme professionnelle


567010

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Segmentées sciage à sec

(pour scies de carreaux à céramique et meuleuses coudées)

Série de première qualité

- Béton, maçonnerie, brique rouge et brique dure



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
568602	DST-4	4 x .080 x 7/8 (5/8)	15,000	.275	1
568609	DST-4.5	4-1/2 x .080 x 7/8 (5/8)	13,300	.275	1
568615	DST-5	5 x .080 x 7/8 (5/8)	12,000	.275	1
568632	DST-7	7 x .080 x 7/8 (5/8)	8,730	.275	1
568643	DST-8	8 x .080 x 7/8 (5/8)	7,640	.275	1
568652	DST-9	9 x .080 x 7/8 (5/8)	6,790	.275	1
568663	DST-10	10 x .080 x 7/8 (5/8)	6,115	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Segmentée sciage à sec

(pour scies de carreaux à céramique et meuleuses coudées)

Série de qualité suprême

- Béton armé et durci, tuile de toiture, brique rouge, maçonnerie, brique dure, brique de pavage, granite, marbre (plus de 1cm)



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
567010	SPDST-4.5	4-1/2 x .080 x 7/8 (5/8)	13,300	.275	1
567015	SPDST-5	5 x .080 x 7/8 (5/8)	12,000	.275	1
567025	SPDST-7	7 x .095 x 7/8 (5/8)	8,730	.275	1
567040	SPDST-10	10 x .095 x 7/8 (5/8)	6,115	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Turbo à couronne continue

(pour scies de carreaux à céramique, meuleuses coudées et meuleuses angulaires) Série de première qualité

- Le granite, la brique, les blocs, le carrelage, les tuiles de couverture, les pavés en blocs ou en terre cuite, les matériaux réfractaires, le béton et les matériaux de maçonnerie



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
568603	DDT-4	4 x .095 x 7/8 (5/8)	15,000	.275	1
568611	DDT-4.5	4-1/2 x .095 x 7/8 (5/8)	13,300	.275	1
568617	DDT-5	5 x .095 x 7/8 (5/8)	12,000	.275	1
568633	DDT-7	7 x .095 x 7/8 (5/8)	8,730	.275	1
568645	DDT-8	8 x .095 x 7/8 (5/8)	7,640	.275	1
568655	DDT-9	9 x .095 x 7/8 (5/8)	6,790	.275	1
568666	DDT-10	10 x .102 x 7/8 (5/8)	6,115	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Turbo à couronne continue

(pour scies de carreaux à céramique, meuleuses coudées et meuleuses angulaires) Série de qualité suprême

- Le granite, la brique, les blocs, le carrelage, les tuiles de couverture, les pavés en blocs ou en terre cuite, les matériaux réfractaires, le béton et les matériaux de maçonnerie



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
567110	SPDDT-4.5	4-1/2 x .080 x 7/8 (5/8)	13,300	.354	1
567115	SPDDT-5	5 x .080 x 7/8 (5/8)	12,000	.354	1
567125	SPDDT-7	7 x .095 x 7/8 (5/8)	8,730	.354	1
567140	SPDDT-10	10 x .102 x 7/8 (5/8)	6,115	.354	1



JET-KUT®

Première qualité
Gamme industrielle



568611

Qualité suprême
Gamme professionnelle



567115


JET-KUT®

 Première qualité
Gamme industrielle


568614

 Qualité suprême
Gamme professionnelle


567405

 Qualité suprême
Gamme professionnelle


568729

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

À couronne continue

(pour meuleuses angulaires et scies baignoires)

Série première qualité

- Conçues pour couper les tuiles en céramique rapidement, uniformément et sans éclats



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
568601	TC4-2X	4 x .070 x 5/8	15,000	.197 (13/64)	1
568614	TC5	5 x .070 x 7/8 (5/8)	12,000	.197 (13/64)	1
568631	TC7-2X	7 x .067 x 7/8 (5/8)	8,730	.197 (13/64)	1
568661	TC10-2X	10 x .095 x 5/8	6,115	.197 (13/64)	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

À couronne continue

(pour meuleuses angulaires et scies baignoires)

Série qualité suprême

- Conçues pour couper les tuiles, la céramique, le granit et les carreaux de marbres minces
- Grâce à leur haute teneur en diamant, ces lames coupent rapidement et ont une durée de vie exceptionnelle



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
567405	SPTC4	4 x .052 x 5/8	15,000	.295 (19/64)	1
567440	SPTC10	10 x .067 x 5/8	6,115	.295 (19/64)	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

À sec pour joints de brique (pour meuleuses angulaires)

Série qualité suprême

- Les lames diamantées à sec sont utilisées sur les meuleuses angulaires pour réparer le mortier des joints de brique et de pierre



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	N° du rang
568729	TDP04-150	4 x .250 x 7/8 (5/8)	15,000	.275	1
568739	TDP05-1505	5 x .250 x 7/8 (5/8)	12,000	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Turbo segmentées sciage à sec

(pour scies portatives électriques et à essence) - Série écono

- Conçues pour couper le béton durci et la maçonnerie
- Idéales pour des travaux de petite et moyenne envergure



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
569801	EHS-12C-20M	12 x .110 x 20mm	6,300	.275	1
569811	EHS-14C-20M	14 x .110 x 20mm	5,460	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Turbo segmentée sciage à sec

(pour scies portatives électriques et à essence)

Série première qualité

- Conçues pour couper le béton durci et la maçonnerie
- Pour les travaux de moyenne et grande envergure



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
568812	HSD-12C	12 x .110 x 1	6,300	.275	1
568814	HSD-12C-20M	12 x .110 x 20mm	6,300	.275	1
568824	HSD-14C	14 x .125 x 1	5,460	.275	1
568826	HSD-14C-20M	14 x .125 x 20mm	5,460	.275	1
568836	HSD-16C	16 x .138 x 1	4,725	.393	1

LAMES JET-KUT

Turbo segmentées sciage à sec

(pour scies portatives électriques et à essence)

Série première qualité

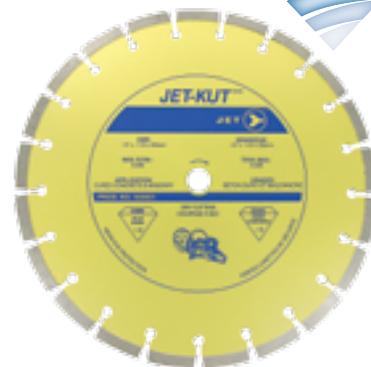
- Conçues pour couper l'asphalte et le béton frais
- Équipées de segments protecteurs à rainure, pour limiter la profondeur de la coupe afin de réduire les dommages aux noyaux d'acier



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	Emb. qté.
568815	HSD-12A-20M	12 x .110 x 20mm	6,300	.275	1
568825	HSD-14A	14 x .125 x 1	5,460	.275	1
568827	HSD-14A-20M	14 x .125 x 20mm	5,460	.275	1



JET-KUT®



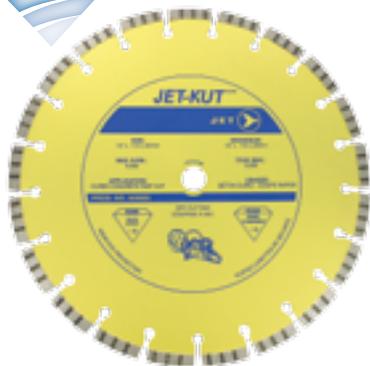
569801



568812



568825


JET-KUT®


569806



567202



567212

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Turbo segmentées à coupe rapide

(pour scies portatives électriques et à essence) - Série écono

- Conçues pour couper le béton durci
- Segments turbo ondulés pour couper à sec rapidement, uniformément et sans éclats



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	N° du rang
569806	EFC-12C-20M	12 x .110 x 20mm	6,300	.393	1
569816	EFC-14C-20M	14 x .110 x 20mm	5,460	.393	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Segmentée sciage à sec

(pour scies portatives électriques et à essence)

Série qualité suprême

- Conçues pour couper le béton durci, le béton armé durci, les briques de pavage et les matériaux de maçonnerie.
- Grâce à leur haute teneur en diamant, ces lames de qualité suprême coupent rapidement et ont une durée de vie exceptionnelle



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	N° du rang
567202	SPHSD-12C-20M	12 x .110 x 20mm	6,300	.275	1
567222	SPHSD-14C-20M	14 x .125 x 20mm	5,460	.275	1

JET-KUT LAMES DIAMANTÉES

Segmentée sciage à sec

(pour scies portatives électriques et à essence)

Série qualité suprême

- Conçues pour couper l'asphalte sur béton, et le béton frais
- Équipées de segments protecteurs à rainure, pour limiter la profondeur de la coupe afin de réduire les dommages aux noyaux d'acier



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Hauteur du segment (en pouces)	N° du rang
567212	SPHSD-12A-20M	12 x .125 x 20mm	6,300	.275	1
567232	SPHSD-14A-20M	14 x .125 x 20mm	5,460	.275	1



Coupe et meulage

Coupez et meulez légèrement en toute sécurité et avec efficacité sans changer de meule. Ces meules spécialement renforcées sont conçues pour supporter la pression latérale afin de pouvoir couper et ébarber/meuler légèrement en toute sécurité avec la même meule, et gagner du temps pour une meilleure productivité.

POWERPLUS DUO

Coupe/meulage léger de l'acier à haut rendement

POWER-XTREME DUO

Coupe/meulage léger à haut rendement de l'acier/acier inoxydable

POWER-XTREME DUO SST

Coupe/meulage léger à très haut rendement de l'acier inoxydable (sans Fe+S+Cl)



POWERPLUS®



500425

POWER X TREME®



501653

POWERPLUS DUO

Meules à moyeu creux (pour rectifieuses angulaires)

Haut rendement

- Ces meules à double usage sont idéales pour réaliser divers travaux de coupe et de meulage léger, sans avoir à changer de meule. économisez du temps et de l'argent tout en bénéficiant d'une productivité et d'une sécurité accrues.
- Conformes aux normes EN 12413 de l'OSHA – permettent une capacité de charge latérale de +/- 290 n.



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500405	4 x 1/8 x 5/8	3.2	.125	A30DUO	15,300	25
500415	4-1/2 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	13,300	25
500425	5 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	12,200	25
500431	6 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	10,200	25
500435	7 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	8,600	25
500445	9 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	6,600	25

POWER-X TREME DUO (Auparavant POWERPLUS TZ+ DUO)

Meules à moyeu creux (pour rectifieuses angulaires)

Haut très rendement

- Ces meules sont spécialement conçues pour la coupe et le meulage léger à haut rendement de matériaux en acier et en acier inoxydable
- Idéales pour faire des encoches, nettoyer les soudures d'amorçage, chanfreiner, ébarber et de nombreuses autres applications
- Ne contiennent pas de Fe+S+Cl, pour couper et meuler légèrement l'acier inoxydable sans contaminer
- Spécialement renforcées pour tolérer la pression exercée latéralement et permettre aux utilisateurs de couper, de meuler légèrement et d'ébarber en toute sécurité avec la même meule, en économisant du temps et de l'argent et en obtenant un meilleur rendement
- Conformes aux normes EN 12413 de l'OSHA – permettent une capacité de charge latérale de +/- 290 n
- Conçu pour couper à 90° et pour meuler à 30°



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. Qté.
501653	4-1/2 x 5/64 x 7/8	1.9	.075	A46PX-DUO	13,300	25
501656	5 x 5/64 x 7/8	1.9	.075	A46PX-DUO	12,200	25

N° DU PROD.

Emb. Qté.

501653A02 Similaire au modèle 501653 dans un emballage double coque

2

501656A02 Similaire au modèle 501656 dans un emballage double coque

2



COUPE ET MEULAGE



POWER-XTREME DUO SST (Auparavant POWERPLUS DUO)

Meules à moyeu creux (pour rectifieuses angulaires)

Haut rendement

- Ces meules à double usage sont idéales pour réaliser divers travaux de coupe et de meulage léger, sans avoir à changer de meule. économisez du temps et de l'argent tout en bénéficiant d'une productivité et d'une sécurité accrues
- Ne contiennent pas de Fe+S+Cl, pour couper et meuler légèrement l'acier inoxydable sans contaminer
- Conformés aux normes EN 12413 de l'OSHA – permettent une capacité de charge latérale de +/- 290 n



Fe+S+Cl libre



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500465	4-1/2 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	13,300	25
500475	5 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	12,200	25
500481	6 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	10,200	25
500485	7 x 1/8 x 7/8	3.2	.125	A30DUO	8,600	25

POWER  TREME™



500475

MEILLEUR





Meulage

Qu'il s'agisse de réaliser des meulages intensifs toute la journée dans une fonderie, d'éliminer des soudures sur l'acier inoxydable, ou de meuler légèrement du béton, de la pierre ou de la maçonnerie, il y aura toujours une meule JET pour faire le travail exigé par l'utilisateur final, tout en respectant son budget.

POWER ABRASIVE

Usage général

POWERPLUS

Haut rendement

POWER-XTREME

Très haut rendement



POWER ABRASIVE™



*** BIEN**

500805

POWER ABRASIVE™



*** BIEN**

500720

POWER ABRASIVE

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires)

À usage multiple

- Ces meules de petit diamètre à moyeu creux sont fabriquées pour meuler l'acier et sont adaptées à toutes les rectifieuses angulaires pneumatiques de 2 pouces courantes
- Utilisées pour meuler toute sorte de matériaux en acier dans des endroits exigus



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500803	2 x 3/16 x 3/8	5.0	.190	A60	27,400	15
500805	2 x 3/16 x 3/8	5.0	.190	A80	27,400	15

POWER ABRASIVE

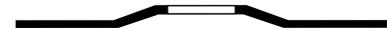
Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires)

À usage multiple

- Ces meules sont idéales pour le meulage universel de tous matériaux en acier
- Conçues pour offrir un bon rendement de meulage à un prix abordable
- Grès à double face (grain grossier d'un côté et grain fin de l'autre), combinant la qualité du meulage à celle de la finition



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500712	4 x 1/4 x 5/8	7.0	.250	A24R	15,300	25
500716	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	13,300	25
500720	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	12,300	25
500726	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	8,500	25

Meuleuses angulaires

JET offre une gamme complète meuleuses angulaires pour répondre à tous vos besoins

4 po - Usage standard
402304



5 po - Usage standard
402305



5 po - Usage intensif
402313



5 po - Usage très intensif
402312



7 po - Usage intensif
402333



7 po - Usage très intensif
402332



POWERPLUS

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires)

Haut rendement

- Ces meules sont spécialement conçues pour un meulage à haut rendement, adapté à des travaux très variés
- Fabriquées avec des grains abrasifs de haute qualité pour un meulage plus rapide, avec moins d'efforts
- Nouvelle composition améliorée, offrant une performance de meulage de 20 % supérieur



Type 27

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500408	4 x 1/4 x 5/8	7.0	.250	A24R	15,300	25
500418	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	13,300	25
500428	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	12,200	25
500432	6 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	10,200	25
500438	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	8,600	25
500448	9 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A24R	6,600	25

N° DU PROD.

Emb. qté.

500408A01	Similaire au modèle 500408 dans un emballage double coque	1
500418A01	Similaire au modèle 500418 dans un emballage double coque	1
500428A01	Similaire au modèle 500428 dans un emballage double coque	1



POWERPLUS SST

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires)

Haut rendement

- Meules spécialement conçues pour offrir une durée de vie prolongée et le meilleur rendement pour meuler l'acier inoxydable et d'autres métaux durs
- Fabriquées à partir de matériaux hautement raffinés, ces meules ne contaminent pas l'acier inoxydable
- Remarquablement efficaces pour enlever la matière, durée de vie accrue, et coupes sans surchauffe
- Quand des meules certifiées exemptes de contamination sont exigées, les meules POWERPLUS SST sont la meilleure solution
- Fabriquées en Europe, ces meules ont une durée de vie prolongée et permettent d'enlever la matière en un temps record



Fe+S+Cl libre



Type 27

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500468	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A30SS	13,300	25
500478	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A30SS	12,200	25
500482	6 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A30SS	10,200	25
500488	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	A30SS	8,600	25



POWERPLUS®



500418

**
AMÉLIORÉ

POWERPLUS® SST



500478

**
AMÉLIORÉ



POWERPLUS® CON



**
AMÉLIORÉ

500528

POWERPLUS® NF



**
AMÉLIORÉ

500578

POWER X TREME™



MEILLEUR

500928

POWERPLUS CON

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires) Haut rendement

- Spécialement conçues pour le meulage du béton, de la pierre et de la maçonnerie
- Composées de grains en carbure de silicium extrêmement tranchants, garantissant un enlèvement rapide de la matière et une finition lisse



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500518	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	C24	13,300	25
500528	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	C24	12,200	25
500538	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	C24	8,600	25

POWERPLUS NF

Meules à moyeu creux (pour meuleuses angulaires) Haut rendement

- Ces meules sont spécialement conçues pour le meulage d'une grande variété d'aluminium et d'autres métaux non ferreux sans s'encrasser
- Grains spécialement élaborés pour garantir un enlèvement ultra-rapide de la matière et une durée de vie prolongée



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500568	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	AL24	13,300	25
500578	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	AL24	12,200	25
500588	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	AL24	8,600	25

POWER-XTREME

Meules à moyeu creux (meuleuses angulaires)

Haut très rendement

nouveau

- Ces meules à très haut rendement sont conçues pour enlever la matière en un temps record et bénéficient d'une durée de vie « Xtreme », garantissant une productivité et une performance accrues
- Idéales pour les fonderies et pour tous les travaux de meulage intensif, où la productivité est essentielle
- Fabriquées avec des grains abrasifs de haute qualité pour meuler plus rapidement avec moins d'efforts



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Épaisseur (mm)	Épaisseur (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
500918	4-1/2 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	ZA24S	13,300	25
500928	5 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	ZA24S	12,200	25
500932	6 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	ZA24S	10,200	25
500938	7 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	ZA24S	8,600	25
500948	9 x 1/4 x 7/8	7.0	.250	ZA24S	6,600	25

MEULES POUR MEULEUSES D'ÉTABLI VITRIFIÉES

Oxide d'aluminium - À usage multiple

- Pour le meulage universel de l'acier sur des rectifieuses d'établi et à piédestal
- Toutes les meules de 6 po, 7 po et 8 po sont fournies avec des manchons télescopiques allant de 1 po à 1/2 po et s'adaptent à la plupart des rectifieuses d'établi
- Veuillez vous référer au produit **599033** et **599045** pour plus de renseignements sur les manchons



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM
522163	6 x 3/4 x 1	A36 - Gros	4,138
522164	6 x 3/4 x 1	A46 - Moyen	4,138
522165	6 x 3/4 x 1	A60 - Fin	4,138
522173	6 x 1 x 1	A36 - Gros	4,138
522174	6 x 1 x 1	A46 - Moyen	4,138
522175	6 x 1 x 1	A60 - Fin	4,138
522176	6 x 1 x 1	A80 - Très Fine	4,138
522224	7 x 1 x 1	A46 - Moyen	3,600
522225	7 x 1 x 1	A60 - Fin	3,600
522263	8 x 3/4 x 1	A36 - Gros	3,600
522264	8 x 3/4 x 1	A46 - Moyen	3,600
522265	8 x 3/4 x 1	A60 - Fin	3,600
522273	8 x 1 x 1	A36 - Gros	3,600
522274	8 x 1 x 1	A46 - Moyen	3,600
522275	8 x 1 x 1	A60 - Fin	3,600
522313	10 x 1 x 1	A36 - Gros	2,483
522314	10 x 1 x 1	A46 - Moyen	2,483
522315	10 x 1 x 1	A60 - Fin	2,483
522333	10 x 1-1/2 x 1-1/4	A36 - Gros	2,483
522334	10 x 1-1/2 x 1-1/4	A46 - Moyen	2,483
522335	10 x 1-1/2 x 1-1/4	A60 - Fin	2,483
522372	12 x 2 x 1-1/2	A24 - Très Gros	2,069
522373	12 x 2 x 1-1/2	A36 - Gros	2,069
522374	12 x 2 x 1-1/2	A46 - Moyen	2,069
522375	12 x 2 x 1-1/2	A60 - Fin	2,069



522165





522436



522514



599033



599045

MEULES POUR MEULEUSES D'ÉTABLI VITRIFIÉES

Carbure de silicium vert (pour le carbure)

- Pour le meulage des outils au carbure et des outils non ferreux sur des rectifieuses d'établi et à piédestal
- Fabriquées à partir de grains de carbure de silicium tranchants, de haute qualité.
- Idéales pour meuler le carbure de tungstène
- Toutes les meules de 6 po et 8 po sont fournies avec des manchons télescopiques allant de 1 po à 1/2 po
- Veuillez vous référer au produit **599033** et **599045** pour plus de renseignements sur les manchons



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM
522406	6 x 3/4 x 1	GC60 - Gros	4,138
522407	6 x 3/4 x 1	GC80 - Moyen	4,138
522409	6 x 3/4 x 1	GC120 - Fin	4,138
522411	6 x 1 x 1	GC60 - Gros	4,138
522412	6 x 1 x 1	GC80 - Moyen	4,138
522414	6 x 1 x 1	GC120 - Fin	4,138
522436	8 x 1 x 1	GC60 - Gros	3,600
522437	8 x 1 x 1	GC80 - Moyen	3,600
522439	8 x 1 x 1	GC120 - Fin	3,600

MEULES POUR MEULEUSES D'ÉTABLI VITRIFIÉES

Oxide d'aluminium blanc (pour l'acier trempé)

- Ces meules sont fabriquées à partir de grains d'oxyde d'aluminium blanc de haute qualité, un matériau plus tranchant et moins sujet à la surchauffe que l'oxyde d'aluminium gris ordinaire
- Idéales pour le meulage de forets et d'autres outils de coupe en acier trempé et en alliage sensibles à la surchauffe
- Toutes les meules de 6 po et 8 po sont fournies avec des manchons télescopiques allant de 1 po à 1/2 po
- Veuillez vous référer au produit **599033** et **599045** pour plus de renseignements sur les manchons



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM
522502	6 x 3/4 x 1	WA60 - Gros	4,138
522506	6 x 1 x 1	WA60 - Gros	4,138
522514	8 x 1 x 1	WA60 - Gros	3,600

MANCHONS

- Manchons pour meules d'établi disponibles séparément

599033

Contient 5 manchons répertoriés par largeur x diamètre externe x diamètre interne :

- 1) 1/2 po x 1-1/4 po x 1 po
- 2) 1/2 po x 1 po x 7/8 po
- 3) 1/2 po x 7/8 po x 3/4 po
- 4) 1/2 po x 3/4 po x 5/8 po
- 5) 1/2 po x 5/8 po x 1/2 po

599045

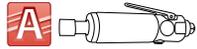
Contient 4 manchons répertoriés par largeur x diamètre externe x diamètre interne :

- 1) 1 po x 1-1/2 po x 1-1/4 po
- 2) 1 po x 1-1/4 po x 1 po
- 3) 1 po x 1 po x 3/4 po
- 4) 1 po x 3/4 po x 5/8 po

MEULES MONTÉES SUR TIGES VITRIFIÈES

À usage multiple (pour rectifieuses droites)

- Fabriquées avec les grains abrasifs du plus fin calibre, ces meules sont utilisées sur des rectifieuses droites électriques et pneumatiques pour ajuster, façonner, élargir des trous et effectuer les finitions dans des endroits exigus
- Arbre 1/4 po pour montage facile



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Forme	Max. RPM
510100	3/4 x 2-1/2	A1	19,800
510110	1 x 2-3/4	A3	16,100
510120	3/4 x 1-1/8	A5	45,000
510150	7/8 x 2	A11	19,860
510215	1/4 x 3/4	A24	76,500
510275	1-5/8 x 3/8	A36	23,520
510285	1 x 1	A38	34,500
510290	3/4 x 3/4	A39	47,250
510524	1/2 x 1-1/2	W188	30,370
510556	1 x 1	W220	25,550

MEULES BOISSEUX À LIANT RÉSINOÏDE

(pour meuleuses angulaires)

- La large gamme de meules boisseux T-11 à liant résinoïde de marque JET est utilisée pour le meulage grossier du béton, de la pierre ou de l'acier
- Toutes les meules sont munies d'un moyeu en acier pour une sécurité et une durée de vie accrues
- Arbre 5/8 po -11NC pour montage facile



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Forme	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
523206	4 x 2 x 5/8-11NC	T11	C8	9,000	10
523216	5 x 2 x 5/8-11NC	T11	C8	7,200	10
523217	5 x 2 x 5/8-11NC	T11	C16	7,200	10
523226	6 x 2 x 5/8-11NC	T11	C8	6,000	10



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Forme	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
523201	4 x 2 x 5/8-11NC	T11	A16	9,000	10
523211	5 x 2 x 5/8-11NC	T11	A16	7,200	10
523221	6 x 2 x 5/8-11NC	T11	A16	6,000	10



523221 / 523216



523446
Type 16



523449
Type 18



523450
Type 18R



523303

MEULES BOISSEaux À LIANT RÉSINOÏDE

Meules profilées (pour rectifieuses portatives droites)

Haut rendement

- Utilisées sur les rectifieuses portatives droites à grande vitesse pour meuler, façonner, nettoyer les pièces coulées et pour uniformiser et ébarber les contours internes et externes
- Arbre interne fileté pour un montage direct et facile



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Forme	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
523436	1-1/2 x 3 x 5/8NC	T16	A20	24,200	10
523439	1-1/2 x 3 x 5/8NC	T18	A20	24,200	10
523440	1-1/2 x 3 x 5/8NC	T18R	A20	24,200	10
523446	2 x 3 x 5/8NC	T16	A20	18,100	10
523449	2 x 3 x 5/8NC	T18	A20	18,100	10
523450	2 x 3 x 5/8NC	T18R	A20	18,100	10
523454	2 x 4 x 5/8NC	T18	A20	18,100	10
523455	2 x 4 x 5/8NC	T18R	A20	18,100	10
523480	3 x 4 x 5/8NC	T18R	A20	12,100	10

MEULES DROITES À LIANT RÉSINOÏDE

(Pour acier) - Haut rendement

- Idéales pour la préparation des grosses soudures, le nettoyage des pièces coulées, et nombreuses autres applications
- Pour utilisation avec toutes aléseuses et rectifieuses droites électriques et pneumatiques
- Utiliser avec le mandrin **599024**



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Forme	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
523303	1-1/2 x 1/2 x 3/8	T1	A36	36,000	10
523309	2 x 1/2 x 3/8	T1	A36	27,120	10



- * Utilisez mandrin de 1/4 po **599024** pour meules de 3/8 po à 1/2 po d'épaisseur



MEULES EN CUVETTE À SEGMENTS DIAMANTÉES

JET-KUT MEULES BOISSEAU EN DIAMANT (pour meuleuses angulaires) - Première de qualité

- Les meules à segments diamantés pour découpage à sec permettent un meulage et une finition du béton, de la maçonnerie et de la pierre à une vitesse extrêmement élevée
- Les meules de 5 po et 7 po sont disponibles avec rang unique et rang double pour enlever les matériaux plus rapidement et prolonger la durée de vie de la meule
- Pour utilisation avec des rectifieuses angulaires de 5/8 po-11NC



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	N° du rang	Emb. qté.
568501	DSW-4C	4 x 5/8-11NC	15,000	Simple	1
568503	DSW-5C	5 x 5/8-11NC	12,000	Simple	1
568504	DDW-5C	5 x 5/8-11NC	12,000	Double	1
568507	DSW-7C	7 x 5/8-11NC	8,730	Simple	1
568508	DSW-7D	7 x 5/8-11NC	8,730	Double	1

JET-KUT®



568503





Uniformisation et ponçage

Les disques à lamelles et articles de ponçage de JET sont connus pour couper rapidement et sans surchauffe et pour durer longtemps; cette gamme de produits innovants est conçue pour permettre à l'utilisateur final d'effectuer la tâche plus efficacement, en gagnant du temps pour un meilleur rendement.

- Disques à lamelles
- Disques à roulement
- Disques de ponçage en fibre de résine
- Meules à lamelles
- Rouleaux d'atelier



POWERBLEND®



**
AMÉLIORÉ

503225

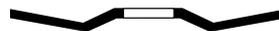
POWERBLEND

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les disques à lamelles sont fabriqués de grains de zircone de première qualité, rendement rapide avec action coupe à froid pour l'acier et l'acier inoxydable
- Une durabilité exceptionnelle qui performe plus de 25 fois celle des disques de fibre et de résine traditionnelles - Sauver temps et argent
- Le support convexe du fibre de verre permet l'utilisation complète du disque à lamelles sans compromettre la pièce de travail
- Les disques à tronçonner de type 29 s'installent avec les adaptateurs pour moyeux déportés classiques



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
503213	4-1/2 x 7/8	Z40	13,300	10
503215	4-1/2 x 7/8	Z60	13,300	10
503217	4-1/2 x 7/8	Z80	13,300	10
503219	4-1/2 x 7/8	Z120	13,300	10
503223	5 x 7/8	Z40	12,200	10
503225	5 x 7/8	Z60	12,200	10
503227	5 x 7/8	Z80	12,200	10
503229	5 x 7/8	Z120	12,200	10
nouveau 503231	6 x 7/8	Z40	10,200	10
nouveau 503233	6 x 7/8	Z60	10,200	10
nouveau 503235	6 x 7/8	Z80	10,200	10
nouveau 503237	6 x 7/8	Z120	10,200	10
503238	7 x 7/8	Z40	8,600	10
503240	7 x 7/8	Z60	8,600	10
503242	7 x 7/8	Z80	8,600	10
503244	7 x 7/8	Z120	8,600	10

N° DU PROD.

Emb. qté.

503213A01	Similaire au modèle 503213 dans un emballage double coque	1
503215A01	Similaire au modèle 503215 dans un emballage double coque	1
503217A01	Similaire au modèle 503217 dans un emballage double coque	1
503223A01	Similaire au modèle 503223 dans un emballage double coque	1
503225A01	Similaire au modèle 503225 dans un emballage double coque	1
503227A01	Similaire au modèle 503227 dans un emballage double coque	1



POWERBLEND TRM

Disques à lamelles trimmable (pour meuleuses angulaires)

Haut rendement

- Ces disques de grain en zircone de premier grade à rendement élevé assurent la coupe rapide, l'action à froid et la vie accrue pour acier et acier inoxydable
- Une durabilité exceptionnelle qui performe plus de 25 fois celle des disques de fibre et de résine traditionnelles- Sauver temps et argent
- Le moyeu élevé en polymère permet à l'opérateur d'entailler celui-ci en progressant avec le travail lorsque les lamelles deviennent usées - ce caractéristique unique permet l'usage totale des lamelles avant de mettre au rebut le disque
- Aucune contamination de la pièce
- Utile pour une variété d'applications de la fabrication du métal et du travail de finition



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
503413	4-1/2 x 7/8	Z40	13,300	10
503415	4-1/2 x 7/8	Z60	13,300	10
503417	4-1/2 x 7/8	Z80	13,300	10
503419	4-1/2 x 7/8	Z120	13,300	10
503423	5 x 7/8	Z40	12,250	10
503425	5 x 7/8	Z60	12,250	10
503427	5 x 7/8	Z80	12,250	10
503429	5 x 7/8	Z120	12,250	10

POWERBLEND® TRM



503413



POWERBLEND® TRM

Une durabilité exceptionnelle qui performe plus de 25 fois celle des disques de fibre et de résine traditionnelles- Sauver temps et argent



POWERBLEND® FLX



**
AMÉLIORÉ

503313

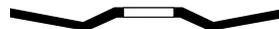
POWERBLEND FLX ZIRCONIA

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les lamelles pointées en inclinaison au-delà de la plaque de fibre de verre procurent une flexibilité malléable, excellente pour les surfaces profilées, les coins à 90°, les endroits difficiles d'accès et les surfaces planes où l'agressivité est un problème
- Spécialement conçues pour effectuer des travaux de meulage et de finition intermédiaire qui ne pouvaient, jusqu'à présent, être facilement accomplis par les produits abrasifs enrobés conventionnels et les disques à lamelles plus rigides
- Les grains zirconia de haute performance assurent une coupe froide et rapide, et une durée de vie extra longue sur l'acier et l'acier inoxydable
- Se montent à l'aide d'adaptateurs pour meules à moyeu creux conventionnelles



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
503313	4-1/2 x 7/8	Z40	13,300	10
503315	4-1/2 x 7/8	Z60	13,300	10
503317	4-1/2 x 7/8	Z80	13,300	10
503319	4-1/2 x 7/8	Z120	13,300	10

nouveau



MEILLEUR

503915

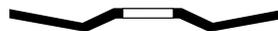
POWERBLEND NF

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires) Haut très rendement

- Ces disques à lamelles à haut très rendement sont spécialement conçus pour le meulage rapide et efficace de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux
- La conception exclusive de POWERBLEND® NF, avec une double rangée de lamelles en zircon et en oxyde d'aluminium, garantit un meulage à haut rendement et prolonge la durée de vie de la meule
- Le revêtement est spécialement adapté pour éviter l'accumulation de débris pendant le meulage, ce qui permet à l'utilisateur de tirer le maximum de rendement de la meule avant de la jeter



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
503915	4-1/2 x 7/8	Z60	13,300	10
503925	5 x 7/8	Z60	12,200	10

POWERBLEND® NF
LE MEILLEUR PRODUIT
POUR MEULER
L'ALUMINIUM



nouveau**POWERBLEND EDG**

Disques à lamelles courbes (pour meuleuses angulaires)
Haut très rendement

- Les disques à lamelles à très haut rendement POWERBLEND EDG sont spécialement conçus pour donner les meilleurs résultats lors du meulage de soudures d'angles, de recoins et d'autres endroits difficiles d'accès
- Les lamelles sont recourbées vers le haut à 90° pour mieux épouser les contours de la pièce à meuler, ce qui permet d'obtenir de meilleurs résultats lors du meulage dans les endroits difficiles d'accès sans compromettre la sécurité de l'utilisateur
- Fabriqués à partir de grains de céramique spécialement formulés pour conserver leur tranchant, afin d'assurer un plus haut rendement par coupe et de prolonger la durée de vie de la meule
- Avec jusqu'à 70% de rendement en plus, la capacité de meulage des disques à lamelles de céramique POWERBLEND EDG dépasse celle des produits traditionnels au zircon



Type 27



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
503865	4-1/2 x 7/8	CG60	13,300	10
503875	5 x 7/8	CG60	12,200	10

***
MEILLEUR

Regarder la vidéo



youtube.com/JETGroupTV

POWERBLEND® EDG
MEULAGE DESCORDONS
DESOUUDRE
ET COINS



POWERBLEND®



AMÉLIORÉ

502015

POWERBLEND® FLX



AMÉLIORÉ

502073

POWERBLEND

Disques à feuillet type R

(pour perceuses et aléseuses) - Haut rendement

- Les disques à lamelles POWERBLEND de 2 po et 3 po garantissent une coupe rapide, sans surchauffe, et une durée de vie prolongée, en travaillant l'acier et l'acier inoxydable
- Compatible avec le reste des systèmes de type R
- Le système roll-on permet de changer les disques facilement et rapidement, et de gagner ainsi en temps et en productivité
- Produits à coût rentable, ils durent 25 fois plus longtemps que les mini disques standards en tissu
- Remplacement de disques minimisé par le chevauchement des rangées de matériel abrasif
- Offre un rendement élevé pour le meulage, l'uniformité et la finition dans les espaces clos



Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
502011	2	Z40	30,000	10
502013	2	Z60	30,000	10
502015	2	Z80	30,000	10
502017	2	Z120	30,000	10
502021	3	Z40	20,000	10
502023	3	Z60	20,000	10
502025	3	Z80	20,000	10
502027	3	Z120	20,000	10

POWERBLEND FLX

Disques à feuillet type R (pour perceuses et aléseuses)

Haut rendement

- Les disques POWERBLEND FLX à baïonnette sont constitués de lamelles de qualité de 2 et 3 pouces en alumine de zirconium. Ils sont conçus pour être utilisés sur les meuleuses à rectifier les matrices
- Grâce à leurs lamelles à rebord biseauté de type « coussiné », ces disques offrent une flexibilité maximale. Ils sont tout indiqués pour les surfaces profilées, les coins à 90 degrés, les endroits difficiles d'accès et les surfaces planes dans les applications qui exigent un fini impeccable
- Compatible avec le reste des systèmes de type R
- Le système roll-on permet de changer les disques facilement et rapidement, et de gagner ainsi en temps et en productivité
- Les lamelles sont disposées en différé, ce qui permet au disque de résister au glaçage et à l'encrassement
- Ces disques sont fabriqués avec des grains d'alumine de zirconium à haut rendement. Ils ont une plus longue durée de vie et découpent plus rapidement à froid que les autres disques classiques fabriqués à partir d'oxyde d'aluminium



Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
502061	2	Z40	30,000	10
502063	2	Z60	30,000	10
502065	2	Z80	30,000	10
502067	2	Z120	30,000	10
502071	3	Z40	20,000	10
502073	3	Z60	20,000	10
502075	3	Z80	20,000	10
502077	3	Z120	20,000	10

DISQUES EN TISSU D'OXYDE D'ALUMINIUM

Roll-on - Monture type R (pour perceuses et aléseuses)

À usage multiple

- Ces disques de tissu sont tout indiqués pour le meulage, l'uniformisation et l'ébarbage d'une vaste gamme de métaux
- Rigide, le support de tissu de ces disques résiste au déchirement et, grâce à ses agents adhésifs à la résine et à ses grains d'oxyde d'aluminium de qualité, procure un produit qui offre un bon rendement
- Compatible avec le reste de systèmes de type R
- Le système roll-on permet de changer les disques facilement et rapidement, et de gagner ainsi en temps et en productivité



Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté
502122	2	36	30,000	100
502124	2	50	30,000	100
502126	2	80	30,000	100
502127	2	100	30,000	100
502128	2	120	30,000	100
502130	2	180	30,000	100
502132	2	240	30,000	100
502142	3	36	20,000	100
502144	3	50	20,000	100
502146	3	80	20,000	100
502147	3	100	20,000	100
502148	3	120	20,000	100
502150	3	180	20,000	100
502152	3	240	20,000	100

DISQUES EN TISSU ZIRCONE D'ALUMINE

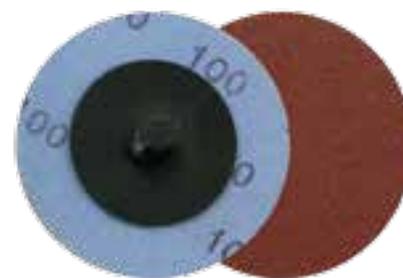
Roll-on (pour perceuses et aléseuses) - Haut rendement

- Fabriqués de grains tranchants et résistants de zircon
- APPLICATIONS : Ils sont utilisés pour le meulage rapide, l'uniformisation et la finition de tous les matériaux, y compris, l'acier, l'acier inoxydable et le titane
- Compatible avec le reste de systèmes de type R



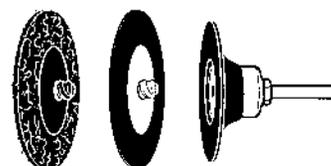
Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
502172	2	36	30,000	100
502174	2	50	30,000	100
502176	2	80	30,000	100
502182	3	36	20,000	100
502184	3	50	20,000	100
502186	3	80	20,000	100



502127

*
BIEN



502176

MEILLEUR

Se reporter à la page 61 pour obtenir les traitements de la surface



502332



502997



TAMPON D'APPUI

Roll-on type système (pour perceuses et aléseuses)

- Tampons d'appui pour les produits du système roll-on



Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Tige	Max. RPM	Emb. qté.
502332	2	Tige de 1/4	30,000	1
502333	3	Tige de 1/4	20,000	1
502997	2	Filet 1/4 po - 20 UNC	30,000	1
502998	3	Filet 1/4 po - 20 UNC	20,000	1



Meuleuses à rectifier les matrices

JET offre une gamme complète meuleuses à rectifier les matrices pour répondre à tous vos besoins

Meule angulaire à rectifier les matrices de .6 cv 1/4 po 90° - usage intensif

402113



Meule mini à rectifier les matrices de .6 cv 1/4 po - usage intensif

402114



Meule allongée à rectifier les matrices de 3 po .6 cv 1/4 po - usage intensif

402121



Meule allongée à rectifier les matrices de 6 po .6 cv 1/4 po - usage intensif

402115



Meule à rectifier les matrices de 1/4 po de .9 cv - usage intensif

402123



Meule allongée à rectifier les matrices de 1/4 po de .9 cv 6 po - usage intensif

402124



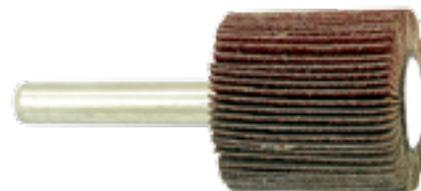
ROUES À FEUILLETS

Oxyde d'aluminium - montées sur mandrin
(pour perceuses et aléseuses) - Haut rendement

- Ces meules à lamelles sont faites en toile abrasive de haute qualité, idéales pour les travaux de ponçage, d'uniformisation, de façonnage, de nettoyage et d'ébarbage en général, sur des surfaces courbes, irrégulières ou difficiles à atteindre
- Elles sont montées sur mandrin de 1/4 po pour perceuses et aléseuses
- Assurez-vous que la vitesse nominale en tours/minute de la roue à feuillet excède la vitesse en tours/minute maximale de l'outil



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
560122	1 x 1	60	30,000	10
560123	1 x 1	80	30,000	10
560125	1 x 1	120	30,000	10
560127	1 x 1	180	30,000	10
560152	1-1/2 x 1/2	60	25,000	10
560153	1-1/2 x 1/2	80	25,000	10
560155	1-1/2 x 1/2	120	25,000	10
560172	1-1/2 x 1	60	25,000	10
560173	1-1/2 x 1	80	25,000	10
560175	1-1/2 x 1	120	25,000	10
560212	2 x 3/4	60	25,000	10
560213	2 x 3/4	80	25,000	10
560215	2 x 3/4	120	25,000	10
560222	2 x 1	60	25,000	10
560223	2 x 1	80	25,000	10
560225	2 x 1	120	25,000	10
560272	2-1/2 x 1	60	20,000	10
560273	2-1/2 x 1	80	20,000	10
560275	2-1/2 x 1	120	20,000	10
560322	3 x 1	60	20,000	10
560323	3 x 1	80	20,000	10
560325	3 x 1	120	20,000	10
560342	3 x 2	60	12,000	10
560343	3 x 2	80	12,000	10
560345	3 x 2	120	12,000	10



560123



560222





*
BIEN

564811

ROULEAUX D'ATELIER DE 10 VERGES - À usage multiple

- Ces rouleaux d'atelier compacts ont la taille idéale pour être transportés dans les boîtes à outils
- Fabriqués avec des grains d'oxyde d'aluminium sur un support en toile souple, pour une résistance maximale à l'usure
- Idéals pour les travaux généraux de ponçage et d'ébarbage, et pour le nettoyage des surfaces et la finition d'une grande variété de produits métalliques



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces x verges)	Grain	Emb. qté.
564810	1 x 10	60	1
564811	1 x 10	80	1
564812	1 x 10	100	1
564813	1 x 10	120	1
564814	1 x 10	150	1
564815	1 x 10	180	1
564817	1 x 10	240	1
564818	1 x 10	320	1

ROULEAUX D'ATELIER DE 50 VERGES - À usage multiple

- Les grains d'oxyde d'aluminium, l'endos et le liant de résine de la plus haute qualité, font de ces rouleaux
- Un excellent outil pour le travail de tour, ainsi que pour le travail général de nettoyage d'une grande variété de produits métalliques



*
BIEN

564863

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces x verges)	Grain	Emb. qté.
564830	1 x 50	60	1
564831	1 x 50	80	1
564832	1 x 50	100	1
564833	1 x 50	120	1
564835	1 x 50	180	1
564837	1 x 50	240	1
564838	1 x 50	320	1
564840	1-1/2 x 50	60	1
564841	1-1/2 x 50	80	1
564842	1-1/2 x 50	100	1
564843	1-1/2 x 50	120	1
564845	1-1/2 x 50	180	1
564847	1-1/2 x 50	240	1
564848	1-1/2 x 50	320	1
564860	2 x 50	60	1
564861	2 x 50	80	1
564862	2 x 50	100	1
564863	2 x 50	120	1
564865	2 x 50	180	1
564867	2 x 50	240	1
564868	2 x 50	320	1

ROULEAUX DE 50 VERGES DE FIBRE DE RÉSINE

Serie de première qualité

- Grains abrasifs oxyde d'aluminium de première qualité avec support en toile de type J très flexible avec liant de résine
- Livré en rouleau de 50 verges en boîte dévidoir
- Taux de coupe élevé à très haute résistance d'excellente manipulation
- Variété d'applications : sablage, polissage, ponçage, ébavurage, uniformisation, dérouillage, nettoyage et finition des surfaces
- Idéal pour les ateliers de mécanicien, l'entretien et la fabrication
- Pour les industries de métal ferreux et non ferreux, les bois et entretien



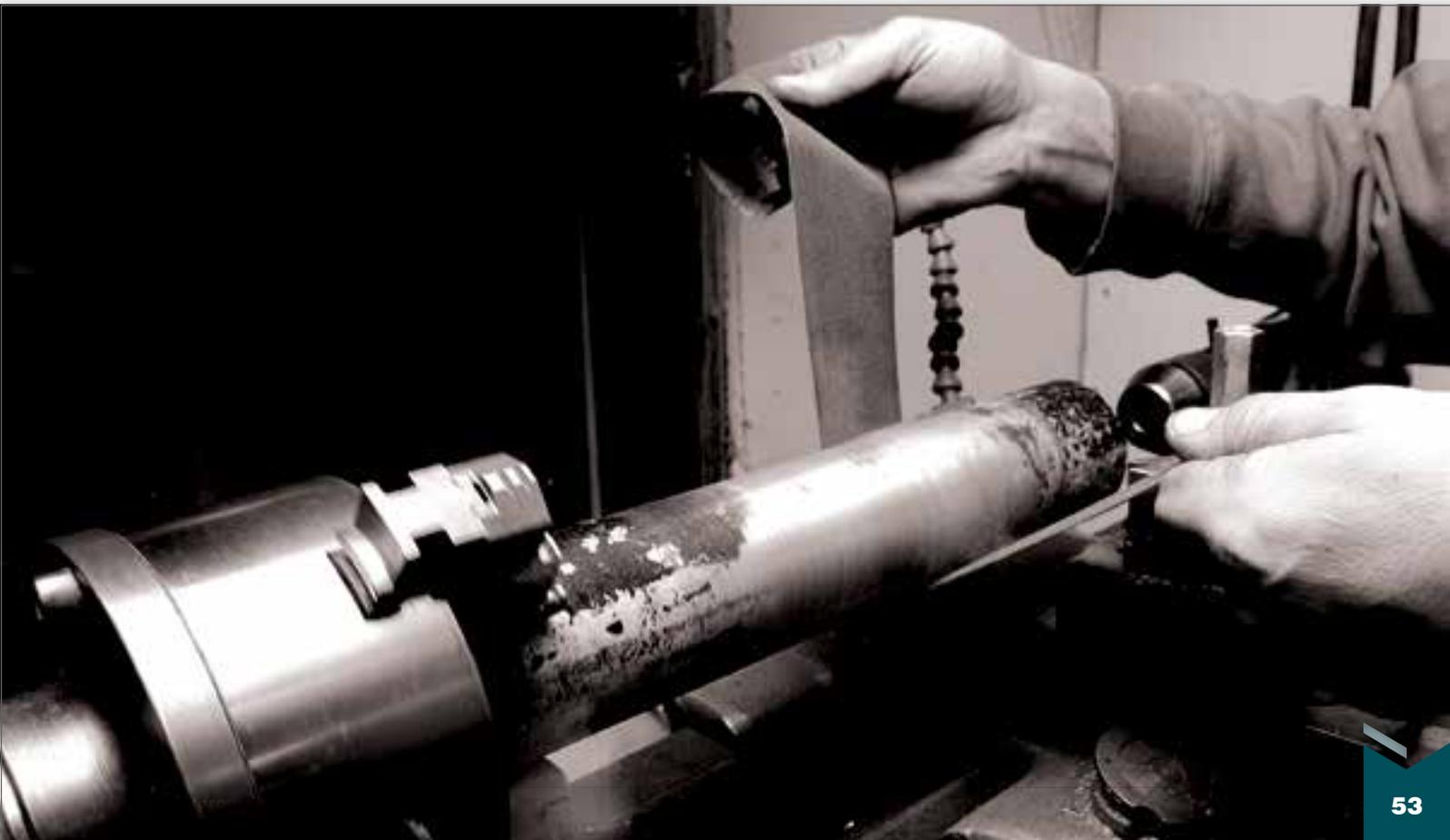
N° DU PROD.	Dimensions (en pouces x verges)	Grade	Emb. qté.
564870	1 x 50	60	1
564871	1 x 50	80	1
564872	1 x 50	100	1
564873	1 x 50	120	1
564875	1 x 50	180	1
564876	1 x 50	240	1
564878	1 x 50	320	1
564880	2 x 50	60	1
564881	2 x 50	80	1
564882	2 x 50	100	1
564883	2 x 50	120	1
564885	2 x 50	180	1
564886	2 x 50	240	1
564888	2 x 50	320	1



564880



Uniformisation et ponçage





502412

DISQUES ABRASIFS DE FIBRE ET RÉSINE

Oxyde d'aluminium (pour rectifieuses angulaires) - À usage multiple

- Les disques JET en oxyde d'aluminium sont la norme dans le domaine du travail des métaux et sont très demandés pour le ponçage, le décapage léger des soudures, le nettoyage et la finition de surfaces
- Ils sont couramment utilisés pour le meulage, le finissage, le dérouillage et pour décalaminer et ébarber
- Utiliser avec les tampons d'appui pour disques de fibre et résine



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Emb. qté.
502402	4 x 5/8	24	25 / 100
502403	4 x 5/8	36	25 / 100
502404	4 x 5/8	50	25 / 100
502406	4 x 5/8	80	25 / 100
502408	4 x 5/8	120	25 / 100
502411	4-1/2 x 7/8	16	25 / 100
502412	4-1/2 x 7/8	24	25 / 100
502413	4-1/2 x 7/8	36	25 / 100
502414	4-1/2 x 7/8	50	25 / 100
502415	4-1/2 x 7/8	60	25 / 100
502416	4-1/2 x 7/8	80	25 / 100
502418	4-1/2 x 7/8	120	25 / 100
502421	5 x 7/8	16	25 / 100
502422	5 x 7/8	24	25 / 100
502423	5 x 7/8	36	25 / 100
502424	5 x 7/8	50	25 / 100
502425	5 x 7/8	60	25 / 100
502426	5 x 7/8	80	25 / 100
502428	5 x 7/8	120	25 / 100
502441	7 x 7/8	16	25 / 100
502442	7 x 7/8	24	25 / 100
502443	7 x 7/8	36	25 / 100
502444	7 x 7/8	50	25 / 100
502445	7 x 7/8	60	25 / 100
502446	7 x 7/8	80	25 / 100
502448	7 x 7/8	120	25 / 100

- Les disques en fibre de résine viennent en quantités fixes ou en multiples de ces quantités

N° DU PROD.		Emb. qté.
502412A05	Similaire au modèle 502412 dans un emballage double coque	5
502413A05	Similaire au modèle 502413 dans un emballage double coque	5
502414A05	Similaire au modèle 502414 dans un emballage double coque	5
502416A05	Similaire au modèle 502416 dans un emballage double coque	5
502422A05	Similaire au modèle 502422 dans un emballage double coque	5
502423A05	Similaire au modèle 502423 dans un emballage double coque	5
502424A05	Similaire au modèle 502424 dans un emballage double coque	5
502426A05	Similaire au modèle 502426 dans un emballage double coque	5



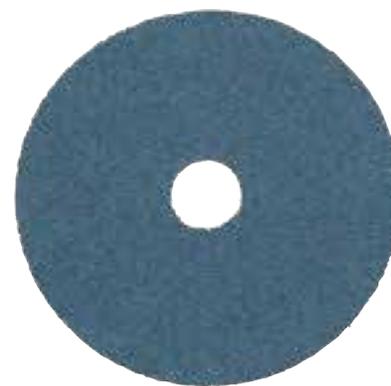
DISQUES ABRASIFS DE FIBRE ET RÉSINE

Zircone alumine (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Le zircon est un grain à rendement élevé très reconnu et apprécié lorsque la durée utile et la performance sont la demande
- Ce gros grain très coupant accroît la durée utile et procure une coupe à froid efficace
- Les disques JET en zircon sont parfaits pour le ponçage des soudures sur l'acier et l'acier inoxydable (surtout en gros grain)
- Parfait pour le ponçage à moyenne et haute pression
- Utiliser avec les tampons d'appui pourdisques de fibre et résine



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Emb. qté.
502506	4-1/2 x 7/8	Z24	25 / 100
502507	4-1/2 x 7/8	Z36	25 / 100
502508	4-1/2 x 7/8	Z50	25 / 100
502512	5 x 7/8	Z24	25 / 100
502513	5 x 7/8	Z36	25 / 100
502514	5 x 7/8	Z50	25 / 100
502527	7 x 7/8	Z24	25 / 100
502528	7 x 7/8	Z36	25 / 100
502529	7 x 7/8	Z50	25 / 100



502514

POWERFLEX

Disques abrasifs semi souples (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Ces disques sont conçus spécialement pour le meulage et la finition du béton, de la pierre, des matériaux de construction durs et de la fibre de verre
- Faits en carbure de silicium extrêmement tranchant, pour une coupe rapide et une durée de vie prolongée de la meule
- Fabriqués avec plusieurs couches de carbure de silicium fixées sur un support en fibres souples
- Des rainures spiralées sur la surface abrasive facilite l'élimination rapide des particules éjectées, améliorant ainsi le processus de meulage
- La vie utile du disque est également accrue grâce à la présence d'un grand nombre d'orifices de refroidissement qui favorisent l'échappement de la chaleur
- Le profil convexe de type 29 réduit le risque d'entailler la pièce traitée. Ce profil facilite le travail de l'opérateur car il peut mieux maintenir le bon angle de meulage
- Se montent sur des meuleuses coudées utilisant des tampons d'appui et des écrous pour disques de fibre en résine standards



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
500211	4-1/2 x 7/8	C16	13,300	25
500212	4-1/2 x 7/8	C24	13,300	25
500221	5 x 7/8	C16	12,200	25
500222	5 x 7/8	C24	12,200	25
500241	7 x 7/8	C16	8,600	25
500242	7 x 7/8	C24	8,600	25

POWERFLEX®



500221



502328



502354



502372

CLÉ À ERGOTS ARTICULÉE

Pour écrou à trous

- Utiliser avec les tampons-support tel qu'indiqué

N° DU PROD.	Description	Emb. qté.
502328	Clé réglable	1

TAMPONS D'APPUI STYLE TURBO

- Ailettes turbo et trous d'aération permettant d'abaisser la température de fonctionnement tout en prolongeant la durabilité des tampons et des disques abrasifs
- Construction en plastique antichoc favorisant la dissipation rapide de la chaleur et la réduction des rayures sur la pièce à travailler
- Tampon livré avec écrou de serrage
- Valeur et rendement supérieur

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Taille des filets	Max. RPM	Emb. qté.
502352	4-1/2	5/8 -11NC	20,000	1
502353	5	5/8 -11NC	20,000	1
502354	7	5/8 -11NC	10,000	1

ÉCROUS DE SERRAGE POUR TAMPONS D'APPUI

JET style turbo

- Utiliser avec les tampons-d'appui JET turbo

N° DU PROD.	Description	Taille des filets	Utilise avec N° de produit	Emb qté.
502372	Écrou de serrage	5/8 -11NC	502352 et 502353	1
502373	Écrou de serrage	5/8 -11NC	502354	1



Traitement de la surface

Les produits pour le traitement des surfaces de la vaste gamme de JET sont conçus pour nettoyer, polir et poncer une grande variété de matériaux sans modifier les dimensions de la pièce. Pour être sûr d'obtenir du premier coup la finition désirée.

- Disques à lamelles
- Tampons manuels
- Préparation de la surface

POWERBLEND®



MEILLEUR

503515

POWERBLEND SCD

Disques à lamelles (pour meuleuses angulaires)

Haut très rendement

- Les disques à lamelles POWERBLEND SCD sont fabriqués en matériaux abrasifs non tissés, conçus pour préparer, nettoyer et polir l'ouvrage sans en modifier les dimensions
- À utiliser pour enlever la rouille, le tartre et la peinture, ainsi que pour la préparation et la finition des cordons de soudure
- Parfait pour la rouille, le décalage, la peinture, la préparation et la finition des joints de soudure sur les matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le titane, l'alliage, le fibre de verre, le plastique et la vitre
- Applicable dans plusieurs industries : fabrication d'équipement pour les restaurants, aérospacial, fabrication maritime, hélices, meubles en acier et en acier inoxydable, finition automobile, ainsi que bien d'autres applications



Type 29



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM	Emb. qté.
503513	4-1/2 x 7/8	Gros	13,300	10
503515	4-1/2 x 7/8	Moyen	13,300	10
503517	4-1/2 x 7/8	Fin	13,300	10
503523	5 x 7/8	Gros	12,200	10
503525	5 x 7/8	Moyen	12,200	10
503527	5 x 7/8	Fin	12,200	10

N° DU PROD.		Emb. qté.
503513A01	Similaire au modèle 503513 dans un emballage double coque	1
503515A01	Similaire au modèle 503515 dans un emballage double coque	1
503517A01	Similaire au modèle 503517 dans un emballage double coque	1
503523A01	Similaire au modèle 503523 dans un emballage double coque	1
503525A01	Similaire au modèle 503525 dans un emballage double coque	1
503527A01	Similaire au modèle 503527 dans un emballage double coque	1



Moyen

Fin

Gros

TAMPONS ABRASIFS MANUELS

Haut rendement

- Fabriqués en matériaux abrasifs non tissés, idéals pour poncer, ébarber, nettoyer et polir les surfaces en acier, acier inoxydable et aluminium
- Enlèvent les traces de corrosion dues à la rouille, à l'oxydation et à la décoloration sur tout type de métaux sans s'engorger



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Fini	Emb qté.	Qté. par caisse
599001	6 x 9	–	Coupe extra	10	100
599002	6 x 9	80A	Moyen	10	100
599004	6 x 9	320A	Très fin	10	100
599006	6 x 9	600C	Ultra-fin	10	100
599008	6 x 9	Non-abrasif	Ultra-fin	10	100



Coupe extra

Moyen

Très fin

Ultra fin

Non-abrasif



POWERSTRIP™



**
AMÉLIORÉ

503605



**
AMÉLIORÉ

503624



**
AMÉLIORÉ

503684

POWERSTRIP

Roues homogènes (pour meuleuse d'établi et perceuse)

Haut rendement

- Les produits POWERSTRIP sont fabriqués en fibres synthétiques non tissées haute densité de qualité supérieure, imprégnées de grains abrasifs de qualité suprême pour enlever les matières avec rapidité et efficacité
- Conçus pour être utilisés lors d'activités industrielles, automobiles, marines et de fabrication, pour enlever la rouille, la peinture, les revêtements de surface, le tartre, les joints, pour nettoyer les soudures, les projections de soudures, les grandes surfaces et les surfaces rugueuses comme la fibre de verre
- Adaptés aux travaux sur presque toutes les surfaces métalliques, notamment en acier, acier inoxydable et aluminium, ainsi qu'au bois et à bien d'autres surfaces
- La conception non tissée permet d'éviter que les matières encrassent la meule



Type 1

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Recommandé RPM	Emb. qté.
503605	4 x 1/2 x 1/2	6,000	3,800	10
503609	6 x 1/2 x 1/2	4,000	2,600	10

Se reporter à la page suivante pour obtenir les renseignements sur le mandrin de 1/4 po **503689**

POWERSTRIP

Roues homogènes (pour meuleuses angulaires)

Haut rendement



Type 27

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Recommandé RPM	Emb. qté.
503624	4-1/2 x 1/2 x 7/8	11,000	7,000	10
503634	5 x 1/2 x 7/8	10,500	6,500	10
503654	7 x 1/2 x 7/8	6,600	5,000	10

POWERSTRIP

Roues homogènes (pour rectifieuses à les matrices)

Haut rendement



1/4 PO tige

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Recommandé RPM	Emb. qté.
503682	2 x 1	11,000	4,000	10
503684	3 x 1	7,500	3,500	10

POWERSTRIP

Disques roll-on type R (pour meule à rectifieurs les matrices)
Haut rendement



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Max. RPM	Recommandé RPM	Emb. qté.
503692	2	11,000	6,000	10
503694	3	7,500	4,500	10

ARBRE DE MONTAGE DE 1/4 PO

(Pour 1/2 po l'arbre roue homogène)

N° DU PROD.	Description
503689	1/2 po x 1/4 po arbre de montage universel pour roue homogène POWERSTRIP

DISQUES DE TRAITEMENT DE LA SURFACE

Disques roll-on (pour meule à rectifieurs les matrices)
Haut rendement

- Procurent une excellente finition sans rayer le matériau de base et sans modifier les dimensions originales de l'ouvrage
- Le tampon en fibres de nylon recouvertes d'oxyde d'aluminium résiste à l'encrassement et produit systématiquement une finition lisse et uniforme
- Idéals pour préparer les surfaces, enlever la rouille et la peinture, ébarber, uniformiser et finir l'acier, l'acier inoxydable, l'alliage d'acier, l'aluminium et la fibre de verre
- Système de montage de type R, à utiliser avec des tampons de soutien **502332** et **502333**.



Roll-on

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grain	Max. RPM	Emb. qté.
502255	2	Très fin	30,000	50
502257	2	Moyen	30,000	50
502259	2	Gros	30,000	50
502260	3	Très fin	20,000	25
502262	3	Moyen	20,000	25
502264	3	Gros	20,000	25

Voir page 50 pour les coussinets de recharge



503692



503689



502262





502275 - 502279



502343



DISQUES DE TRAITEMENT DE LA SURFACE

Revers de canevas (pour meuleuses angulaires)

Haut rendement

- Une méthode efficace pour la préparation de la surface et le conditionnement
- Préparation de la surface sans gouger la base du matériel ou changer les dimensions originales
- Les disques recouvert en fibre de nylon résiste au chargement et offrent une finition lisse et uniforme
- Idéal pour le traitement de la surface, l'élimination de la rouille et de la peinture, l'uniformisation et la finition de l'acier, l'acier inoxydable, alliage, l'aluminium et le bois



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Grade	Max. RPM	Type	Emb. qté.
502275	5	Très fin	10,000	Boucles et crochets	10
502277	5	Moyen	10,000	Boucles et crochets	10
502279	5	Gros	10,000	Boucles et crochets	10
502285	7	Très fin	8,500	Boucles et crochets	10
502287	7	Moyen	8,500	Boucles et crochets	10
502289	7	Gros	8,500	Boucles et crochets	10

TAMPONS D'APPUI «GRIPPER»

(pour meuleuses angulaires)

- Utilise avec les produits de traitement de la surface boucles et crochets
- Filetage 5/8-11NC pour utilisation sur des rectifieuses angulaires et des ponceuses



Boucles et crochets

N° DU PROD.	Diamètre et taille du filet (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
502343	5 - 5/8-11NC	12,000	1
502345	7 - 5/8-11NC	8,500	1



Brossage

PLUS GRANDES, PLUS EFFICACES, PLUS RAPIDES...
Les brosses métalliques JET sont spécialement conçues pour garantir à la fois productivité et sécurité. En tant que chef de file dans ce domaine, JET a une brosse métallique pour chaque tâche, qui permet de faire le travail plus rapidement sans que la sécurité de l'utilisateur soit compromise.

- Brosses métalliques à fils ondulés
- Brosses boisseau à fils ondulés
- Brosses boisseau à fils noués
- Brosses boisseau ceinturées
- Brosses coniques
- Meules à fils noués
- Brosses à fils noués
- Brosses montées sur tige
- Brosses à manche



**
AMÉLIORÉ

550125



*
BIEN

554434

BROSSES MÉTALLIQUES À TOURET À FILS ONDULÉS (pour meuleuses d'établi) - Haut rendement

- Les brosses métalliques à fils ondulés haut rendement de JET sont reconnues comme étant les meilleures brosses à touret pour le travail des métaux, et constituent la norme de référence au Canada
- Grâce à la grande quantité et la haute qualité des fils de piano (à teneur élevée en carbone d'acier) utilisés dans leur fabrication, les brosses JET ont la réputation bien méritée de durer longtemps tout en maintenant le même niveau de rendement élevé
- Idéales pour les travaux de nettoyage général, l'élimination de la peinture et de la rouille, et l'ébarbage léger des surfaces plates et courbes
- Toutes les brosses métalliques de 6, 7 et 8 po comportent une ouverture de tige de 2 po avec manchons télescopiques de 1/2 po à 5/8 po et sont compatibles avec toutes les marques de meuleuses d'établi
- Veuillez spécifier la dimension de l'ouverture de tige pour les brosses de 10 et 12 po



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Largeur min. de la face (en pouces)	Trou au centre (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Type	Max. RPM
550121	101F-2M	6	7/8	12 - 5/8 - 2	.014	Moyen	6,000
550123	101F-2F	6	7/8	1/2 - 5/8 - 2	.007	Fin	6,000
550124	101F-3C	6	1	1/2 - 5/8 - 2	.020	Gros	6,000
550125	101F-3M	6	1	1/2 - 5/8 - 2	.014	Moyen	6,000
550131	101C-2M	7	7/8	1/2 - 5/8 - 2	.014	Moyen	6,000
550133	101C-3M	7	1-1/4	1/2 - 5/8 - 2	.014	Moyen	6,000
550141	101G-2C	8	7/8	1/2 - 5/8 - 2	.020	Gros	4,500
550142	101G-2M	8	7/8	1/2 - 5/8 - 2	.014	Moyen	4,500
550143	101G-2F	8	7/8	1/2 - 5/8 - 2	.007	Fin	4,500
550145	101G-3M	8	1-1/4	1/2 - 5/8 - 2	.014	Moyen	4,500
550151	101H-3C	10	1-1/2	2	.020	Gros	3,600
550152	101H-3M	10	1-1/2	2	.014	Moyen	3,600
550154	101H-4M	10	1-3/4	2	.014	Moyen	3,600
550165	101K-5C	12	2	2	.020	Gros	3,000
550166	101K-5M	12	2	2	.014	Moyen	3,000

* Se reporter à la page suivante pour obtenir les renseignements sur les plaques d'adaptation

BROSSES MÉTALLIQUES À TOURET À FILS ONDULÉS (pour meuleuses d'établi) - Usages multiples

- Ces brosses métalliques de qualité supérieure sont composées de fils d'acier à haut rendement, très résistants à la tension, pour une durée de vie et un niveau de performance accrus
- Généralement utilisées pour l'élimination de la peinture, la rouille et les traces de corrosion, pour l'ébarbage léger, et pour des travaux de nettoyage divers
- Chaque brosse métallique JET est livrée avec un ensemble d'adaptateurs pour montage sur toutes les meuleuses d'établi courantes (1/2, 5/8, 3/4, 1, 1-1/2 po)



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Largeur min. de la face (en pouces)	Trou au centre (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Type	Max. RPM
554434	W614	6	1	1/2 - 1	.014	Moyen	6,500
554455	W814	8	1	1/2 - 1	.014	Moyen	4,500

PLAQUES ADAPTATRICES DE 2 PO



- Pour brosses métalliques à touret de 10 po à 12 po

N° DU PROD.	Dia. intérieur (en pouces)	Dia. extérieur (en pouces)
552112	1/2	2
552113	5/8	2
552114	3/4	2
552115	7/8	2
552116	1	2
552118	1-1/4	2
552119	1-1/2	2



552112

BROSSES MÉTALLIQUES À MANCHE

- JET offre une grande variété de brosses métalliques à manche, que ce soit à manche long, recourbé ou miniature, en acier ou acier inoxydable, adaptées à la plupart des travaux
- Les brosses sont fabriquées en bois dur séché au four, garantissant une meilleure solidité des faisceaux de fils métalliques
- Idéales pour l'élimination de la rouille, de la peinture, de la calamine, des projections de soudure et pour la plupart de travaux de nettoyage



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Rangs	Type	Type de fillet	Longueur totale (en pouces)	Longueur de brosse (en pouces)	Largueur de brosse (en pouces)	Longueur de fillet (en pouces)	
551101	3LH	3 x 19	Manche longue	Acier au carbone	13-3/4	6	15/16	1-1/8	
551102	4LH	4 x 19	Manche longue	Acier au carbone	13-3/4	5-1/2	1-1/16	1-1/8	
551104	4SH	4 x 16	Manche court	Acier au carbone	10	5-1/2	15/16	1-1/8	
551105	4SHSS	4 x 16	Manche court	Acier inoxydable	10	5-1/2	1-1/16	1-1/8	nouveau
551109	4SHWSC	4 x 16	Manche court	Acier au carbone	10	5-1/2	1-1/16	1-1/8	nouveau
551111	3LHSS	3 x 19	Manche de longue	Acier inoxydable	13-3/4	6	15/16	1-1/8	nouveau
551112	4LHSS	4 x 19	Manche longue	Acier inoxydable	13-3/4	6	15/16	1-1/8	
551117	3MHSS	3 x 7	Mini	Acier inoxydable	7-3/4	1-1/2	7/16	7/16	nouveau
551120	6SB	6 x 19	En forme de bloc	Acier au carbone	7-1/4	6-3/4	2-1/4	1-5/8	nouveau





BROSSES BOISSEAU À FILS ONDULÉS MAXI-CRIMP (pour meuleuses angulaires) - Très haut rendement

- Fabrication exclusive avec des mèches en fils de piano ondulés (à teneur élevée en acier au carbone) revêtues d'une couche de laiton de qualité supérieure pour une durée de vie et un usage prolongés
- Grâce à cette fabrication exclusive, les brins métalliques individuels sont rassemblés en faisceaux pour limiter l'usure et la rupture, et augmenter la durée de vie de la brosse de près de moitié, par rapport aux brosses métalliques traditionnelles
- Cette brosse est plus sûre à utiliser, grâce à un taux réduit de rupture de fils métalliques
- La brosse MAXI-CRIMP de JET offre la même souplesse que les brosses à fils ondulés ordinaires, et épouse les surfaces irrégulières pour un brossage plus versatile et une durée de vie accrue
- Le modèle **553505** (MC311T) comporte un boisseau à bord arrondi pour pouvoir exercer plus de pression et limiter l'usure des fils métalliques
- Les modèles **553507** (MC411T) et **553509** (MC511T) comportent un boisseau ergonomique en acier pour faciliter le montage et le démontage
- Caractéristique unique de montage : filet à ajustage multiple permettant le montage sur un arbre de 5/8-11NC ou de 14 mm x 2



553505



N° DU PROD.	N° DU MOD.	D.E. (en pouces)	Trou d'arbre (en pouces)	Dia. du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
* 553505	MC311T	3	5/8-11NC / 14mm x 2	.023	13,000	1
553507	MC411T	4	5/8-11NC / 14mm x 2	.023	8,500	1
553509	MC511T	5	5/8-11NC / 14mm x 2	.023	8,500	1

* Rendement et durée de vie incroyables – pour les meuleuses d'angle de 5 et 6 po

Grâce à leur filetage universel, les brosses acceptent les meuleuse de 5/8 po-11NC et 14 mm x 2

Ces brosses durent 50 % plus longtemps que les brosses à fils ondulés régulières

Les faisceaux de câbles et de fils ondulés procurent l'ultime performance et flexibilité



553509

Le concept unique du chapeau permet une meilleure prise lors de la dépose sur la meuleuse angulaire

Fil d'acier à haute teneur en carbone revêtu de laiton offrant force, flexibilité et résistance à la corrosion

La réduction des ruptures de fils en fait une brosse des plus sécuritaires et accroît aussi sa durée de vie



BROSSES BOISSEAU À FILS ONDULÉS (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les brosses boisseau à fils métalliques ondulés de JET sont fabriquées avec des fils de piano de qualité supérieure (à teneur élevée en carbone d'acier), pour un brossage rapide et une durée de vie maximale
- Conçues pour le nettoyage des surfaces, l'élimination de la rouille et de la peinture et pour l'ébarbage léger des grandes surfaces planes
- Également idéales pour nettoyer les coffrages salis de béton durci
- Lorsqu'une finition plus lisse est requise, les brosses à fils métalliques ondulés sont plus souples et moins agressives que les brosses à fils noués
- Toutes les brosses boisseau comportent un arbre fileté pour un montage rapide et facile
- * Le modèle **553518** est fabriqué avec des cordes de piano en acier inoxydable pour éviter de contaminer la pièce usinée



N° DU PROD.	N° DU MOD.	D.E. (en pouces)	Trou d'arbre (en pouces)	Dia. du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
554100	CC318T	3	5/8-11NC	.014	14,000	1
554102	CC311-M14	3-1/4	14mm x 2.0	.014	11,500	1
554103	CC311-M10	3-1/4	10mm x 1.25	.014	11,500	1
554105	CC311T	3-1/4	5/8-11NC	.014	11,500	1
* 554107	CC3511T	3-1/2	5/8-11NC	.014	11,500	1
* 554106	CC3820T	3-3/4	5/8-11NC	.020	9,500	1
553501	CC420T	4	5/8-11NC	.020	8,500	1
553502	CC520T	5	5/8-11NC	.020	8,500	1

- * Maximise la puissance du brossage avec le modèle **554107** exclusif de JET de 3-1/2 po, cette brosse est la plus utilisée dans l'industrie et compatible avec les meuleuses angulaires de 5 po à 6 po. Le produit **554106** ne peut être utilisé qu'avec les meules de 6 po, les largeurs de denture de 3-3/4 po et les fils de diamètre de 0,020 et est conçu pour une productivité maximale et le meilleur rendement possible



N° DU PROD.	N° DU MOD.	D.E. (en pouces)	Trou d'arbre (en pouces)	Dia. du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
* 553518	CC311-SST	3	5/8-11NC	.011	12,000	1



553505

**
AMÉLIORÉ

553518

**
AMÉLIORÉ



3 po

AMÉLIORÉ

554203



3-1/2 po

AMÉLIORÉ

554207

Brosse extra large exclusive pour meuleuses de 5 po et 6 po pour une productivité et une performance accrues



AMÉLIORÉ

553683

BROSSES BOISSEAUX À FILS NOUÉS

(pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les brosses boisseaux à fils métalliques noués JET ont une action plus énergétique que les brosses à fils ondulés à cause de l'effet de choc des noeuds et de la rigidité plus grande des fils
- Elles servent sur les meuleuses coudées pour les gros travaux de nettoyage, le décapage des soudures, l'poébarbage et tous les gros travaux de brossage
- Fabriquées avec des fils de piano en acier au carbone à haute résistance garantissant une longue durée de vie, même lorsqu'elles sont utilisées pour de gros travaux de brossage
- * **554207** : une brosse de conception exclusive, à fils noués et diamètre plus large pour les meules de 5 po et 6 po, garantissant une productivité et un rendement améliorés
- * **553683** : fabriqué avec des cordes de piano en acier inoxydable à haute résistance pour brosser l'acier inoxydable sans contaminer



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Diametre du trou (en pouces)	Calibre du fil (en pouces)	Max. RPM
554201	CK3201-M10	3	10mm x 1.25	.020	12,500
554202	CK3201-M14	3	14mm x 2.0	.020	12,500
554203	CK3201-T	3	5/8 - 11NC	.020	12,500
* 554207	CK3501-T	3-1/2	5/8 - 11NC	.020	11,500



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Diametre du trou (en pouces)	Calibre du fil (en pouces)	Max. RPM
* 553683	CK3201-SST	3	5/8 - 11NC	.020	12,500



BROSSES BOISSEUX CEINTURÉES (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement



- Ces brosses sont munies avec la caractéristiques supplémentaire d'une ceinture de maintien amovible offrant un dispositif efficace de sécurité et de rendement
- Cette ceinture empêche la brosse de s'évaser et garde les fils en contact avec la surface
- À mesure que les fils s'usent et que leurs bouts approchent de la ceinture, ceux-ci peuvent facilement s'enlever pour dégager le reste de la brosse
- * **533607** et **533606** : Maximise la puissance du brossage avec les modèles exclusifs de l'industrie pour les meuleuses angulaires de 5 po et 6 po



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Diametre du trou (en pouces)	Diametre du fil (en pouces)	Max. RPM
553605	CKB2201T	2-3/4	5/8 - 11NC	.020	12,500
* 553607	CKB3001T	3	5/8 - 11NC	.020	11,000
* 553606	CKB3201T	3-1/2	5/8 - 11NC	.020	11,000
553652	CKB4201-T	4	5/8 - 11NC	.020	8,500
553655	CKB5201-T	5	5/8 - 11NC	.020	6,500



2-3/4 po

553605



3-1/2 po

Brosse extra large exclusive pour meuleuses de 5 po et 6 po pour une productivité et une performance accrues

553606



La ceinture de maintien empêche la brosse de s'évaser et permet de limiter substantiellement la rupture de fils

Fabriquées avec des fils de piano en acier au carbone à haute résistance, spécialement conçues pour le travail de l'acier

À mesure que les fils s'usent et se rapprochent de la ceinture, la ceinture de maintien peut facilement s'enlever pour utiliser ainsi le reste de la longueur des fils

553605

533607 et **533606** : Maximise la puissance du brossage avec les modèles exclusifs de l'industrie pour les meuleuses angulaires de 5 po et 6 po



**
AMÉLIORÉ

554115

BROSSES CONIQUES (BISEAUTÉE) À FILS ONDULÉS (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les brosses coniques haute vitesse à fils métalliques ondulés sont idéales pour enlever des matériaux de surface, tels que la rouille et la peinture, dans les coins et les angles intérieurs difficiles d'accès et hors de portée des brosses boisseau
- La forme conique (biseautée) de la brosse permet un brossage en souplesse, limitant l'usure des fils métalliques et augmentant la sécurité et la durée de vie de la brosse
- Les fils de piano industriels pour usage intensif utilisés dans la fabrication de ces brosses garantissent une durée de vie prolongée, un rendement supérieur et une sécurité accrue



N° DU PROD.	N° DU MOD.	D.E. (en pouces)	Trou d'arbre (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
554115	BC4514T	4-1/2	5/8-11NC	.014	12,500	1
554121	BC514T	5	5/8-11NC	.014	12,500	1
554126	BC615T	6	5/8-11NC	.014	6,000	1

BROSSES CONIQUES (BISEAUTÉE) À FILS NOUÉS (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Les brosses coniques haute vitesse à fils métalliques noués sont idéales pour le nettoyage en profondeur des projections de soudures, des scories, de la rouille, de la peinture et de la calamine dans les endroits difficiles d'accès
- Idéales pour nettoyer les filetages de soudures, les coins et autres endroits difficiles d'accès
- Les fils de piano industriels pour usage intensif utilisés dans la fabrication de ces brosses garantissent une durée de vie prolongée, un rendement supérieur et une sécurité accrue



**
AMÉLIORÉ

554311

N° DU PROD.	N° DU MOD.	D.E. (en pouces)	Trou d'arbre (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
554305	BK420T	4	5/8-11NC	.020	15,000	1
554309	BK4520T	4-1/2	5/8-11NC	.020	12,500	1
554311	BK520T	5	5/8-11NC	.020	11,000	1
554316	BK620T	6	5/8-11NC	.020	9,000	1



BROSSES POUR CORDON DE SOUDURE ÉTROIT

Filetées (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Ces brosses à usages multiples sont conçues pour offrir un haut niveau de performance à un prix remarquable
- Spécialement conçues pour le nettoyage des racines de soudures et des thermosoudures dans les travaux d'assemblage de tuyauterie
- Peuvent aussi être utilisées pour le brossage contrôlé et en profondeur des zones de contact dans les endroits à accès restreint
- Fabriquées avec des fils métalliques en acier au carbone de haute qualité pour une durée de vie prolongée
- Idéales pour toute une variété d'applications automobiles et industrielles
- Chaque brosse est vendue dans un emballage double coque pour être présentée en magasin



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553434	4SB120-TP	4	5/8-11NC	1/4	.020	20,000	1
553436	45SB120-TP	4-1/2	5/8-11NC	1/4	.020	15,000	1
553452	5SB120-TP	5	5/8-11NC	1/4	.020	15,000	1



553436



BROSSES POUR CORDON DE SOUDURE ÉTROIT

Filetées (pour meuleuses angulaires) - Très haut rendement

- Ces brosses à haut rendement sont fabriquées avec des fils métalliques en acier au carbone américain d'excellente qualité pour une durée de vie et un niveau de performance optimaux
- Spécialement conçues pour le nettoyage des racines de soudures et des thermosoudures dans les travaux d'assemblage de tuyauterie
- Peuvent aussi être utilisées pour le brossage contrôlé et en profondeur des zones de contact dans les endroits à accès restreint
- Leur équilibre remarquable et leur grand nombre de nœuds permettent un brossage uniforme mais en profondeur pour éliminer rapidement les matériaux



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553432	4SB120-T	4	5/8-11NC	1/4	.022	20,000	12
553451	5SB120-T	5	5/8-11NC	1/4	.022	15,000	12
553401	6SB120-T4	6	5/8-11NC	1/4	.022	10,000	12



553451



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553441	4SB120-SST	4	5/8-11NC	1/4	.022	20,000	12
553462	5SB120-SST	5	5/8-11NC	1/4	.022	15,000	12
553411	6SB120-SST	6	5/8-11NC	1/4	.022	10,000	12



553462





AMÉLIORÉ

553324



MEILLEUR

553322

BROSSES À MÉCHES ENTIÈREMENT TORSADÉES

Filetées (pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Ces brosses à usages multiples sont conçues pour offrir un rendement exceptionnel à un prix remarquable
- Fabriquées avec des fils métalliques en acier au carbone de haute qualité pour une durée de vie prolongée
- Idéales pour toute une variété d'applications automobiles et industrielles
- Chaque brosse est vendue dans un emballage double coque pour être présentée en magasin



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553328	4K123-TP	4	5/8-11NC	1/2	.020	20,000	1
553332	45K123-TP	4-1/2	5/8-11NC	1/2	.020	15,000	1
553324	5K123-TP	5	5/8-11NC	1/2	.020	15,000	1

BROSSES À MÉCHES ENTIÈREMENT TORSADÉES

Filetées (pour meuleuses angulaires) - Haut très rendement

- Ces brosses à haut rendement sont fabriquées avec des fils métalliques en acier au carbone américain d'excellente qualité pour une durée de vie et un niveau de performance accrus
- Ces brosses circulaires à mèches entièrement torsadées sont fabriquées à partir de faisceaux de fils torsadés très serrés et à faible flexion assurant un brossage très agressif, et parfaitement contrôlé au niveau des surfaces de contact
- Ces brosses sont tout indiquées pour le nettoyage des soudures, l'élimination des projections de soudures et de la calamine, l'ébarbage et le décapage des bavures d'étincelage dans les applications où le fini de la surface n'est pas une priorité
- Également utilisées dans les applications d'assemblage de tuyauterie pour nettoyer la calamine et les projections une fois les travaux de soudage terminés
- Disponibles en acier au carbone de haute qualité
- Les brosses de 6 et de 8 po sont dotées d'un orifice central circulaire pour montage sur meuleuse portative droite et sur meuleuse d'établi - La brosse de 3 po est largement utilisée sur les rectifieuses droites dans l'industrie automobile



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553327	4K123-T	4	5/8-11NC	1/2	.022	20,000	12
553322	5K123-T	5	5/8-11NC	1/2	.022	15,000	12
553302	6K123-T	6	5/8-11NC	1/2	.022	10,000	12

BROSSES MÉTALLIQUES À FILS ONDULÉS

(pour meuleuses angulaires) - Haut rendement

- Conçue pour obtenir d'excellents résultats à un prix étonnant
- Fabriquées avec des fils en acier au carbone de .014 (calibre moyen) de première qualité
- Idéales pour une grande variété de travaux industriels et automobiles
- Moins agressives que les brosses à fils noués ou torsadés, pour les travaux exigeant une finition plus lisse



nouveau



553025

**
AMÉLIORÉ

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Trou au centre (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
553015	45C14T	4-1/2	5/8-11NC	0.014	12,500	1
553025	5C14T	5	5/8-11NC	0.014	12,000	1

L'AVANTAGE JET

Pour des meules de 5 po et 6 po

La vaste gamme de brosses métalliques JET est spécialement conçue et fabriquée pour fonctionner sans danger à des vitesses de rotation plus élevées. Cela permet aux utilisateurs de monter des brosses de plus grand diamètre sur les meules de 5 po et de 6 po, et d'accroître ainsi la productivité et le rendement sans compromettre la sécurité de l'utilisateur



MAX. RPM 14,000
554100



MAX. RPM 11,500
554105



MAX. RPM 11,500
554107



Pour les meuleuses angulaires de 5 po et 6 po

MAX. RPM 9,500
554106



MAX. RPM 12,500
554203



MAX. RPM 11,500
554207



MAX. RPM 12,000
553025



MAX. RPM 12,500
554121



MAX. RPM 12,500
553605



MAX. RPM 11,000
553607



MAX. RPM 11,000
553606



MAX. RPM 11,000
554311

PLUS GRANDES, MEILLEURES, PLUS RAPIDES



MEILLEUR

550310

MEULES À BROSSE

À mèches entièrement torsadées - Non filetées (pour perceuses, meuleuses droites et meuleuses d'établi) - Très haut rendement

- Ces brosses à haut rendement sont fabriquées avec des fils métalliques en acier au carbone américain d'excellente qualité pour une durée de vie et un niveau de performance accrus
- Ces brosses circulaires à mèches entièrement torsadées sont fabriquées à partir de faisceaux de fils torsadés très serrés et à faible flexion assurant un brossage très agressif, et parfaitement contrôlé au niveau des surfaces de contact
- Ces brosses sont tout indiquées pour le nettoyage des soudures, l'élimination des projections de soudures et de la calamine, l'ébarbage et le décapage des bavures d'étincelage dans les applications où le fini de la surface n'est pas une priorité
- Également utilisées dans les applications d'assemblage de tuyauterie pour nettoyer la calamine et les projections une fois les travaux de soudage terminés
- Disponibles en acier au carbone de haute qualité
- Les brosses de 6 et de 8 po sont dotées d'un orifice central circulaire pour montage sur meuleuse portable droite et sur meuleuse d'établi - La brosse de 3 po est largement utilisée sur les rectifieuses droites dans l'industrie automobile



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Largeur de la face (en pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM	Emb. qté.
550310	3K114	3-1/4	3/8 - 1/2	1/2	.014	25,000	1
550303	6K120	6	5/8 - 1/2	1/2	.020	9,000	1
550306	8K100	8	5/8 - 1/2	1/2	.020	8,500	1

Brosses à fils noués



550802 - Boisseau



553701 - Axiale



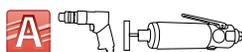
AMÉLIORÉ

553792 - Radiale

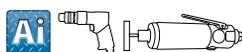
BROSSES MONTÉES SUR AXE

Brosses à fils noués 1/4 po tige (pour perceuses et meuleuses droites) - Haut rendement

- Montées sur un axe de 1/4 po, ces brosses peuvent être utilisées sur des perceuses ou des rectifieuses droites
- Assurez-vous toujours que la gamme de vitesse de rotation de l'outil (RPM) ne dépasse pas celle des brosses utilisées
- Idéales pour les gros travaux, comme l'ébarbage grossier, l'élimination de la calamine, de la rouille, des restes de moulage et de peinture autour des montants et des boulons
- Les brosses à fils métalliques noués sont disponibles en trois versions : radiale, en boisseau et axiale



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Type	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM
550802	8046	1-1/8	Boisseau	.020	6,000
553701	EK1-200	2-3/8	Axiale	.020	20,000
553742	EKR275-20	3	Radiale	.020	25,000

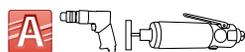


N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diamètre (en pouces)	Type	Diamètre du fil (en pouces)	Max. RPM
553792	EKR275-20SS	3	Radial noués	.020	25,000

BROSSES MONTÉES SUR AXE

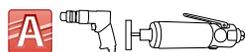
Brosses à fils ondulés 1/4 po (pour perceuses et meuleuses droites)
Haut rendement

- Fabriquées avec des fils métalliques ondulés de haute qualité pour une durée de vie et un rendement accrus
- Montées sur un axe de 1/4 po, ces brosses peuvent être utilisées sur des perceuses ou des rectifieuses droites
- Idéales pour le nettoyage général des surfaces et pour enlever la rouille, la calamine et la peinture.
- Excellentes pour nettoyer les sièges de soupapes des blocs cylindres et éliminer les dépôts de carbone



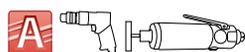
Axiale ondulés

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Type	Diametre du fil (en pouces)	Max. RPM
553712	E050-12	1/2	Axiale ondulés	.012	25,000
553713	E050-20	1/2	Axiale ondulés	.020	25,000
553714	E075-12	3/4	Axiale ondulés	.012	22,000
553716	E100-12	1	Axiale ondulés	.012	20,000



Boisseau ondulés

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Type	Diametre du fil (en pouces)	Max. RPM
550701	114M	2	Boisseau ondulés	.008	6,500 *
553722	EC175-12	2-1/2	Boisseau ondulés	.012	13,000
550702	114	3	Boisseau ondulés	.008	6,500 *



Radiale ondulés

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Diametre (en pouces)	Type	Diametre du fil (en pouces)	Max. RPM
550905	126	1-1/2	Radiale ondulés	.020	25,000
550906	105-2	2	Radiale ondulés	.020	25,000
553733	ER200-12	2	Radiale ondulés	.012	25,000
553735	ER300-12	3	Radiale ondulés	.012	25,000

* À utiliser sur des perceuses uniquement

Brosses à fils ondulés



553716 - Axiale

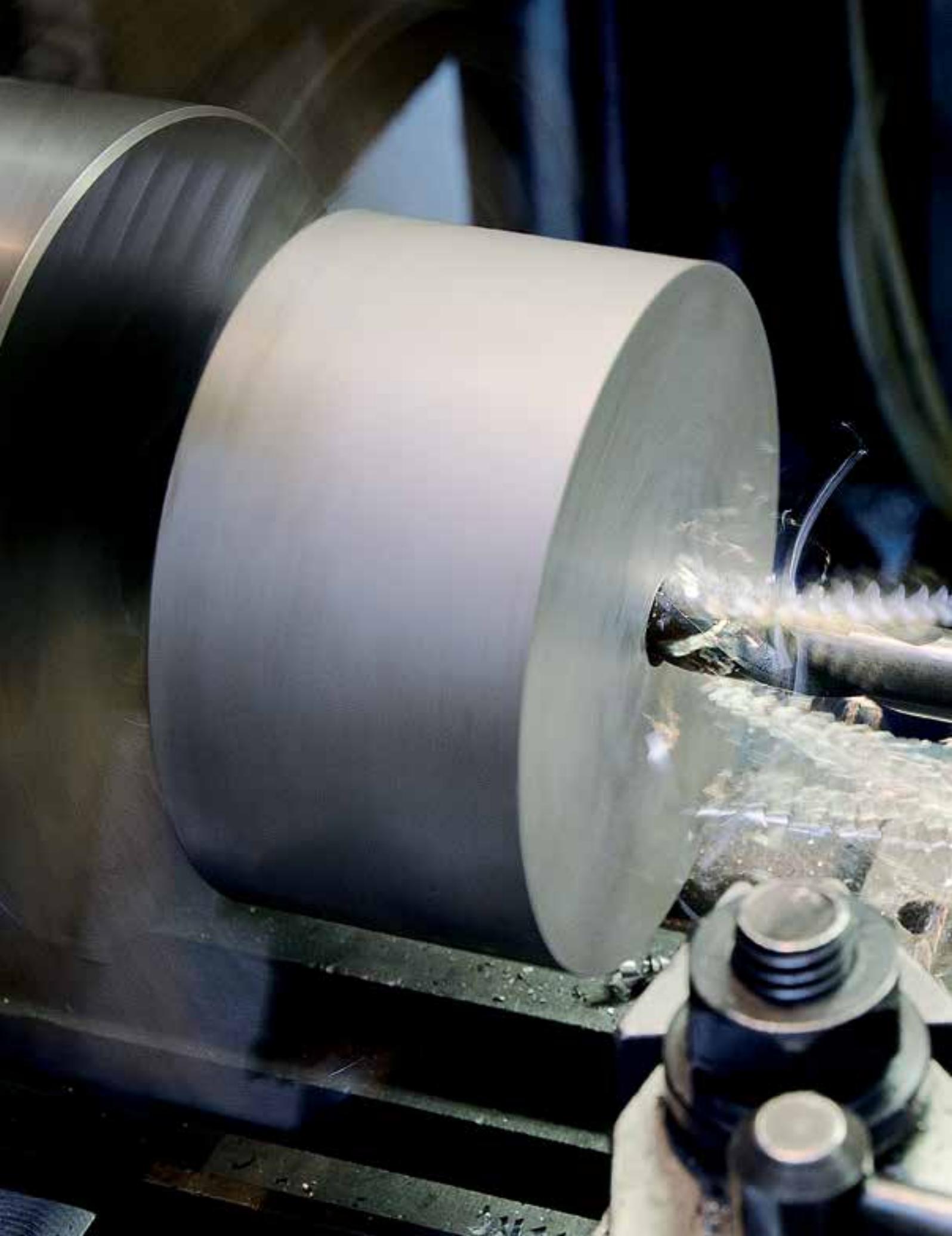


553722 - Boisseau



553733 - Radiale







Outils de coupe

Les outils de coupe JET-KUT sont fabriqués avec les matériaux les plus performants pour conserver leur tranchant plus longtemps et garantir le meilleur rendement possible.

- Fraises rotatives au carbone
- Forets
- Forets étagés
- Alésoirs pour automobile
- Tarauds et filières
- Scies trépan
- Limes de mécanicien
- Lames pour scie à métaux



JET-KUT[®]

**FRAISES AU
CARBURE**

JET-KUT GP

Fraises au carbure - denture croisée - queue de 1/4 (pour les meuleuses rectifier les matrices) - À usage multiple

- Les fraises au carbure JET-KUT® GP sont conçues pour permettre une bonne performance de coupe à un coût rentable
- Ces fraises de taille croisée sont conçus pour le façonnage, le lissage et l'enlèvement de matériaux d'acier durci, d'acier inoxydable, la fonte, métaux non ferreux, céramique chauffée, le plastique, les bois durssurtout sur les métaux durcis jusqu'à HRC-65
- Parfait pour l'atelier ou le chantier ou la priorité est le prix et la performance



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Forme de tête	Diamètre de la tête (en pouces)	Longueur de la tête (en pouces)	Angle
534004	A1-DC	A	1/4	5/8	
534008	A3-DC	A	3/8	3/4	
534012	A5-DC	A	1/2	1	
534034	C1-DC	C	1/4	5/8	
534038	C3-DC	C	3/8	3/4	
534042	C5-DC	C	1/2	1	
534049	D1-DC	D	1/4	7/32	
534053	D3-DC	D	3/8	5/16	
534057	D5-DC	D	1/2	7/16	
534068	E3-DC	E	3/8	5/8	
534072	E5-DC	E	1/2	7/8	
534079	F1-DC	F	1/4	5/8	
534083	F3-DC	F	3/8	3/4	
534087	F5-DC	F	1/2	1	
534094	G1-DC	G	1/4	5/8	
534098	G3-DC	G	3/8	3/4	
534102	G5-DC	G	1/2	1	
534155	L2-DC	L	5/16	7/8	14°
534158	L3-DC	L	3/8	1-1/16	14°
534161	L4-DC	L	1/2	1-1/8	14°
534174	M4-DC	M	3/8	5/8	28°
534177	M5-DC	M	1/2	7/8	28°

Jeu de 4 JET-KUT GP fraises au carbure

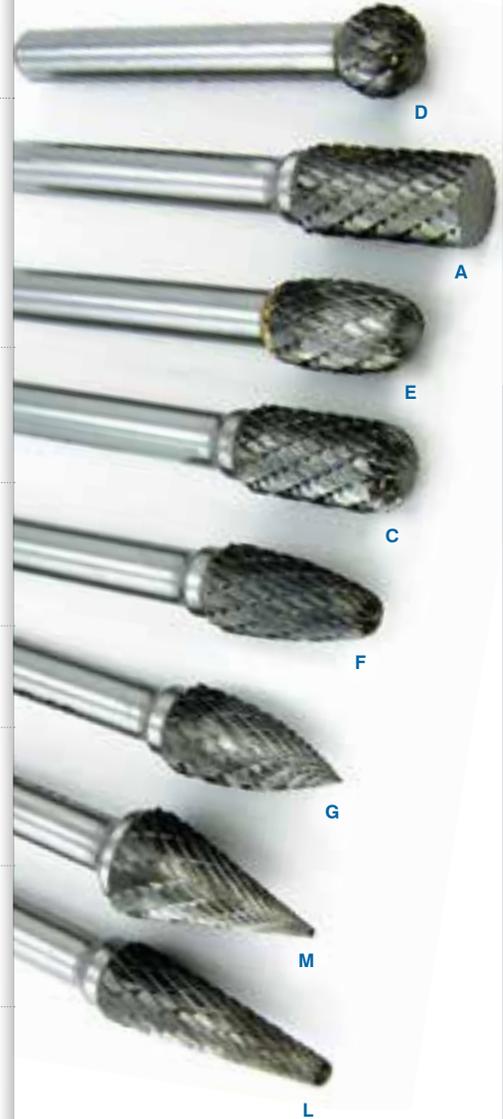
534192 / CBGP-4

- Ce jeu pratique de 4 pièces est idéal pour façonner, lisser et enlever les copeaux de l'acier trempé, l'acier inoxydable, la fonte et les métaux non ferreux
- Le jeu comprend : **534008, 534038, 534087, 534158**



JET-KUT®
FRAISES AU CARBURE
À USAGE MULTIPLE

*
BIEN



JET-KUT®

FRAISES AU CARBURE
QUALITÉ SUPRÊME

MEILLEUR



A. Forme cylindrique



B. Forme cylindrique avec arête de coupe latérale



C. Forme cylindrique avec arête arrondie



D. Forme sphérique



E. Forme ovale



F. Forme ogivale avec bout arrondi



G. Forme ogivale avec bout pointu



K. Forme conique 90°



L. Forme conique avec bout arrondi



M. Forme conique



N. Forme conique renversée



Forme B. vue du bout taillé

JET-KUT

Fraises au carbure - denture croisée - queue de 1/4 po (pour les meuleuses rectifier les matrices) - Qualité de suprême

- Ces fraises sont tout indiquées pour l'acier fortement allié et les autres nuances d'aciers pour outils de grande qualité, pour l'acier inoxydable et les pièces moulées résistant à la chaleur ainsi que pour le plastique, le laiton et l'aluminium forgé à froid
- Fabriquées en carbure de tungstène de qualité supérieure pour une durée de vie et un rendement accrus
- Joints brasés à haute résistance pour limiter la vibration et éviter la cassure



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Forme de la tête	Diamètre de la tête (en pouces)	Longueur de la tête (en pouces)	Angle
533301	A1-D	A	1/4	5/8	
533303	A3-D	A	3/8	3/4	
533305	A5-D	A	1/2	1	
533306	A6-D	A	5/8	1	
533311	B1-D	B	1/4	5/8	
533313	B3-D	B	3/8	3/4	
533315	B5-D	B	1/2	1	
533316	B6-D	B	5/8	1	
533321	C1-D	C	1/4	5/8	
533323	C3-D	C	3/8	3/4	
533325	C5-D	C	1/2	1	
533326	C6-D	C	5/8	1	
533331	D1-D	D	1/4	7/32	
533333	D3-D	D	3/8	5/16	
533335	D5-D	D	1/2	7/16	
533341	E1-D	E	1/4	3/8	
533343	E3-D	E	3/8	5/8	
533345	E5-D	E	1/2	7/8	
533351	F1-D	F	1/4	5/8	
533353	F3-D	F	3/8	3/4	
533355	F5-D	F	1/2	1	
533361	G1-D	G	1/4	5/8	
533363	G3-D	G	3/8	3/4	
533365	G5-D	G	1/2	1	
533395	K5-D	K	1/2	1/4	90°
533402	L2-D	L	5/16	7/8	14°
533403	L3-D	L	3/8	1-1/16	14°
533404	L4-D	L	1/2	1-1/8	14°
533414	M4-D	M	3/8	5/8	28°
533415	M5-D	M	1/2	7/8	28°
533416	M6-D	M	5/8	1	31°
533422	N2-D	N	3/8	3/8	13°
533423	N3-D	N	1/2	1/2	28°
533425	N5-D	N	5/8	3/4	18°

JET-KUT

Jeux de fraises au carbure - denture croisée queue de 1/4 po (pour meuleuses à rectifier les matrices) - Qualité de suprême

- JET offre une variété de jeux de fraises au carbure composées de mêmes caractéristiques qu'à l'unité
- Disponibles en jeux de 8 pièces, 16 pièces et 7 pièces, avec configuration pour rectifieuses droites



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Description	Inclus
533904	CBK-8	Jeu de 8 JET-KUT fraises au carbure avec un coffret en bois	533305, 533323, 533325, 533335, 533353, 533355, 533363, 533404
533907	CBK-16	Jeu de 16 JET-KUT fraises au carbure avec un coffret en bois	533301, 533303, 533305, 533321, 533323, 533325, 533333, 533335, 533343, 533351, 533353, 533355, 533361, 533363, 533403, 533404
533912	CBK-90	Pour meuleuses à rectifier les matrices de 7 pcs / Jeu de fraises rotatives	533301, 533321, 533331, 533341, 533351, 533361 402109 (Meule mini à rectifier les matrices de .3 cv 1/4 po)





JET-KUT®

FRAISES AU CARBURE
QUALITÉ SUPRÊME

MEILLEUR



A. Forme cylindrique



C. Forme cylindrique avec arête arrondie



F. Forme ogivale avec bout arrondi



L. Forme conique avec bout arrondi

Métaux
non-ferreux

nouveau



MEILLEUR

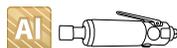


Tige de 6 po

JET-KUT

Fraises au carbure - denture alus queue de 1/4 po (pour les meuleuses rectifier les matrices) - Qualité de suprême

- Utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux, l'acier doux, les plastiques renforcés et autres matériaux doux
- Géométrie des dents et goujure de conception exclusive, garantissant un rendement de coupe maximal et facilitant l'éjection des copeaux
- Fraises rotatives fabriquées avec précision pour limiter la vibration et éviter la cassure



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Forme de la tête	Diamètre de la tête (en pouces)	Longueur de la tête (en pouces)	Angle
533605	A5-NF	A	1/2	1	
533625	C5-NF	C	1/2	1	
533655	F5-NF	F	1/2	1	
533704	L4-NF	L	1/2	1-1/8	14°

JET-KUT

Fraises au carbure à queue longue double coupe queue de 1/4 po (Pour les meuleuses rectifier les matrices) - Qualité de suprême

- Ces fraises sont tout indiquées pour l'acier fortement allié et les autres nuances d'aciers pour outils de grande qualité, pour l'acier inoxydable et les pièces moulées résistant à la chaleur ainsi que pour le plastique, le laiton et l'aluminium forgé à froid
- Fabriquées en carbure de tungstène de qualité supérieure pour une durée de vie et un rendement accrus
- Arbre de 6 po, idéal pour travailler dans des endroits d'accès difficiles



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Forme de la tête	Diamètre de la tête (en pouces)	Longueur de la tête (en pouces)	Longueur de la tige (en pouces)
534401	A1-DL6	A	1/4	1/2	6
534403	A3-DL6	A	3/8	3/4	6
534405	A5-DL6	A	1/2	1	6
534421	C1-DL6	C	1/4	1/2	6
534423	C3-DL6	C	3/8	3/4	6
534425	C5-DL6	C	1/2	1	6
534451	F1-DL6	F	1/4	1/2	6
534453	F3-DL6	F	3/8	3/4	6
534455	F5-DL6	F	1/2	1	6



FORETS

JET-KUT®





JET-KUT®

ANGLE DE POINTE DE 135° - FINI OXYDE NOIR

*** BIEN**



JET-KUT

Forets longueur de production - Angle de pointe de 135° - fini oxyde noir (pour les perceuses et perceuses à colonne) - À usage multiple

- Pointe en croix autocentreuse de 135° servant au perçage des trous uniforme et à la disposition précise de l'outil sans recourir à un pointeau
- Fabrication en acier rapide offrant vitesse de perçage accélérer et durabilité
- Rainures servant au perçage des trous avec précision et à l'évacuation rapide des copeaux
- Finition oxyde noir empêchant les copeaux de se souder aux rainures ou de rayer sur les surfaces de coupe
- Forets de qualité supérieure à prix raisonnable compatibles avec perceuses sans fil, portables et à colonne



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
570204	1/16	12	570219	19/64	6
570205	5/64	12	570220	5/16	6
570206	3/32	12	570221	21/64	6
570207	7/64	12	570222	11/32	6
570208	1/8	12	570223	23/64	6
570209	9/64	12	570224	3/8	6
570210	5/32	12	570225	25/64	6
570211	11/64	12	570226	13/32	6
570212	3/16	12	570227	27/64	6
570213	13/64	12	570228	7/16	6
570214	7/32	12	570229	29/64	6
570215	15/64	12	570230	15/32	6
570216	1/4	12	570231	31/64	6
570217	17/64	12	570232	1/2	6
570218	9/32	12			



JET-KUT Jeu de 29 pièces forets - fini oxyde noir - (pour les perceuses et perceuses colonne) - À usage multiple 570108 / 29CD

- Format de 29 tailles populaires avec coffret robuste métallique
- Pointe en croix autocentreuse de 135° servant au perçage des trous uniforme et à la disposition précise de l'outil sans recourir à un pointeau
- Fabrication en acier rapide offrant vitesse de perçage accélérer et durabilité
- 1/16 po à 1/2 po au 64 ième



JET-KUT

Forets de type prentice - angle de pointe de 135° - fini oxyde noir (pour les perceuses et perceuses à colonne) - À usage multiple

- Pointe en croix autocentreuse de 135° servant au perçage des trous uniforme et à la disposition précise de l'outil sans recourir à un pointeau
- Fabrication en acier rapide offrant vitesse de perçage accélérer et durabilité
- Rainures servant au perçage des trous avec précision et à l'évacuation rapide des copeaux
- Finition oxyde noir empêchant les copeaux de se souder aux rainures ou de rayer sur les surfaces de coupe
- Forets de qualité supérieure à prix raisonnable compatibles avec perceuses sans fil, portables et à colonne



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Taille de la tige (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Taille de la tige (en pouces)	Emb. qté.
570533	33/64	1/2	1	570546	23/32	1/2	1
570534	17/32	1/2	1	570547	47/64	1/2	1
570535	35/64	1/2	1	570548	3/4	1/2	1
570536	9/16	1/2	1	570549	49/64	1/2	1
570537	37/64	1/2	1	570550	25/32	1/2	1
570538	19/32	1/2	1	570551	51/64	1/2	1
570539	39/64	1/2	1	570552	13/16	1/2	1
570540	5/8	1/2	1	570556	7/8	1/2	1
570541	41/64	1/2	1	570560	15/16	1/2	1
570542	21/32	1/2	1	570564	1	1/2	1
570543	43/64	1/2	1	570568	1-1/16	1/2	1
570544	11/16	1/2	1	570572	1-1/8	1/2	1
570545	45/64	1/2	1	570580	1-1/4	1/2	1



JET-KUT®

ANGLE DE POINTE DE 135° - FINI OXYDE NOIR



Perceuses pneumatiques

JET offre une gamme complète perceuses pneumatiques pour répondre à tous vos besoins



Perceuse réversible de 3/8 po - mandrin à clé
Usage intensif
404412



Perceuse réversible de 3/8 po - mandrin à clé
Usage standard
404415



Perceuse réversible de 3/8 po - mandrin sans clé
Usage intensif
404419



Perceuse réversible de 3/8 po - mandrin sans clé
Série Zephyr
Usage standard
404414



Perceuse réversible de 1/2 po - mandrin à clé
Usage intensif
404422



Perceuse de 1/2 po - mandrin à clé - Usage standard
404423



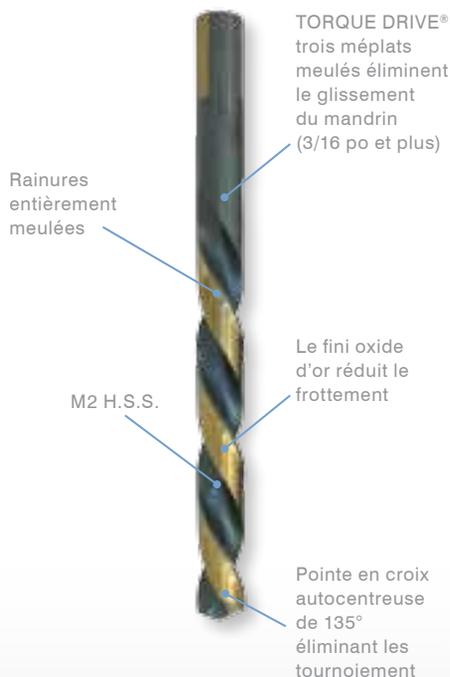
Perceuse réversible de 1/2 po - mandrin sans clé
Usage intensif
404424



Perceuse angulaire coudée de 3/8 po, réversible
Usage intensif
404418

JET-KUT® B+G SÉRIE

AMÉLIORÉ



JET-KUT B&G

Forets longueur de production - M2 angle de pointe de 135°

Fini noir et oxyde d'or (pour les perceuses et perceuses à colonne)

- Qualité de première

- De première qualité angle de pointe de 135° – fini noir et oxyde d'or
- Forets professionnels en acier rapide M2 à prix concurrentiel
- Lèvre de foret en oxyde de bronze or réduisant la friction et la chaleur et procurant une durée utile accrue
- Listel noir nitrocarbure améliorant la dureté de la surface et procurant un tranchant qui demeure aiguisé plus longtemps
- Pointe en croix à 135° éliminant les tournoiements
- TORQUE DRIVE® trois tiges meulés éliminent le glissement du mandrin (disponible à partir de la grandeur 3/16 po et plus) les plus petites grandeurs ont une tige ronde



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
570604	1/16	12	570619	19/64	6
570605	5/64	12	570620	5/16	6
570606	3/32	12	570621	21/64	6
570607	7/64	12	570622	11/32	6
570608	1/8	12	570623	23/64	6
570609	9/64	12	570624	3/8	6
570610	5/32	12	570625	25/64	6
570611	11/64	12	570626	13/32	6
570612	3/16	12	570627	27/64	6
570613	13/64	12	570628	7/16	6
570614	7/32	12	570629	29/64	6
570615	15/64	12	570630	15/32	6
570616	1/4	12	570631	31/64	6
570617	17/64	12	570632	1/2	6
570618	9/32	12			



JET-KUT B&G

Jeux de forets (pour les perceuses et perceuses à colonne)

- Qualité de première

- Le jeu comprend 29 tailles populaires avec coffret robuste métallique
- De première qualité angle de pointe de 135° – fini noir et oxyde d'or
- Forets professionnels en acier rapide M2 à prix concurrentiel
- Lèvre de foret en oxyde de bronze or réduisant la friction et la chaleur et procurant une durée utile accrue
- Listel noir nitrocarbure améliorant la dureté de la surface et procurant un tranchant qui demeure aiguisé plus longtemps
- Pointe en croix à 135° éliminant les tournements
- TORQUE DRIVE® trois tiges meulés éliminent le glissement du mandrin (disponible à partir de la grandeur 3/16 po et plus) les plus petites grandeurs ont une tige ronde



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Emb. qté.	Description
570146	BG29	29 pièces	1/16 po à 1/2 po par 64ième
570147	BG29RS	29 pièces	1/16 po à 1/2 po par 64ième Tailles de 25/64 po - 1/2 po sont 3/8 po

JET-KUT B&G

Forets longueur de courte - M2 angle de pointe de 135° - fini noir et oxyde d'or - (pour les perceuses et perceuses à colonne)

- Qualité de première

- Conçus pour percer des trous dans la tôle, les pièces usinées, les avions, les rivets et pour être utilisés dans les espaces confinés où un foret plus court et plus précis est nécessaire
- La longueur réduite de la goujure du foret offre une dureté et une rigidité accrues, pour un perçage plus précis et ciblé
- Angle de pointe de 135° de première qualité – fini noir et oxyde d'or
- Lèvre de foret en oxyde de bronze or réduisant la friction et la chaleur et procurant une durée utile accrue
- Pointe en croix à 135° éliminant les tournements
- La queue à trois surfaces plates TORQUE-DRIVE® élimine les risques de glissement de la queue dans le mandrin (disponible à partir de 3/16 po et plus). Les forets de plus petite taille ont une tige ronde
- Disponibles de 1/8 po à 1/2 po, par intervalles de 64e po



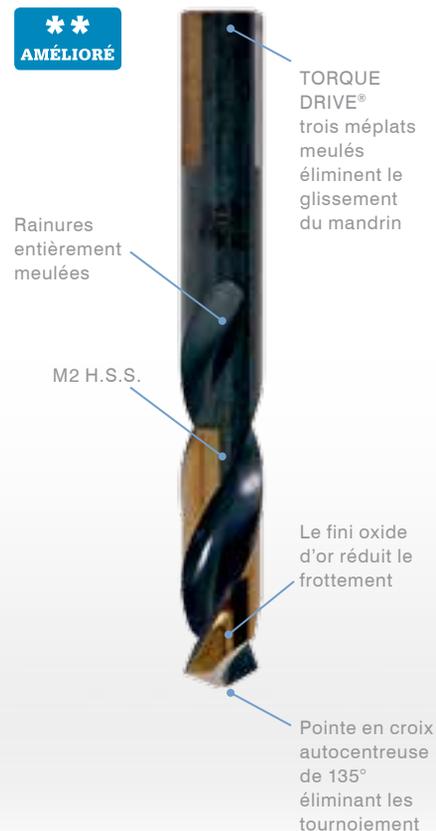
N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
570658	1/8	12	570671	21/64	6
570659	9/64	12	570672	11/32	6
570660	5/32	12	570673	23/64	6
570661	11/64	12	570674	3/8	6
570662	3/16	12	570675	25/64	6
570663	13/64	12	570676	13/32	6
570664	7/32	12	570677	27/64	6
570665	15/64	12	570678	7/16	6
570666	1/4	12	570679	29/64	6
570667	17/64	12	570680	15/32	6
570668	9/32	12	570681	31/64	6
570669	19/64	6	570682	1/2	6
570670	5/16	6			



JET-KUT® B+G SÉRIE



nouveau





JET-KUT® B+G SÉRIE



TORQUE DRIVE®
trois méplats meulés éliminent le glissement du mandrin



Rainures entièrement meulées

M2 H.S.S.

Le fini oxide d'or réduit le frottement

Pointe en croix autocentreuse de 135° éliminant les tournoiements

JET-KUT B&G

Forets de type prentice - M2 angle de pointe de 135° - fini noir et oxyde d'or (pour les perceuses et perceuses à colonne)

- Qualité de première

- Forets professionnels en acier rapide M2
- Lèvre de foret en oxyde de bronze or réduisant la friction et la chaleur et procurant une durée utile accrue
- Listel noir nitrocarbure améliorant la dureté de la surface et procurant un tranchant qui demeure aiguisé plus longtemps
- Pointe en croix à 135° éliminant les tournoiements
- TORQUE DRIVE® trois méplats meulés éliminent le glissement du mandrin



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
571234	17/32	1	571248	3/4	1
571236	9/16	1	571252	13/16	1
571240	5/8	1	571256	7/8	1
571242	21/32	1	571260	15/16	1
571244	11/16	1	571264	1	1



JET-KUT GOLD

Forets longueur de production - M2 angle de point de 135° - fini oxyde de bronze (or) (pour les perceuses et perceuses à colonne) - Qualité de suprême

- Les forets JET-KUT® Gold sont les plus perfectionnés sur le marché Canadien
- Ces forets sont dotés de pointe à affutage en croix avec un angle de pointe de 135° à autocentrage très coupantes, qui éliminent le dérapage et la nécessité de pointer
- La finition à l'oxyde de bronze (or) des rainures réduit le frottement, assurant un rendement maximum avec un minimum de pression de l'opérateur
- La silhouette rainurée spéciale favorise l'élimination des copeaux et limite le sautellement du foret. De plus, le liquide de refroidissement circule plus librement vers l'extrémité
- Le foret est plus robuste et son bord tranchant plus durable de forte teneur en molybdène. Il en résulte une tolérance plus grande et une vitesse d'avance plus élevée
- La queue à trois surfaces plates TORQUE-DRIVE® est dotée d'une force de préhension inégalée sur le marché. (Disponible pour forets d'un diamètre de 3/16 po et plus)
- Élimine le problème du glissement, cause d'usure précoce des mandrins et des queues. Obtenez un meilleur rendement surtout avec les mandrins auto-serrants
- Leur vitesse de forage est de quatre fois supérieure et leur durabilité de sept fois supérieure aux forets courants utilisés avec l'acier, l'acier inoxydable et les alliages d'acier



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
570254	1/16	12	570269	19/64	6
570255	5/64	12	570270	5/16	6
570256	3/32	12	570271	21/64	6
570257	7/64	12	570272	11/32	6
570258	1/8	12	570273	23/64	6
570259	9/64	12	570274	3/8	6
570260	5/32	12	570275	25/64	6
570261	11/64	12	570276	13/32	6
570262	3/16	12	570277	27/64	6
570263	13/64	12	570278	7/16	6
570264	7/32	12	570279	29/64	6
570265	15/64	12	570280	15/32	6
570266	1/4	12	570281	31/64	6
570267	7/64	12	570282	1/2	6
570268	9/32	12			

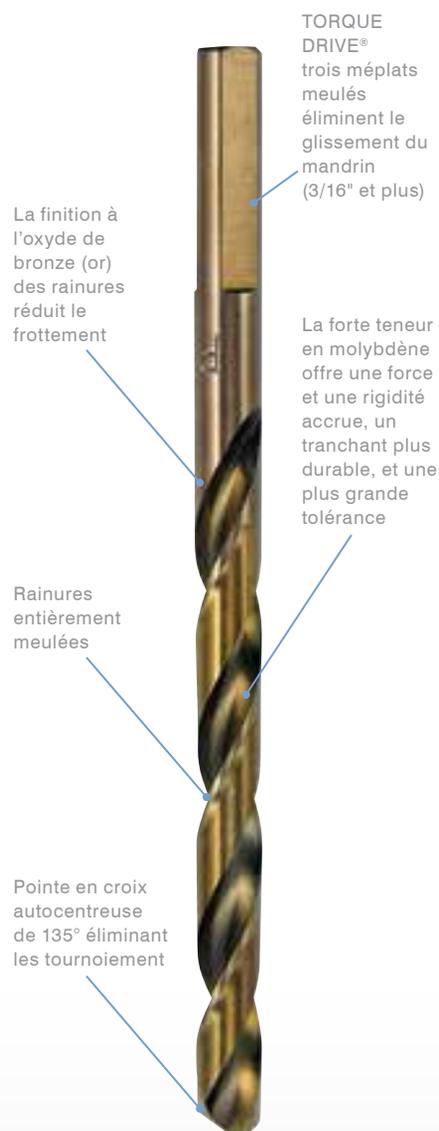
JET-KUT GOLD

Taille de lettre - M2 avec angle de pointe de 135° fini oxyde de bronze - Qualité de suprême

- Incorpore les mêmes caractéristiques que la qualité des forets de longueur de production offerts à l'unité

N° DU PROD.	Dimensions	Emb. qté.	Taille du taraud (en pouces)
570906	F	12	5/16 - 1/8NC
570921	U	6	7/16 - 14NC

JET-KUT® Gold*





JET-KUT® Gold[™]



570358

JET-KUT GOLD

Foret à double pointes - acier rapide M2- fini oxyde de bronze (or)
(pour les perceuses et perceuses à colonne) - Qualité de suprême

- Le foret à double pointe demeure performant deux fois plus longtemps
- Incorpore les mêmes caractéristiques que la qualité des forets JET-KUT® GOLD de longueur de production offerts à l'unité



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Longueur totale (en pouces)	Emb. qté.
570358	1/8	1-15/16	12

JET-KUT GOLD

Jeux de forets (pour les perceuses et perceuses à colonne)
Qualité de suprême

- Première qualité - 135° - fini oxyde de bronze
- Avec coffret robuste métallique



570143

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Emb. Qte.	Description
570141	GF21R	21	1/16 po à 1/4 po au 64e et 9/32 po à 1/2 po au 32e po
570142	GF29	29	1/16 po à 1/2 po par 64ième
570143	GF29RS	29	1/16 po à 1/2 po au 64e, tailles 25/64 po - 1/2 po à tige réduite de 3/8 po



JET-KUT GOLD

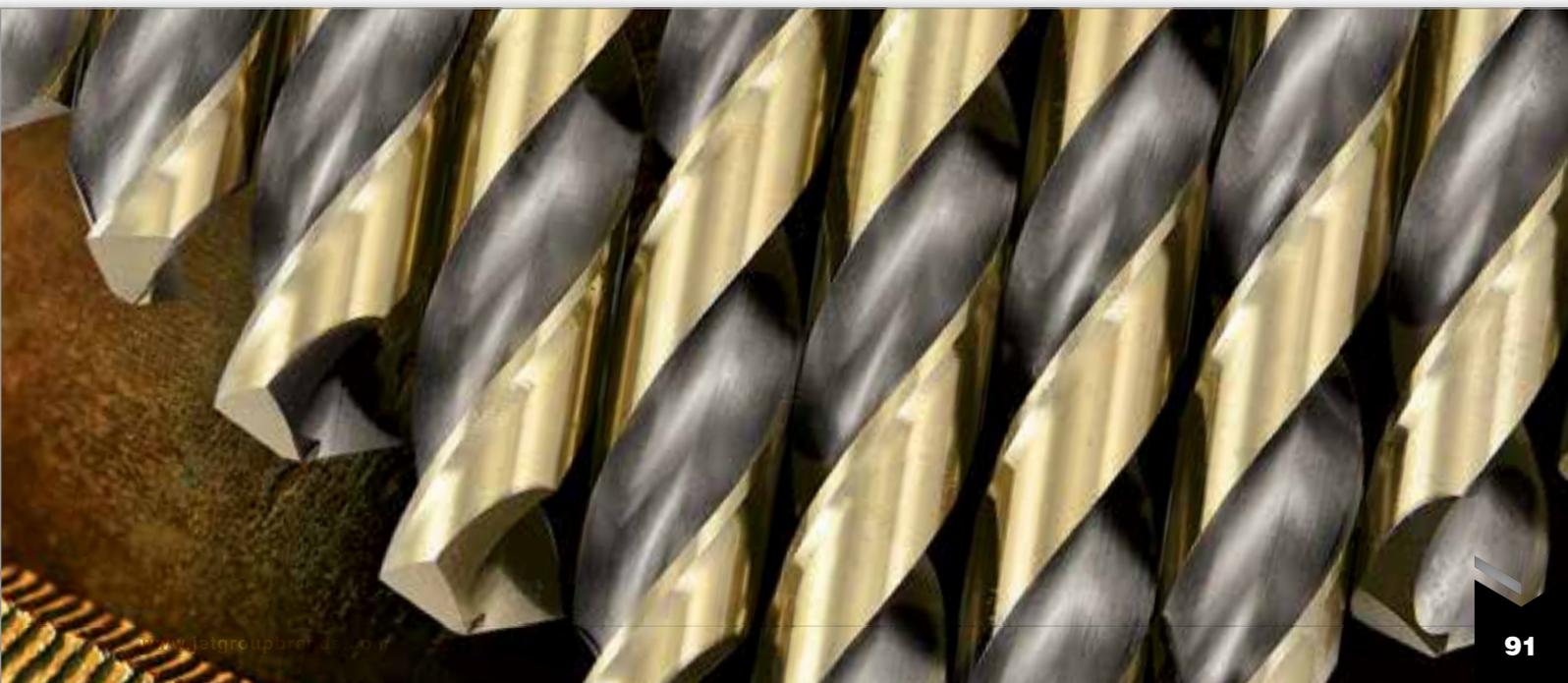
Jeu de forets type prentice- acier rapide M2 avec angle de pointe de 118° - fini oxyde de bronze (pour les perceuses et perceuses à colonne) - Qualité de suprême

- Composés d'acier à forte teneur en molybdène, à très haut rendement, trempé à un degré supérieur à la moyenne.
- Processus de meulage à affutage en croix grâce aux rainures meulées pour accroître le degré de tolérance afin d'obtenir des gabarits précis
- Les rainures sont recouvertes d'une très mince couche nitrocarburée afin d'augmenter la résistance à l'usure du bord tranchant
- Meilleures élimination des copeaux et réduction du sautellement du foret grâce au profil spécial des rainures, de plus, le liquide de refroidissement circule mieux.
- Meilleur auto-centrage et élimination des dérapages
- La queue à trois surfaces plates TORQUE-DRIVE assure un meilleur serrage, réduisant les risques de glissement de la queue dans le mandrin
- La faible épaisseur de l'âme du foret procure une plus grande vitesse d'alimentation, pratique pour le perçage d'aciers tels que les aciers de type 304, 306 et 316 inoxydables



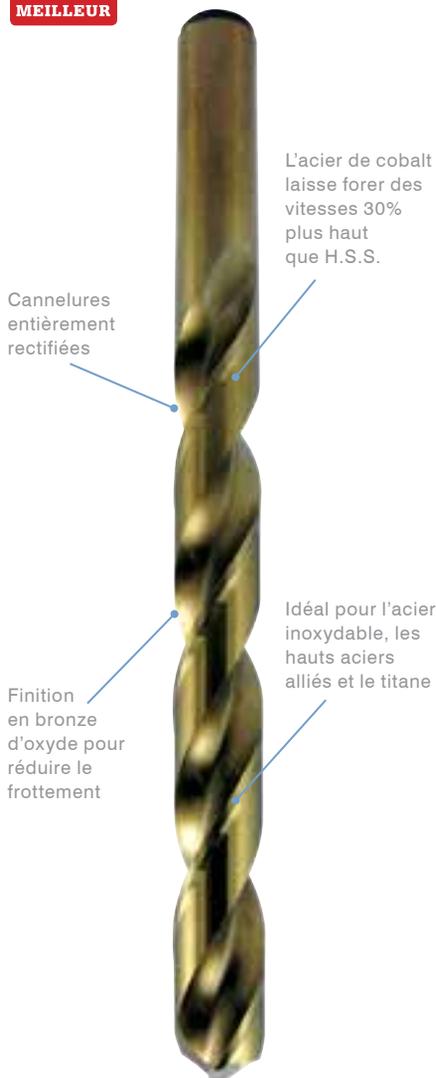
N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Taille de la tige (en pouces)	Emb. qté.
570436	9/16	1/2	1
570440	5/8	1/2	1
570444	11/16	1/2	1
570448	3/4	1/2	1
570452	13/16	1/2	1
570456	7/8	1/2	1
570460	15/16	1/2	1
570464	1	1/2	1
570472	1-1/8	1/2	1
570480	1-1/4	1/2	1

JET-KUT® Gold*





JET-KUT® Cobalt



Cannelures entièrement rectifiées

L'acier de cobalt laisse forer des vitesses 30% plus haut que H.S.S.

Finition en bronze d'oxyde pour réduire le frottement

Idéal pour l'acier inoxydable, les hauts aciers alliés et le titane

Les points 135° fendus éliminent les tournements



570144

JET-KUT COBALT

Foret de longueur de production avec angle de pointe de 135°
Acier cobalt (pour les perceuses et perceuses à colonne)

Qualité de suprême

- Forets d'usage intensif pour les métaux durs tels que l'acier de décolletage inoxydable, les alliages haute température, le titane et certains plastiques
- La très haute dureté de l'acier au cobalt permet des coupes 30% plus rapides que celles des forets à haute vitesse standard
- Ces forets sont dotés d'une pointe en croix à auto-centrage à 135° acérée
- Ces forets perçent au contact!
- Listel au fini de bronze de qualité supérieure permet de réduire la friction, offrant un rendement hors pair tout en réduisant la fatigue de l'opérateur et une durée de vie prolongée
- La forme unique du listel facilite l'enlèvement des copeaux, réduit le relevage de la perceuse et améliore le refroidissement de la pointe
- Pour de meilleurs résultats, utilisez avec de l'équipement fixe à alimentation positive



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.	N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Emb. qté.
573404	1/16	12	573419	19/64	6
573405	5/64	12	573420	5/16	6
573406	3/32	12	573421	21/64	6
573407	7/64	12	573422	11/32	6
573408	1/8	12	573423	23/64	6
573409	9/64	12	573424	3/8	6
573410	5/32	12	573425	25/64	6
573411	11/64	12	573426	13/32	6
573412	3/16	12	573427	27/64	6
573413	13/64	12	573428	7/16	6
573414	7/32	12	573429	29/64	6
573415	15/64	12	573430	15/32	6
573416	1/4	12	573431	31/64	6
573417	17/64	12	573432	1/2	6
573418	9/32	12			

JET-KUT COBALT

Jeu de 29 forets - Qualité de suprême

- Avec coffret robuste métallique
- Incorpore les mêmes forets de longueur de production offerts à l'unité
- Vitesse de perçage 30% plus rapide que les forets à haute vitesse standard



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Emb. qté.	Description
570144	GF29CB	29	1/16 po à 1/2 po au 64e po



579326



JET-KUT B&G

Alésoir pour automobile de noir et d'or (pour les perceuses et perceuses à colonne) - Qualité de première

- Pour agrandir les trous préalablement percés ou formés dans les plaques d'acier structurels
- Alésoir au tranchant agressif fabriqué en acier à outils au tungstène
- Le corps avec revêtement Black & Gold permet des coupes à froid tout en demeurant aiguisé plus longtemps
- La coupe à droite avec spirale à gauche empêche l'outil de se bloquer dans l'orifice
- La tige à trois côtés empêche le glissement dans le mandrin
- Le collier de butée réduit les risques de choc sur le mandrin
- Parfait pour l'alésage de châssis de camion, de ponts, de réservoirs pressurisés et de wagons de train



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Diamètre du point (en pouces)	Taille de la tige (en pouces)	Dimension du trou au début (en pouces)	Longueur totale (en pouces)
579326	3/8	.250	5/16	5-7/8	1/2
579328	1/2	.281	3/8	5-7/8	1/2
579330	5/8	.343	7/16	6-3/4	1/2
579333	3/4	.406	1/2	6-3/4	1/2

JET-KUT

Forets étagés - M35 pointe en croix (pour les perceuses et perceuses à colonne) - Qualité de suprême

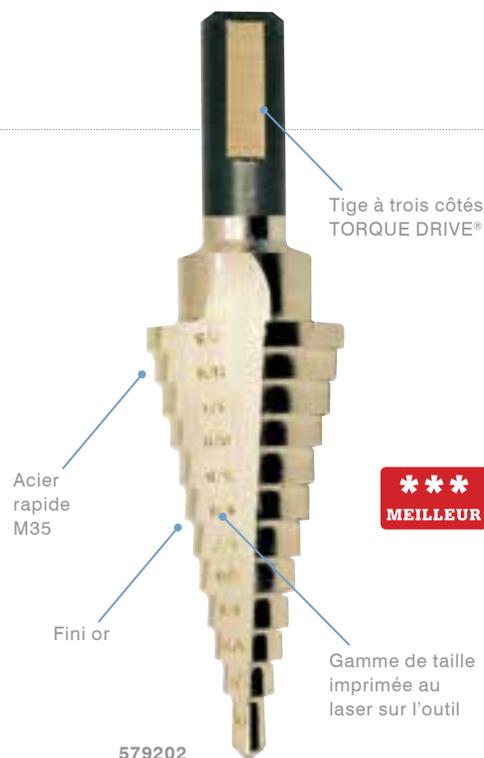
- Parfait pour percer des trous dans la tôle ou autres matériaux minces
- L'acier rapide M35 demeure affilé plus longtemps et procure une coupe rapide et durée utile accrue
- La pointe en croix permet une pénétration rapide et un bon dégagement des éclats
- Le fini or réduit la formation de chaleur et réduit la friction en augmentant ainsi le rendement et la durée de vie
- La tige à trois côtés TORQUE-DRIVE empêche le foret de glisser dans le mandrin



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Montant de trous	Taille de la tige (en pouces)	Graduation des étapes (en pouces)	Épaisseur des étapes (en pouces)	Longueur totale (en pouces)
579202	1/8 - 1/2	13	1/4	1/32	9/64	3-1/8
579204	3/16 - 1/2	6	1/4	1/16	3/8	3-1/8
579206	3/16 - 7/8	12	3/8	1/16	9/64	3-1/4
579208	1/4 - 3/4	9	3/8	1/16	9/64	2-3/4
579212	1/4 - 1	10	3/8	*renvoi	5/32	3-1/4
579214	1/4 - 1-3/8	11	3/8	**renvoi	9/64	3-1/4

* 1/4, 13/32, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1 po

** 1/4, 25/64, 35/64, 11/16, 13/16, 7/8, 1, 1-1/8, 1-7/32, 1-1/4, 1-3/8 po



579202



JET-KUT[®]

**TARAUDES ET
FILIERES**

- Fabriqués d'acier rapide trempé pour un taraudage rapide et une durée de vie utile accrue
- Tarauds S.A.E. disponibles en type ébaucheur, intermédiaire et finisseur pour effectuer tous genres de taraudage. Le meulage précis de la construction à trois et quatre cannelures assure un taraudage précis
- Idéal pour un usage industriel (production) ainsi que pour une utilisation quotidienne dans l'industrie automobile, agricole et dans les ateliers d'usinage
- Dureté de Rockwell : HRC 62-64

Dimensions	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Dimension du foret (en pouces)
# 4 - 40NC		530208		#43
# 4 - 48NF		530308		3/32
# 6 - 32NC		530214		7/64
# 6 - 40NF		530314		#33
# 8 - 32NC	530216	530217	530218	#29
#10 - 24NC	530219	530220	530221	#25
#10 - 32NF	530319	530320	530321	5/32
#12 - 24NC	530222	530223	530224	#16
1/4 - 20 NC	530225	530226	530227	13/64
1/4 - 28 NF	530325	530326	530327	7/32
5/16 - 18 NC	530228	530229	530230	F
5/16 po - 24NF	530328	530329	530330	17/64
3/8 po - 16NC	530231	530232	530233	5/16
3/8 po - 24NC	530331	530332	530333	21/64
7/16 - 14 NC	530234	530235	530236	U
7/16 po - 20 NF	530334	530335	530336	25/64
1/2 po - 13 NC	530237	530238	530239	27/64
1/2 po - 20 NF	530337	530338	530339	29/64
9/16 po - 12 NC	530240	530241	530242	31/64
9/16 po - 18 NF	530340	530341	530342	33/64
5/8 po - 11 NC	530243	530244	530245	17/32
5/8 po - 18 NF	530343	530344	530345	37/64
3/4 po - 10 NC	530246	530247	530248	21/32
3/4 po - 16 NF	530346	530347	530348	11/16
7/8 po - 9 NC	530252	530253	530254	49/64
7/8 po - 1/4 NF	530352	530353	530354	13/16
1 po - 8 NC	530258	530259	530260	7/8
1 po - 12 NF	530358			59/64
1-1/8 po - 7 NC	530264	530265	530266	63/64
1-1/8 po - 12 NF	530364	530365	530366	1-3/64
1-1/4 po - 7 NC	530270	530271	530272	17/64
1-1/4 po - 12 NF	530370	530371	530372	1-11/64
1-3/8 po - 6NC	530276			1-7/32
1-3/8 po - 12NF	530376			1-19/64
1-1/2 po - 6 NC	530282			1-11/32
1/8 po-28 Filières BSP en acier allié		530421		

NC - Filet américain gros
 NF - Filet américain fin (S.A.E.)
 NPT - National pipe taper

Ébaucheur



8 à 10 po filets chanfreinés pour une ébauche facile du taraudage des matériaux bruts

Intermédiaire



3 à 5 po filets chanfreinés - usage général lorsque le taraudage de la partie inférieure des trous n'est pas essentiel. C'est le type de taraud le plus couramment utilisé

Finisseur



1-1/2 po filets chanfreinés - utilisé pour tarauder le fond des trous une fois que l'ébauche été faite



530560

JET-KUT

Tarauds métriques en acier rapide M2 - Qualité de suprême

- Fabriqués d'acier rapide trempé M2 pour un taraudage rapide et une durée de vie utile accrue
- Tarauds métriques, disponibles en type ébaucheur, intermédiaire et finisseur pour effectuer tous genres de taraudage. Le meulage précis de la construction à trois et quatre cannelures assure un taraudage précis
- Idéal pour un usage industriel (production) à trois et quatre cannelures assure un taraudage précis
- Dureté de Rockwell : HRC 62-64

Dimensions	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Dimension du foret (mm)
3mm - 0.50		530509		2.5
3mm - 0.60		530609		2.4
3.5mm - 0.60		530512		2.9
4mm - 0.70		530514		3.3
4mm - 0.75		530614		3.25
5mm - 0.80	530520	530521	530522	4.2
5mm - 0.90		530621		4.1
6mm - 0.75		530524		5.2
6mm - 1.00	530623	530624	530625	5.0
7mm - 0.75		530527		6.2
7mm - 1.00		530627		6.0
8mm - 1.00		530530		7.0
8mm - 1.25	530629	530630	530631	6.8
9mm - 1.00		530533		8.0
9mm - 1.25		530633		7.8
10mm - 1.25	530535	530536	530537	8.8
10mm - 1.50	530635	530636	530637	8.6
11mm - 1.50		530539		9.6
12mm - 1.50	530541	530542	530543	10.5
12mm - 1.75	530641	530642	530643	10.5
14mm - 1.50	530544	530545	530546	12.5
16mm - 2.00	530547	530548	530549	14
18mm - 1.50	530553	530554	530555	16.5
18mm - 2.50		530551		15.5
20mm - 2.50		530560		17.5
22mm - 1.50		530566		20.5
24mm - 2.00		530572		22
24mm - 3.00		530573		21

JET-KUT

Tarauds NPT hexagonale en alliage - Qualité de première

- Conception hexagonale standard pour travaux de filetage et de refiletage
- Les filières JET-KUT sont fabriquées en alliage SiCr de calibre 9 de qualité suprême pour une durée de vie prolongée et un rendement maximal
- Dureté de Rockwell : HRC 55-59

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Type	Dimension du foret (en pouces)
530401	1/8 - 27NPT	Taper	11/32
530402	1/4 - 27NPT	Taper	7/16
530403	3/8 - 18NPT	Taper	37/64
530404	1/2 - 14NPT	Taper	45/64
530406	3/4 - 14 NPT	Taper	29/32
530408	1 -11-1/2 NPT	Taper	1-5/32
530409	1-1/4 - 11-1/2 NPT	Taper	1-12
530410	1-1/2 - 11-1/2NPT	Taper	1-47/64
530412	2 - 11-1/2 NPT	Taper	2-7/32

JET-KUT

Accessoires pour tarauds

- Fabriqués d'acier allié de premier grade matériaux pour une performance maximale et une vie accrue

N° DU PROD.	Description
530955	Tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/16 po à 3/8 po
530956	Tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/4 po à 3/4 po
530957	Tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 3/8 po à 1 po



JET-KUT®
TARAUDS ET FILIÈRES
QUALITÉ DE PREMIÈRE



530401



530957





530960

Poignée en T



Qualité de suprême

530981



nouveau

Cliquet à réglage positif, à gauche ou à droite, avec position de verrouillage centrale



Qualité de suprême

530991

PORTE-OUTILS À POIGNÉE EN T

- Fabriqués d'acier allié de premier grade matériaux pour une performance maximale et une vie accrue

N° DU PROD.	Description
530960	Pour tarauds à queue de 1/16 po - 3/16 po
530961	Pour tarauds à queue de 1/4 po - 1/2 po

JET-KUT

Tourne-à-gauche - Qualité de suprême

- Les tourne-à-gauche JET-KUT sont idéals pour percer des trous filetés droits et précis dans vos pièces à usiner
- Mâchoires auto centreuses en acier durci et manchon de mandrin moleté pour une durabilité accrue
- Poignée coulissante en T spécialement conçue pour atteindre les endroits exigus en exerçant un effet de levier plus puissant
- Ces tourne-à-gauche polyvalents peuvent être utilisés avec des alésoirs, des forets, des extracteurs de vis et d'autres outils à main

N° DU PROD.	Description
530981	N° 0 - 1/4 po (2 mm - 6 mm)
530984	N° 12 - 1/2 po (6 mm - 12 mm)



JET-KUT

Tourne-à-gauche à cliquet - Qualité de suprême

- Équipés d'un mécanisme d'encliquetage à dents de grande précision, réglable à tout instant pour utilisation avec la main droite ou la main gauche
- Cliquet verrouillable permettant de transformer l'outil en un tourne-à-gauche standard
- Cliquet à réglage positif, à gauche ou à droite, avec position de verrouillage centrale, pour un rendement et une efficacité accrues
- Mécanisme d'encliquetage offrant un rendement et une efficacité accrues

N° DU PROD.	Description
530991	N° 0 - 1/4 po (2 mm - 6 mm)
530994	N° 12 - 1/2 po (6 mm - 12 mm)

- Modèle hexagonal standard pour le filetage et la réparation des filets
- Fabriqués d'acier allié de premier grade 9 SiCr pour une performance maximale et une vie accrue
- Dureté de Rockwell : HRC 55-59

Dimensions	1 po Hex	1-7/16 po Hex	1-13/16 po Hex
# 4 - 40NC	530703		
# 4 - 48NF	530753		
# 6 - 32NC	530705		
# 6 - 40NF	530755		
# 8 - 32NC	530707		
#10 - 24NC	530709		
#10 - 32NF	530759		
#12 - 24NC	530712		
1/4 - 20NC	530722		
1/4 - 28NF	530772		
5/16 - 18NC	530724		
5/16 - 24NF	530774		
3/8 - 16NC	530726		
3/8 - 24NC	530776		
7/16 - 14NC	530728		
7/16 - 20NF	530778		
1/2 - 13NC	530730		
1/2 - 20NF	530780		
9/16 - 12NC		530732	
9/16 - 18NF		530783	
5/8 - 11NC		530734	
5/8 - 18NF		530784	
3/4 - 10NC		530736	
3/4 - 16NF		530786	
7/8 - 9NC			530738
7/8 - 14NF			530788
1 - 8NC			530740
1 - 14NF			530741

NC - Filet américain gros
 NF - Filet américain fin (S.A.E.)
 NPT - National pipe taper



530728





530846

JET-KUT

Filières métriques en acier allié - Qualité de première

- Modèle hexagonal standard pour le filetage et la réparation des filets
- Fabriqués d'acier allié de premier grade 9 SiCr pour une performance maximale et une vie accrue
- Dureté de Rockwell : HRC 55-59

Dimensions	1 po Hex	1-7/16 po Hex	1-13/16 po Hex
3mm - 0.5	530803		
3mm - 0.6	530853		
3.5mm - 0.6	530805		
4mm - 0.7	530807		
4mm - 0.75	530857		
5mm - 0.8	530811		
5mm - 0.9	530861		
6mm - 0.75	530815		
6mm - 1	530865		
7mm - 0.75	530817		
7mm - 1	530867		
8mm - 1	530819		
8mm - 1.25	530869		
9mm - 1	530821		
9mm - 1.25	530871		
10mm - 1	530822		
10mm - 1.25	530823		
10mm - 1.5	530873		
11mm - 1.5	530825		
12mm - 1.25	530826		
12mm - 1.5	530827		
12mm - 1.75	530877		
14mm - 1.5		530831	
16mm - 1.5		530834	
16mm - 2		530835	
18mm - 1.5		530838	
18mm - 2.5		530839	
20mm - 2.50			530841
22mm - 1.50			530843
24mm - 2.00			530845
24mm - 3.00			530846

JET-KUT**Tarauds NPT en alliage - Qualité de première**

- Conception hexagonale standard pour travaux de filetage et de refiletage
- Les filières JET-KUT sont fabriquées en alliage SiCr de calibre 9 de qualité suprême pour une durée de vie prolongée et un rendement maximal
- Dureté Rockwell : HRC 55-59

nouveau

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Type	Diamètre (en pouces)
530903	1/8 - 27NPT	Taraud	1 hex
530904	1/4 - 18NPT	Taraud	1-1/16 hex
530905	3/8 - 18NPT	Taraud	1-1/4 hex
530906	1/2 - 14NPT	Taraud	1-7/16 hex
530908	3/4 - 14NPT	Taraud	1-13/16 hex
530910	1 - 11-1/2NPT	Taraud	2-3/16 hex

**JET-KUT****Accessoires pour tarauds**

- Fabriqués d'acier allié de premier grade matériaux pour une performance maximale et une vie accrue

N° DU PROD.	Description
530965	Calibre pour pas de filets S.A.E.
530966	Calibre pour pas de filets métriques
530951	1 po porte-filière exagonale
530952	1-7/16 po porte-filière exagonale





530106



530107



530108

JET-KUT

Jeux de tarauds en acier rapide M2 et filières en alliage

Qualité de suprême

- Les jeux **530106**, **530107** et **530108** contiennent des tarauds en acier rapide offrant une meilleure performance et une vie accrue

**40 pcs S.A.E. jeu de tarauds en acier rapide et filières en alliage****530106** / TD40H

- **Un de chaque** : taraud intermédiaire, filière hex #4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-20, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable
1 poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16
- Porte-filières hex : 1 (1)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filet S.A.E.
- Coffret moulé : 1

40 pcs métriques jeu de tarauds en acier rapide et filières en alliage**530107** / TD40HM

- **Un de chaque** : taraud intermédiaire, filière hex 3mm-0.50, 3mm-0.60, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-0.75, 6mm-1.00, 7mm-0.75, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.50, 12mm-1.50, 12mm-1.75, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable
1 poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16
- Porte-filières hex : 1 (1)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filet métriques
- Coffret moulé : 1

76 pcs S.A.E./métriques jeu de tarauds en acier rapide et filières en alliage**530108** / TD76H

- **Un de chaque** : taraud intermédiaire, filière hex #4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-20, 3mm-0.50, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-1.00, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 9mm-1.00, 9mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.50, 11mm-1.5, 12mm-1.50, 12mm-1.75, 1/8-28bps, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/8 -1/2, 1 porte-outils à poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16, 1 porte-outils à poignée en T pour taraud à queue de 1/4-1/2
- Porte-filières hex : 1 (1), 1 (5/8)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filets S.A.E. et 1 pour filets métriques
- Coffret moulé : 1



40 pcs S.A.E. jeu de tarauds et filières en alliage 530116 / TD40A

- **Un de chaque :** taraud intermédiaire, filière hex #4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-20, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable, 1 poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16
- Porte-filières hex : 1 (1)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filet S.A.E
- Coffret moulé : 1

40 pcs métriques jeu de tarauds et filières en alliage 530117 / TD40AM

- **Un de chaque :** taraud intermédiaire, filière hex 3mm-0.50, 3mm-0.60, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-0.75, 6mm-1.00, 7mm-0.75, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.50, 12mm-1.50, 12mm-1.75, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable, 1 poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16
- Porte-filières hex : 1 (1)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filet métriques
- Coffret moulé : 1

76 pcs S.A.E./métrique jeu de tarauds et filières en alliage 530118 / TD76A

- **Un de chaque :** taraud intermédiaire, filière hex #4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-20, 3mm-0.50, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-1.00, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 9mm-1.00, 9mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.50, 11mm-1.5, 12mm-1.50, 12mm-1.75, 1/8-28BSP, 1/8-27NPT
- Porte-outil : 1 tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/8 -1/2 et 1 porte-outils à poignée en T pour taraud à queue de 1/16-3/16, 1 porte-outils à poignée en t pour taraud à queue de 1/4-1/2
- Porte-filières hex : 1 (1) et 1 (5/8)
- Tournevis : 1 à fente
- Calibre de pas vis : 1 pour filets S.A.E. et 1 pour filets métriques
- Coffret moulé : 1

110 pcs S.A.E./métrique jeu de tarauds et filières en alliage 530120 / TD110A

- **Un de chaque :** taraud intermédiaire, taraud finisseur, filière #4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4-20, 1/4-24, 1/4-28, 1/4-32, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, M6-1.00, M8-1.25, M10-1.50, M10-1.0, M11-1.5, M12-1.25, M12-1.75, M14-1.50, M18x1.5, 1/8-27NPT, 1/8-18NPT
- Porte-outil : 1 ajustable, 1/16-1/2 (M3-M12), 1 ajustable, 1/4-3/4 (M6- M20), 1 porte-outils à poignée en T
- Porte-filières : 1 po (M25) D.E. et 1 po (M38) D.E.
- Coffret de métal : 1

JET-KUT®
TARAUDS ET FILIÈRES
QUALITÉ DE PREMIÈRE

AMÉLIORÉ



530116



530117



530118



530120



JET-KUT®

SCIES TRÉPANS BIMÉTALLIQUES - QUALITÉ DE PREMIÈRE



565125

AMÉLIORÉ



565142

JET-KUT

Scies trépan bimétalliques - Qualité de première

- Scies trépan industrielles bimétalliques
- Configuration des dents variables de 4/6 assure un découpage rapide
- Dents en acier rapide durci, soudées au laser à un corps robuste en acier à haute teneur en carbone, incassable pour créer une scie trépan résistante et durable
- Idéal pour le découpage de l'acier doux, de l'acier inoxydable, de l'aluminium, de la fonte, du cuivre, du laiton, du bois, des plastiques et des panneaux composites



N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Diamètre	Arbre N°	Taille du taraud pour tuyau (en pouces)	Taille d'entrée du tuyau (en pouces)
565102	5/8	15.5mm	M24R, M34, M44	3/8	3/8
565104	3/4	19.0mm		1/2	3/8
565106	7/8	22.2mm		3/4	1/2
565108	1	25.4mm		3/4	1/2
565110	1-1/8	28.8mm		1	3/4
565115	1-1/4	31.8mm		M45, M45P, M55P	1-1/4
565117	1-3/8	34.9mm		1-1/4	1
565119	1-1/2	38.1mm		1-1/4	1
565121	1-5/8	41.2mm		1-1/4	1
565123	1-3/4	44.5mm		1-1/2	1-1/4
565125	1-7/8	47.6mm		1-1/2	1-1/4
565126	2	50.8mm		1-1/2	1-1/2
565128	2-1/8	53.9mm		1-1/2	1-1/2
565129	2-1/4	57.2mm		2	1-1/2
565131	2-3/8	60.3mm		2	1-1/2
565132	2-1/2	63.5mm	M45P, M55P	2-1/2	2
565135	2-3/4	69.9mm		2-1/2	2
565137	3	76.2mm		2-1/2	2
565139	3-1/4	82.6mm		3	2
565141	3-1/2	88.9mm		3	2
565142	3-5/8	92.0mm		3	3
565145	4	101.6mm		3-1/2	3
565146	4-1/8	105.0mm		3-1/2	3-1/2
565149	4-1/2	114.3mm		3-1/2	4
565153	5	127.0mm		3-1/2	4
565161	6	152.4mm		3-1/2	4

JET-KUT

Arbres pour scies trépan



N° DU PROD.	N° DU MOD.	Taille de la tige (en pouces)	Taille du filet (en pouces)	Taille pour scie trépan (en pouces)	Foret guide N°	N° de l'arbre
565180	M24R	1/4 de rond	1/2 - 20	9/16 - 1-3/16	MPD4S	Foret guide ajustable
565182	M34	3/8 Trois faces	1/2 - 20	9/16 - 1-3/16	MPD4S	3 faces plates sur la tige
565183	M44	7/16 Hex	1/2 - 20	9/16 - 1-3/16	MPD4	Tige hexagonale
565184	M45	3/8 Hex	1/2 - 20	1-1/4 - 2-3/8	MPD4	Tige hexagonale
565185	M45P	7/16 Hex	1/2 - 20	1-1/4 - 6	MPD4S	Barrettes à ressort autobloquante sur la plaque d'appui du scie-trépan
565186	M55P	7/16 Hex	1/2 - 20	1-1/4 - 6	MPD4	Changement rapide

JET-KUT®

SCIES TRÉPANS BIMÉTALLIQUES - QUALITÉ DE PREMIÈRE



JET KUT

Accessoires pour scies trépan

Forets-guides

N° DU PROD.	N° DU MOD.	N° de l'arbre	Description
565191	MPD4S	565182 (M34) 565185 (M45P)	3 po de long avec tige de 1/4 po
565192	MPD4	565180 (M24R), 565183 (M44), 565184 (M45), 565185 (M45P) 565186 (M55P)	Foret-guide de 4 po de long x tige de 1/4 po avec 3 crans pour vis de pression



Jeu d'adaptateur de mandrin porte-foret pour scies trépan **565188 / AA1258**

- Permet l'adaptation du mandrin porte-foret de filet 5/8-1/8 au mandrin porte-foret de filet 1/2-20



12 po rallonge pour arbre de scies trépan **565196 / ME12**

- 12 po rallonges, utiliser avec les arbres **565183** (M44) et **565185** (M45P)



565207



565206



565208



565205



JET-KUT

Trousse de scies trépan - Qualité de première



Trousse de scies trépan d'entretien de 11 pcs

565207

- Conçue pour les plombiers et les électriciens, ainsi que pour l'entretien général et industriel, cette trousse contient 9 dimensions pour la plomberie et l'électricité pour les tuyaux et conduits inférieurs à 2-1/2 po
- Inclue dans la trousse 1 de chaque :
 - 565104 (3/4 po, 19.0mm)
 - 565106 (7/8 po, 22.2mm)
 - 565110 (1-1/8 po, 28.8mm)
 - 565117 (1-3/8 po, 34.9mm)
 - 565119 (1-1/2 po, 38.1mm)
 - 565123 (1-3/4 po, 44.5mm)
 - 565126 (2 po, 50.8mm)
 - 565129 (2-1/4 po, 57.2mm)
 - 565132 (2-1/2 po, 63.5mm)
 - 565180 (M24R, 1/4 po rond)
 - 565185 (M45P, 7/16 po hex)
 - Coffret en plastique

Trousse de départ scies trépan pour électricien de 8 pcs

565206

- Conçue pour les électriciens, cette trousse comprend les diamètres nécessaires aux tuyaux et conduits inférieurs à 2-1/2 po
- Inclue dans la trousse 1 de chaque :
 - 565106 (7/8 po, 22.2mm)
 - 565110 (1-1/8 po, 28.8mm)
 - 565117 (1-3/8 po, 34.9mm)
 - 565123 (1-3/4 po, 44.5mm)
 - 565126 (2 po, 50.8mm)
 - 565132 (2-1/2 po, 63.5mm)
 - 565180 (1/4 po rond)
 - 565185 (7/16 po hex)
 - Coffret en plastique

Trousse de scies trépan pour électricien principal de 12 pcs

565208

- Conçue pour les électriciens, cette trousse comprend les diamètres nécessaires aux tuyaux et conduits inférieurs à 1/2 po à travers 4 po
- Inclue dans la trousse 1 de chaque :
 - 565106 (7/8 po, 22.2mm)
 - 565110 (1-1/8 po, 28.8mm)
 - 565117 (1-3/8 po, 34.9mm)
 - 565123 (1-3/4 po, 44.5mm)
 - 565126 (2 po, 50.8mm)
 - 565132 (2-1/2 po, 63.5mm)
 - 565137 (3 po, 76.2mm)
 - 565142 (3-5/8 po, 92.0mm)
 - 545146 (4-1/8 po, 105.0mm)
 - 565149 (4-1/2 po, 114.3mm)
 - 565183 (M44, 7/16 po hex)
 - 565185 (M45P, 7/16 po hex)
 - Coffret en plastique

Trousse de scies trépan de 8 pièces pour plombier de 8 pcs

565205

- Conçue pour les plombiers, cette trousse comprend les diamètres nécessaires aux tuyaux et conduits inférieurs à 2-1/4 po
- Inclue dans la trousse 1 de chaque :
 - 565104 (3/4 po, 19.0mm)
 - 565106 (7/8 po, 22.2mm)
 - 565110 (1-1/8 po, 28.8mm)
 - 565119 (1-1/2 po, 38.1mm)
 - 565123 (1-3/4 po, 44.5mm)
 - 565129 (2-1/4 po, 57.2mm)
 - 565180 (1/4 po rond)
 - 565185 (7/16 po hex)
 - Coffret en plastique



LIMES

JET-KUT[®]

Qualité de première

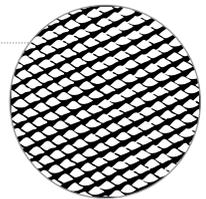
- Les limes de mécanicien de qualité suprême JET-KUT sont fabriquées en alliage d'acier à haute teneur en chrome pour une dureté et une solidité accrues
- Les limes sont ensuite soumises à un traitement de recuit, au cours duquel le flan est chauffé à haute température avant d'être refroidi sous des conditions contrôlées afin de ramollir l'acier pour découper les dents et assurer l'uniformité de la structure interne
- Les dents sont ensuite découpées à l'aide de ciseaux durcis, coupant à travers le flan ramolli, afin de donner à l'acier la forme souhaitée
- Toutes les limes JET-KUT sont ensuite chauffées jusqu'à une température contrôlée, puis plongées dans une solution spéciale pour être refroidies. Ce processus est répété plusieurs fois pour garantir la dureté maximale des arêtes tranchantes
- La lime est ensuite redressée, sans affecter sa dureté, afin de garantir que la surface entière de l'outil fournisse le meilleur rendement de coupe possible
- Une série de tests est ensuite effectuée par des inspecteurs qualifiés pour garantir systématiquement la haute qualité de l'outil

LIMES DE MÉCANICIEN ET LIMES À SCIE

Modèles américains

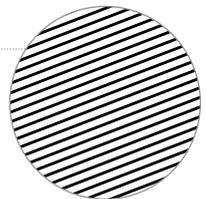
Coupe bâtarde

Coupe standard utilisée pour façonner et affûter l'acier et les pièces coulées (coupe grossière)



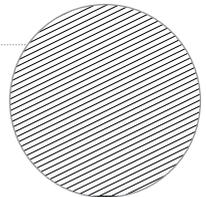
Demi-douce

Pour les métaux durs (coupe moyenne)



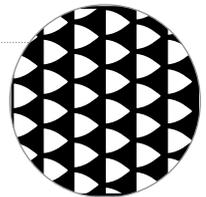
Douce

Pour les métaux durs et pour les finitions (coupe fine)



Taille de râpe

Coupe brute, surtout utilisée sur le bois, les sabots, l'aluminium et le plomb



Surface convexe



Tenon

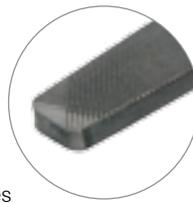
Talon

Longueur

Pointe

Limes plates - Qualité de première

- Section quadrangulaire régulière, diminue en largeur et en épaisseur vers la pointe
- Taille double des deux côtés, taille simple sur les deux chants
- **APPLICATIONS** : Limes d'usage général pour lisser les surfaces et rabattre rapidement les arêtes vives et pour limer à plat le fer et l'acier



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531306	6	Plate	Bâtarde	12
* 531308	8	Plate	Bâtarde	12
* 531310	10	Plate	Bâtarde	12
* 531312	12	Plate	Bâtarde	6
531314	14	Plate	Bâtarde	6

531326	6	Plate	Demi-douce	12
531328	8	Plate	Demi-douce	12
531330	10	Plate	Demi-douce	12
531332	12	Plate	Demi-douce	6
531334	14	Plate	Demi-douce	6

531346	6	Plate	Douce	12
* 531348	8	Plate	Douce	12
* 531350	10	Plate	Douce	12
* 531352	12	Plate	Douce	6
531354	14	Plate	Douce	6

JET-KUT

Limes demi-rondes - Qualité de première

- Type demi-rondes est plat d'un côté et arrondie de l'autre
- Elle s'amincit vers la pointe et comporte une taille double des deux côtés
- **APPLICATIONS** : Limes pour limer les surfaces plates ou courbées, ainsi que pour arrondir les ouvertures et laisser un fini lisse



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531406	6	Demi-ronde	Bâtarde	12
* 531408	8	Demi-ronde	Bastard	12
* 531410	10	Demi-ronde	Bastard	12
* 531412	12	Demi-ronde	Bastard	6
531414	14	Demi-ronde	Bastard	6

531426	6	Demi-ronde	Demi-douce	0
531428	8	Demi-ronde	Demi-douce	12
531430	10	Demi-ronde	Demi-douce	12
531432	12	Demi-ronde	Demi-douce	6
531434	14	Demi-ronde	Demi-douce	0

531446	6	Demi-ronde	Douce	6
531448	8	Demi-ronde	Douce	12
531450	10	Demi-ronde	Douce	12
531452	12	Demi-ronde	Douce	6
531454	14	Demi-ronde	Douce	6



531346



531428

* Aussi disponible sur carte. Veuillez noter : Limes en vrac vendues en boîte seulement



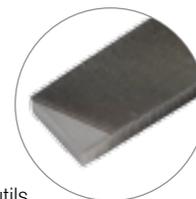
531910

531514

JET-KUT

Limes à parer - Qualité de première

- Section quadrangulaire régulière, diminue en largeur vers la pointe
- Deux chants carrés, faces et chants à tailles simple
- **APPLICATIONS** : Sert à l'affûtage des scies, des haches, des outils agricoles et autres outils tranchants aussi utilisées pour le limage au tour, en long et au finissage des matières dures



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531506	6	Parer	Bâtarde	12
* 531508	8	Parer	Bâtarde	12
* 531510	10	Parer	Bâtarde	12
* 531512	12	Parer	Bâtarde	6
nouveau 531514	14	Parer	Bâtarde	6
nouveau 531526	6	Parer	Demi-douce	12
nouveau 531528	8	Parer	Demi-douce	12
nouveau 531530	10	Parer	Demi-douce	12
531548	8	Parer	Douce	12
531550	10	Parer	Douce	6
531552	12	Parer	Douce	6

nouveau

JET-KUT

Limes carrées - Qualité de première

- Profil carré, effilée vers la pointe de la lime
- Taille double sur tous les côtés
- **APPLICATIONS** : À utiliser pour limer les orifices carrés, les rainures rectangulaires, les trous de serrure, les coins intérieurs et les surfaces en général



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531906	6	Carrée	Bâtarde	12
531908	8	Carrée	Bâtarde	12
531910	10	Carrée	Bâtarde	12
531926	6	Carrée	Demi-douce	12
531928	8	Carrée	Demi-douce	12
531930	10	Carrée	Demi-douce	12
531946	6	Carrée	Douce	12
531948	8	Carrée	Douce	12
531950	10	Carrée	Douce	12

- * Aussi disponible sur carte
Veuillez noter : Limes en vrac vendues en boîte seulement

JET-KUT

Limes rondes - Qualité de première

- Section circulaire s'amincissant vers la pointe
- Limes bâtarde et demi-douce à taille double, lime douce à taille simple
- **APPLICATIONS** : Conçues pour limer ou agrandir les trous, les ouvertures circulaires ou les rainures arrondies trop petites pour les limes demi-rondes

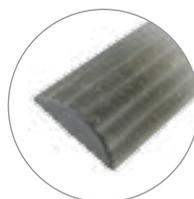


N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531606	6	Ronde	Bâtarde	12
* 531608	8	Ronde	Bâtarde	12
* 531610	10	Ronde	Bâtarde	12
* 531612	12	Ronde	Bâtarde	6
531626	6	Ronde	Demi-douce	12
531628	8	Ronde	Demi-douce	12
531630	10	Ronde	Demi-douce	12
531632	12	Ronde	Demi-douce	6
531646	6	Ronde	Douce	12
531648	8	Ronde	Douce	12
531650	10	Ronde	Douce	12
531652	12	Ronde	Douce	6

JET-KUT

Limes à tuyau de type pipeliner - Qualité de première

- Lime demi-ronde, plate sur un côté, arrondie sur l'autre
- Parallèle en largeur et épaisseur, taille simple des deux côtés
- **APPLICATIONS** : Conçu spécifiquement pour utilisation sur tuyaux d'acier



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
532542	14	Demi-rond pipeliner	Bâtarde	6

JET-KUT

Tiers-points coniques - Qualité de première

- Section triangulaire, angles de 60° d'une face à l'autre, taille simple sur toutes les faces
- Les faces égales rétrécissent vers la pointe, la section s'amincit davantage sur les modèles extra-minces
- **APPLICATIONS** : Conçus spécialement pour affûter les scies à main et les lames de scie circulaire, modèle mince pour l'affûtage des scies de 6 à 8 dents au pouce et extra mince pour les scies de 8 à 13 dents par pouce



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
* 532522	6	Tiers-points coniques	Mince	12
532524	6	Tiers-points coniques	Extra-mince	12

* Aussi disponible sur carte
 Veuillez noter : Limes en vrac vendues en boîte seulement



531606

532542

532522



531828

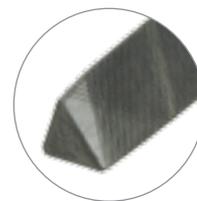
531205

531130

JET-KUT

Tiers-points - Qualité de première

- Section triangulaire à angles de 60° d'une face à l'autre
- Surface rétrécit vers la pointe, taille double sur toutes les faces
- **APPLICATIONS** : Pour le limage d'angles internes ou le nettoyage de coins inaccessibles aux limes plates ainsi que limage des tarauds et couteaux à l'état recuit



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531806	6	Tiers-points	Bâtarde	12
531808	8	Tiers-points	Bâtarde	12
531810	10	Tiers-points	Bâtarde	12
531826	6	Tiers-points	Demi-douce	12
531828	8	Tiers-points	Demi-douce	12
531830	10	Tiers-points	Demi-douce	12
531846	6	Tiers-points	Douce	12
531848	8	Tiers-points	Douce	12
531850	10	Tiers-points	Douce	12

JET-KUT

Limes pour scie à chaîne - Qualité de première

- Limes rondes spéciales à taille spiralée double
- **APPLICATIONS** : Conçues spécialement pour le limage des lames de scie à chaîne

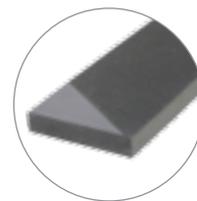


N° DU PROD.	Dimensions (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
531205	8 x 5/32	Ronde	Double	12
*531206	8 x 3/16	Ronde	Double	12
*531207	8 x 7/32	Ronde	Double	12

JET-KUT

Limes de cultivateur (Lime à hache) Qualité première

- Parallèle en largeur et en épaisseur
- Auto-emmanchée
- Taille simple des deux côtés
- Chants lisses
- **APPLICATIONS** : Limes d'usage général servant à l'affûtage des haches, des lames tondeuses, de faux et de divers outils coupants



N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
*531128	8	Cultivateur	Demi-douce	12
531130	10	Cultivateur	Demi-douce	12

* Aussi disponible sur carte

Veuillez noter : Limes en vrac vendues en boîte seulement

**JET-KUT****Limes à couteau - Qualité de première**

- Profil diminuant en épaisseur sur un tranchant, et diminuant en largeur vers la pointe de la lime
- Taille double des deux côtés, taille simple sur le tranchant, dos non affûté
- **APPLICATIONS** : À utiliser principalement pour limer des angles aigus, des trous de serrure, des fentes ou des ouvertures en forme de coin

N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
532008	8	Couteau	Bâtarde	12
532048	8	Couteau	Douce	12

nouveau**JET-KUT****Râpe à bois - Qualité de première**

- Style demi-rond, plat d'un côté et arrondi de l'autre
- Râpe pour taille simple sur le tranchant
- **APPLICATIONS** : À utiliser par les travailleurs du bois, les bricoleurs et par les plombiers sur le bois et les métaux mous

N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
532112	12	Demi-ronde	Bâtarde	6

nouveau**JET-KUT****Lime 4 en 1 - Qualité de première**

- Forme demi-ronde
- Comporte une lime et une râpe sur le côté plat et sur le côté arrondi
- **APPLICATIONS** : À utiliser pour les travaux d'entretien général et pour la construction d'embarcations, par les artisans et les mécaniciens

N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Emb. qté.
532502	8	Demi-ronde	12

nouveau

nouveau**JET-KUT®
LIMES DE MÉCANICIEN - JEUX****JET-KUT Jeu de 5 limes - Qualité de première****532811 / JFS-5V**

- Conçues pour limer rapidement des matériaux divers, pour affûter les lames, pour éliminer les arêtes coupantes et les ébarbures et pour lisser les surfaces rugueuses
- Les 5 limes du jeu se rangent en toute sécurité dans une poche en vinyle résistante
- Le jeu comprend 1 pièce de chaque :
 - 531410** Lime bâtarde demi-ronde de 10 po
 - 531510** Lime bâtarde à parer de 10 po
 - 531308** Lime bâtarde plate de 8 po
 - 531548** Lime à parer douce de 8 po
 - 532522** Lime tiers-point conique mince de 6 po

**JET-KUT Jeu de 9 limes - Qualité de première****532851 / JFS-9V**

- Conçues pour les travaux d'entretien général, pour limer rapidement des matériaux divers, pour affûter les lames, pour éliminer les arêtes coupantes et les ébarbures, pour arrondir les trous et pour lisser les surfaces rugueuses
- Acier trempé à double traitement thermique pour une durée de vie prolongée
- Teneur élevée en chrome pour une dureté et une puissance accrues
- Les 9 limes du jeu se rangent en toute sécurité dans une poche en vinyle résistante
- Le jeu comprend 1 pièce de chaque :
 - 531410** Lime bâtarde demi-ronde de 10 po
 - 531510** Lime bâtarde à parer de 10 po
 - 531310** Lime bâtarde plate de 10 po
 - 531350** Lime plate douce de 10 po
 - 531610** Lime bâtarde ronde de 10 po
 - 531408** Lime bâtarde demi-ronde de 8 po
 - 531308** Lime bâtarde plate de 8 po
 - 531508** Lime bâtarde à parer de 8 po
 - 532522** Lime tiers-point conique mince de 6 po

- Les limes les plus populaires dans un format fixé sur carte

N° DU PROD.	Longueur (en pouces)	Type	Taille	Emb. qté.
532206	8	Hache	Demi-douce	1
532211	8	Scie à chaîne	Double	2
532212	8 x 7/32	Scie à chaîne	Double	2
532216	8	Plate	Bâtarde	1
532217	10	Plate	Bâtarde	1
532218	12	Plate	Bâtarde	1
532226	8	Plate	Douce	1
532227	10	Plate	Douce	1
532228	12	Plate	Douce	1
532231	8	Demi-ronde	Bâtarde	1
532232	10	Demi-ronde	Bâtarde	1
532233	12	Demi-ronde	Bâtarde	1
532246	8	À parer	Bâtarde	1
532247	10	À parer	Bâtarde	1
532248	12	À parer	Bâtarde	1
532261	8	Ronde	Bâtarde	1
532262	10	Ronde	Bâtarde	1
532263	12	Ronde	Bâtarde	1



532206

JET-KUT

Manches de lime

- Manches synthétiques offrant une prise en main efficace
- 4 tailles disponibles fixées sur carte, voir le tableau de sélection pour manches de lime

N° DU PROD.	N° DU MOD.	Emb. qté.
532922	FH05	1
532924	FH075	1
532926	FH09	1
532929	FH012	1

Tableau de sélection pour manches de lime

TYPE	Longueur de limes (en pouces)			
	6 po	8 po	10 po	12 po
Plate	532924	532926	532929	532929
Demi-ronde	532924	532926	532929	532929
À parer	532924	532926	532929	532929
Ronde	532922	532922	532924	532926
Tiers-point	532922	532926	532926	
Scie à chaîne		532922		
Tiers-point conique	532922			



532922



JET-KUT

Lames de scie à métaux - Qualité de première

- Fabriquées avec des dents en acier rapide de grande qualité, traitées thermiquement, puis soudées au laser à une plaque en acier à haute teneur en carbone pour créer une lame extrêmement durable, souple et incassable
- Une lame durable, offrant un excellent rendement pour une grande variété d'applications

N° DU PROD.	Dimensions (en pouces) long. x larg. x épai.	Dents DDP	Emb. qté.
566231	12 x 1/2 x 0.25	18	10 / 100
566232	12 x 1/2 x 0.25	24	10 / 100
566233	12 x 1/2 x 0.25	32	10 / 100

Scies à métaux

JET offre une gamme complète scies à métaux pour répondre à tous vos besoins



Scie à métaux de 12 po – Usage intensif
775306



Scie à métaux en aluminium de 12
775308



Scie à métaux de 12 po – Usage intensif
775307



Mini scie à métaux de 6 po
775301



Présentoirs

Avec l'un des plus vastes programmes de mise en marché d'outils au Canada, Jet est en mesure de répondre à vos moindres besoins





DISQUES PONCEURS

Minces POWERPLUS®

890461 / JCOWDB-191



DISQUES À LAMELLES

du traitement de la surface
POWERBLEND®

890462 / JPBFD-75



BROSSES BOISSEAUX

à fils ondulés

890463 / JCWBD-20



BROSSES NOUÉES

890464 / JKWDB-30



MEULES RENFORCÉES

à moyeu déporté POWERPLUS®

890465 / JPPDCWD-111



DISQUES

POWER ABRASIVE™

890466 / JPAWD-173

nouveau



PRÉSENTOIR DE DISQUES

de 4-1/2 po – 6 po

890928



PRÉSENTOIR DE DISQUES

de 7 po – 8 po

891147



PRÉSENTOIR DE DISQUES

de 12 po – 14 po

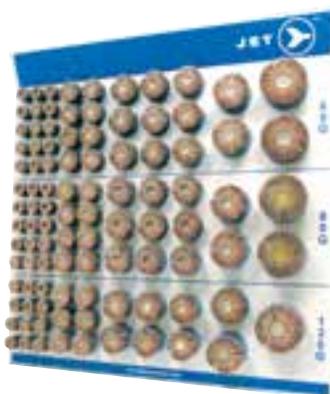
891148



BROSSES ABRASIFS

Sur tige

890424 / JWDBB-38



MEULES À LAMELLES

890435 / JFWDM-99



DISQUES À ROULEMENTS

890633 / JMMDM-21



PRÉSENTOIR

De tronçonnage et meulage

890473 / JCGCDB

nouveau



BROSSE MÉTALLIQUE

Manuelle

890476 / JSBDB-102



FRAISES ROTATIVES

Au carbure JET-KUT®

890404 / JCBK24



FRAISES ROTATIVES

Au carbure JET-KUT® GP

890450 / JCBK-22



FORETS PRENTICE

à queue

890402 / PBDB-7



MEULES MINIATURES

Montées sur tige

890145 / MPDM-60

Nouveau
modèle bientôt

890516

890517

890518

890519

890520



nouveau

TARAUDS ET FILIÈRES

JET-KUT

890623 / JTDDM-200

PRÉSENTOIR

De brosse métalliques

Conçu pour les visites de vente ou pour les présentoirs

890477 / JWDB-12



SCIES TRÉPANS

890183 / JHSDB-31



Nouveau modèle

LIMES DE MÉCANICIEN

Sur carton

890417 / JFDM-69



POWER-XTREME DUO

Disques de coupage et meulage léger (Auparavant POWERPLUS® TZ+ Duo) T-27

890467 / JCGTWDB-58

FORETS SÉRIE COURTE

JET-KUT Cobalt

890440 / JDBCM-264

FORETS SÉRIE COURTE

JET-KUT Gold

890168 / JDB-264

FORETS SÉRIE COURTE

JET-KUT

890411 / JCDB-348

FORETS SÉRIE COURTE

JET-KUT B & G

890441 / JDBBGM264



DISQUES POWER-XTREME

(Auparavant POWERPLUS TZ+)

890502



DISQUES POWER-XTREME

(Auparavant POWERPLUS TZ+)

890503



DISQUES À LAMELLES

POWERBLEND

890504



DISQUES À LAMELLES

POWERBLEND SCD

890505



DISQUES À LAMELLES

POWERBLEND TRM

890506



Anatomy du label

Formes des meules

Type 1 (F41)

Lames à tronçonner

Type 1

Meules plates simples

Type 27 (F42)

Meule renforcée à moyeu déporté

Type 27 (F27)

Meules à moyeu déporté

Type 11 Meules boisseau

Type 16, 18, 18R Meules profilées

Symbol de sécurité



Protection auditive et lunette obligatoires



Protection auditive obligatoire



Lunette de sécurité obligatoires



Gants obligatoires



Appareil respiratoire obligatoire



Se reporter à la site web (MSDS, WHMIS, etc.)

Spécification de la roue



Grain

Granulométrie

Nuance

Grain

- Oxyde d'aluminium (Al₂O₃)A
- Carbure de silicium (SiC)C
- Zircone Alumina (ZA)ZA
- Grain de céramique (Cubitron) ...CG

Granulométrie

- Grossier8, 10, 12, 14, 16, 20, 24
- Moyen30, 36, 46, 54, 60
- Fin80, 100, 12, 15, 180
- Très fin220, 240, 280, 320, 400, 600

Nuance

- TendreB, D, E, F, G, H
- MoyenneI, J, K, L, M, N, O, P
- DureQ, R, S, T, U, V, X, Y, Z

Les statistiques révèlent que près de la moitié des accidents qui impliquent des disques abrasifs sont causés par des méthodes de travail non sécuritaires ou par une erreur de l'opérateur. Les produits abrasifs nous permettent d'exécuter nos tâches rapidement et en toute efficacité. Toutefois, une toute petite erreur peut être fatale.

On peut prévenir les accidents graves en prenant de simples précautions :

Dà faire

- On doit toujours manipuler et ranger les disques abrasifs avec précautions.
- On doit inspecter visuellement tous les disques avant de les monter pour s'assurer qu'ils ne sont pas endommagés.
- On doit s'assurer que la vitesse de rotation de la machine ne dépasse par la vitesse nominale donnée sur le disque, la documentation ou le contenant.
- On doit vérifier les brides de montage pour s'assurer qu'elles ont le même format, qu'elles sont dégagées s'il y a lieu et que leur diamètre convient.
- On doit utiliser les plans de montage si les normes de l'ANSI l'exigent.
- On doit s'assurer que le support de la pièce à usiner est bien réglé, qu'il s'agisse d'une meuleuse d'établi, d'une meuleuse sur socle ou d'une meuleuse autonome.
- On doit toujours utiliser un carter de protection qui couvre au moins la moitié (1/2) du diamètre du disque abrasif.
- On doit laisser les nouveaux disques abrasifs fonctionner à la vitesse de service avec le carter en place pendant au moins une minute avant d'entreprendre les travaux.
- On doit toujours porter des lunettes de sécurité ou un autre équipement de protection de la vue approuvé lorsqu'on exécute des travaux de meulage ou de coupage.
- On doit couper l'alimentation en réfrigérant avec d'arrêter le disque pour éviter un déséquilibre.
- On doit faire preuve de jugement lorsqu'il est question de sécurité.

À ne pas faire

- On ne doit pas utiliser un disque qui a été échappé par terre ou qui semble avoir fait l'objet d'une utilisation abusive.
- On ne doit pas forcer le disque sur la machine ou modifier le diamètre de l'orifice de montage. Si le disque n'entre pas dans la tige, il doit être remplacé par le bon disque.
- On ne doit jamais dépasser la vitesse de rotation établie pour le disque.
- On ne doit pas utiliser de brides de montage dont les surfaces de contact ne sont pas propres, plates et lisses.
- On ne doit pas trop serrer l'écrou de montage.
- On ne doit pas effectuer des travaux de meulage sur l'un ou l'autre des côtés d'un disque ordinaire, d'une lame à tronçonner ou d'un disque de Type 1.
- On ne doit pas utiliser un disque qui n'est pas conçu pour l'application prévue, quel que soit le type de machine.
- On ne doit pas mettre la machine en marche avant d'avoir fixé le carter de protection en place.
- On ne doit pas bloquer la pièce dans le disque.
- On ne doit pas se placer directement en face d'un disque abrasif ou d'une meule à tronçonner lorsque la machine fonctionne.
- On ne doit jamais meuler ou tronçonner une pièce pour laquelle le disque n'est pas conçu.

Parmi les risques associés à l'utilisation des disques abrasifs on distingue :

Un mauvais choix de meule ;

- Un mauvais montage ;
- Une vitesse excessive ;
- Des carters de protection inappropriés ;

- Des projections de particules;
 - Un incendie provoqué par des étincelles ;
 - La poussière ;
 - Le bruit ;
- et plusieurs autres risques.*

AVERTISSEMENT

Éviter d'inhaler la poussière émise par les activités de meulage ou de tronçonnage. Une exposition à la poussière peut causer des troubles respiratoires ainsi qu'une irritation des yeux et de la peau. Dans la plupart des cas, le risque est plus grand si on s'expose aux poussières et aux fumées qui proviennent de la pièce à usiner ou de la peinture ou des enduits qui y ont été appliqués. Utiliser des appareils respiratoires, des lunettes de sécurité, des écrans faciaux, des gants et des vêtements de protection approuvés par la NIOSH ou la MSHA. Prévoir une bonne ventilation pour éliminer la poussière et la maintenir en-deçà du seuil d'exposition admissible établi pour la poussière par l'OSHA. Pour de plus amples renseignements, se reporter à la fiche signalétique de sécurité de produit dans notre site internet à www.jetgroupbrands.com.

IMPORTANT

Ces renseignements sont fournis à titre de guide d'utilisation à l'intention des utilisateurs de disques abrasifs, qu'il s'agisse d'un employé d'une grande entreprise ou d'un bricoleur dans son atelier. Ils sont fondés sur le principe que le travail de meulage et de tronçonnage est sécuritaire à condition de respecter certaines règles de base. Les renseignements qui portent sur la sécurité devraient être utilisés uniquement comme guide. Tous les produits que l'on retrouve dans ce catalogue doivent être utilisés conformément aux exigences des règlements de sécurité établis par l'OSHA, aux directives de la norme B7.1 de l'American National Safety Institute, aux exigences du code de sécurité de la norme B-173-5 de l'Association canadienne de normalisation (ACNOR) et aux exigences de la American Brush Manufacturers Association en matière de vitesse, de carters de protection, de brides, de méthodes de montage, de règles générales d'utilisation, de manutention, d'entreposage et d'inspection des machines en général.

Index alphabétique

A

Adaptateurs pour meules type 1	11
Alésoir pour automobile	93
Arbres pour scies trépan	105

B

Brossage	63-75
Brosses à mèches entièrement torsadées - filetées	72, 74
Brosses boisseau à fils ondules maxi-crimp	66
Brosses boisseaux à fils noués	68
Brosses boisseaux à fils ondulés	67
Brosses boisseaux ceinturées	69
Brosses coniques (biseauté) à fils noués	70
Brosses métalliques à manche	65
Brosses métalliques à touret à fils ondulés	64
Brosses montées sur axe 1/4 po tige	74-75
Brosses pour cordon de soudure étroit - filetées	71

C

Clé à ergots articulée pour écrous à trous	56
Coupe	9-28
Coupe et meulage	29-31

D

Disques à feuillets type R	48
Disques à lamelles	44-48
Disques abrasifs de fibre et résine	54-55
Disques abrasifs semi souples	55
Disques de traitement de la surface	57-62
Disques roll-on type R	61

E

Écrous de serrage pour tampons d'appui	56
--	----

F

Filières métriques en acier allié	100
Filières S.A.E. en alliage	99
Forets - JET-KUT	83-92

Forets - JET-KUT B&G	86-88
Forets - JET-KUT Cobalt	92
Forets - JET-KUT Gold	89-91
Forets étagés	93
Fraises au carbure	78-82

G

Guide de niveau de rendement	6
Guide de sécurité	123

J

Jeux de fraises au carbure	79, 81
Jeux de limes de mécanicien	114
Jeux de tarauds et filières	102-103

L

Lames de scie à métaux	116
Lames diamantée pour meuleuses angulaires	24-26
Lames diamantée pour scies baignoires et meuleuses coudées	26
Lames diamantée pour scies de carreaux à céramique et meuleuses angulaires	24-26
Lames diamantée pour scies portatives électriques et à essence	27-28
Legend de graphisme	7
Limes de mécanicien	107-115
Limes de mécanicien fixés sur cartes	115

M

Manches de lime	115
Meules à moyeu creux pour meuleuses angulaires	34-36
Meules à tronçonner pour les rectifieuses	10-11
Meules à tronçonner pour rectifieuses angulaires	12-16
Meules à tronçonner pour scies à essence	18-19
Meules à tronçonner pour tronçonneuses	20-21
Meules à tronçonner pour machine fixe	22
Meules à tronçonner pour scies circulaires	17
Meules boisseau en diamant pour meuleuse d'angles	41
Meules boisseaux à liant résinoïde	40

Meules profilées pour rectifieuses portatives droites	40
Meules boisseaux à liant résinoïde pour meuleuses angulaires	39
Meules droites à liant résinoïde	40
Meules montées sur tiges vitrifiées	39
Meules pour meuleuses d'établi	37-38

O

Outils de coupe	77-116
-----------------------	--------

P

Présentoirs	117-121
-------------------	---------

R

Roll-on disques en tissu Zircon d'alumine	49
Roll-on disques en tissu d'oxyde d'aluminium	49
Roues à feuillets	51
Roues homogènes pour meuleuse d'établi	60
Roues homogènes pour rectifieuses à les matrices	60
Roues homogènes pour meuleuses angulaires	60
Rouleaux d'atelier	52-53

S

Scies trépan	106
--------------------	-----

T

Tableau de sélection	7
Tampon d'appui roll-on type systemè	50
Tampons abrasifs manuels	59
Tampons d'appui «Gripper»	62
Tampons d'appui turbo style	56
Tarauds et filières	94-103
Tarauds métriques	96
Tarauds NPT en alliage	101
Tarauds NPT hexagonale	97
Tarauds S.A.E.	95
Tourne-à-gauche	98
Traitement de la surface	57-62

U

Uniformisation et ponçage	43-56
---------------------------------	-------

Index numérique

500211.....	55	500805.....	34	501326.....	18	501805.....	12
500212.....	55	500918.....	36	501328.....	18	501805A02.....	12
500221.....	55	500928.....	36	501336.....	22	501808.....	12
500222.....	55	500932.....	36	5013463.....	22	501808A02.....	12
500241.....	55	500938.....	36	501355.....	19	501811.....	12
500242.....	55	500948.....	36	501356.....	19	501815.....	12
500322.....	15	501002.....	10	501370.....	19	502011.....	48
500327.....	15	501004.....	10	501371.....	19	502013.....	48
500332.....	15	501011.....	10	501521.....	13	502015.....	48
500337.....	15	501012.....	10	501523.....	13	502017.....	48
500405.....	30	501014.....	10	501526.....	13	502021.....	48
500408.....	35	501017.....	10	501528.....	13	502023.....	48
500408A01.....	35	501022.....	10	501531.....	13	502025.....	48
500412.....	13	501043.....	10	501533.....	13	502027.....	48
500415.....	30	501044.....	10	501537.....	13	502061.....	48
500418.....	35	501052.....	11	501538.....	13	502063.....	48
500418A01.....	35	501054.....	11	501570.....	14	502065.....	48
500422.....	13	501057.....	11	501571.....	14	502067.....	48
500425.....	30	501061.....	11	501571A02.....	14	502071.....	48
500428.....	35	501062.....	11	501572.....	14	502073.....	48
500428A01.....	35	501063.....	11	501575.....	14	502075.....	48
500431.....	30	501064.....	11	501576.....	14	502077.....	48
500432.....	35	501065.....	11	501576A02.....	14	502122.....	49
500435.....	30	501066.....	11	501577.....	14	502124.....	49
500438.....	35	501067.....	11	501581.....	14	502126.....	49
500445.....	30	501072.....	11	501582.....	14	502127.....	49
500448.....	35	501082.....	17	501586.....	14	502128.....	49
500465.....	31	501087.....	17	501621.....	13	502130.....	49
500468.....	35	501134.....	20	501622.....	13	502132.....	49
500475.....	31	501143.....	20	501626.....	13	502142.....	49
500478.....	35	501146.....	20	501627.....	13	502144.....	49
500481.....	31	501149.....	20	501631.....	13	502146.....	49
500482.....	35	501152.....	21	501632.....	13	502147.....	49
500485.....	31	501153.....	21	501636.....	13	502148.....	49
500488.....	35	501154.....	21	501653.....	30	502150.....	49
500511.....	16	501166.....	21	501653A02.....	30	502152.....	49
500518.....	36	501207.....	17	501656.....	30	502172.....	49
500525.....	16	501209.....	17	501656A02.....	30	502174.....	49
500528.....	36	501217.....	17	501670.....	14	502176.....	49
500535.....	16	501220.....	18	501671.....	14	502182.....	49
500538.....	36	501221.....	18	501672.....	14	502184.....	49
500561.....	16	501222.....	18	501675.....	14	502186.....	49
500568.....	36	501223.....	18	501676.....	14	502255.....	61
500575.....	16	501224.....	18	501677.....	14	502257.....	61
500578.....	36	501225.....	18	501681.....	14	502259.....	61
500588.....	36	501226.....	18	501682.....	14	502260.....	61
500711.....	12	501227.....	18	501686.....	14	502262.....	61
500712.....	34	501228.....	18	501705.....	15	502264.....	61
500715.....	12	501229.....	18	501708.....	15	502275.....	62
500716.....	34	501233.....	22	501711.....	15	502277.....	62
500719.....	12	501243.....	22	501715.....	15	502279.....	62
500720.....	34	501273.....	22	501722.....	15	502285.....	62
500725.....	12	501283.....	22	501727.....	15	502287.....	62
500726.....	34	501293.....	22	501732.....	15	502289.....	62
500803.....	34	501320.....	18	501737.....	15	502328.....	56

Index numérique

502332.....	50	503213A01.....	44	503865.....	47	523217.....	39
502333.....	50	503215.....	44	503875.....	47	523221.....	39
502343.....	62	503215A01.....	44	503915.....	46	523226.....	39
502345.....	62	503217.....	44	503925.....	46	523303.....	40
502352.....	56	503217A01.....	44	510100.....	39	523309.....	40
502353.....	56	503219.....	44	510110.....	39	523436.....	40
502354.....	56	503223.....	44	510120.....	39	523439.....	40
502372.....	56	503223A01.....	44	510150.....	39	523440.....	40
502373.....	56	503225.....	44	510215.....	39	523446.....	40
502402.....	54	503225A01.....	44	510275.....	39	523449.....	40
502403.....	54	503227.....	44	510285.....	39	523450.....	40
502404.....	54	503227A01.....	44	510290.....	39	523454.....	40
502406.....	54	503229.....	44	510524.....	39	523455.....	40
502408.....	54	503231.....	44	510556.....	39	523480.....	40
502411.....	54	503233.....	44	522163.....	37	530106.....	102
502412.....	54	503235.....	44	522164.....	37	530107.....	102
502412A05.....	54	503237.....	44	522165.....	37	530108.....	102
502413.....	54	503238.....	44	522173.....	37	530116.....	103
502413A05.....	54	503240.....	44	522174.....	37	530117.....	103
502414.....	54	503242.....	44	522175.....	37	530118.....	103
502414A05.....	54	503244.....	44	522176.....	37	530120.....	103
502415.....	54	503313.....	46	522224.....	37	530208.....	95
502416.....	54	503315.....	46	522225.....	37	530214.....	95
502416A05.....	54	503317.....	46	522263.....	37	530216.....	95
502418.....	54	503319.....	46	522264.....	37	530217.....	95
502421.....	54	503413.....	45	522265.....	37	530218.....	95
502422.....	54	503415.....	45	522273.....	37	530219.....	95
502422A05.....	54	503417.....	45	522274.....	37	530220.....	95
502423.....	54	503419.....	45	522275.....	37	530221.....	95
502423A05.....	54	503423.....	45	522275.....	37	530221.....	95
502424.....	54	503425.....	45	522313.....	37	530222.....	95
502424A05.....	54	503427.....	45	522314.....	37	530223.....	95
502425.....	54	503429.....	45	522315.....	37	530224.....	95
502426.....	54	503513.....	58	522333.....	37	530225.....	95
502426A05.....	54	503513A01.....	58	522334.....	37	530226.....	95
502428.....	54	503515.....	58	522335.....	37	530227.....	95
502441.....	54	503515A01.....	58	522372.....	37	530228.....	95
502442.....	54	503517.....	58	522373.....	37	530229.....	95
502443.....	54	503517A01.....	58	522374.....	37	530230.....	95
502444.....	54	503523.....	58	522375.....	37	530231.....	95
502445.....	54	503523A01.....	58	522406.....	38	530232.....	95
502446.....	54	503525.....	58	522407.....	38	530233.....	95
502448.....	54	503525A01.....	58	522409.....	38	530234.....	95
502506.....	55	503527.....	58	522411.....	38	530235.....	95
502507.....	55	503527A01.....	58	522412.....	38	530236.....	95
502508.....	55	503605.....	60	522414.....	38	530237.....	95
502512.....	55	503609.....	60	522436.....	38	530238.....	95
502513.....	55	503624.....	60	522437.....	38	530239.....	95
502514.....	55	503634.....	60	522439.....	38	530240.....	95
502527.....	55	503654.....	60	522502.....	38	530241.....	95
502528.....	55	503682.....	60	522506.....	38	530242.....	95
502529.....	55	503684.....	60	522514.....	38	530243.....	95
502997.....	50	503689.....	61	523201.....	39	530244.....	95
502998.....	50	503692.....	61	523206.....	39	530245.....	95
503213.....	44	503694.....	61	523211.....	39	530246.....	95
				523216.....	39	530247.....	95

Index numérique

530248.....	95	530401.....	97	530641.....	96	530861.....	100
530252.....	95	530402.....	97	530642.....	96	530865.....	100
530253.....	95	530403.....	97	530643.....	96	530867.....	100
530254.....	95	530404.....	97	530703.....	99	530869.....	100
530258.....	95	530406.....	97	530705.....	99	530871.....	100
530259.....	95	530408.....	97	530707.....	99	530873.....	100
530260.....	95	530409.....	97	530709.....	99	530877.....	100
530264.....	95	530410.....	97	530712.....	99	530903.....	101
530265.....	95	530412.....	97	530722.....	99	530904.....	101
530266.....	95	530421.....	95	530724.....	99	530905.....	101
530270.....	95	530509.....	96	530726.....	99	530906.....	101
530271.....	95	530512.....	96	530728.....	99	530908.....	101
530272.....	95	530514.....	96	530730.....	99	530910.....	101
530276.....	95	530520.....	96	530732.....	99	530951.....	101
530282.....	95	530521.....	96	530734.....	99	530952.....	101
530308.....	95	530522.....	96	530736.....	99	530955.....	97
530314.....	95	530524.....	96	530738.....	99	530956.....	97
530319.....	95	530527.....	96	530740.....	99	530957.....	97
530320.....	95	530530.....	96	530741.....	99	530960.....	98
530321.....	95	530533.....	96	530753.....	99	530961.....	98
530325.....	95	530535.....	96	530755.....	99	530965.....	101
530326.....	95	530536.....	96	530759.....	99	530966.....	101
530327.....	95	530537.....	96	530772.....	99	530981.....	98
530328.....	95	530539.....	96	530774.....	99	530984.....	98
530329.....	95	530541.....	96	530776.....	99	530991.....	98
530330.....	95	530542.....	96	530778.....	99	530994.....	98
530331.....	95	530543.....	96	530780.....	99	531128.....	112
530332.....	95	530544.....	96	530783.....	99	531130.....	112
530333.....	95	530545.....	96	530784.....	99	531205.....	112
530334.....	95	530546.....	96	530786.....	99	531206.....	112
530335.....	95	530547.....	96	530788.....	99	531207.....	112
530336.....	95	530548.....	96	530803.....	100	531306.....	109
530337.....	95	530549.....	96	530805.....	100	531308.....	109
530338.....	95	530551.....	96	530807.....	100	531310.....	109
530339.....	95	530553.....	96	530811.....	100	531312.....	109
530340.....	95	530554.....	96	530815.....	100	531314.....	109
530341.....	95	530555.....	96	530817.....	100	531326.....	109
530342.....	95	530560.....	96	530819.....	100	531328.....	109
530343.....	95	530566.....	96	530821.....	100	531330.....	109
530344.....	95	530572.....	96	530822.....	100	531332.....	109
530345.....	95	530573.....	96	530823.....	100	531334.....	109
530346.....	95	530609.....	96	530825.....	100	531346.....	109
530347.....	95	530614.....	96	530826.....	100	531348.....	109
530348.....	95	530621.....	96	530827.....	100	531350.....	109
530352.....	95	530623.....	96	530831.....	100	531352.....	109
530353.....	95	530624.....	96	530834.....	100	531354.....	109
530354.....	95	530625.....	96	530835.....	100	531406.....	109
530358.....	95	530627.....	96	530838.....	100	531408.....	109
530364.....	95	530629.....	96	530839.....	100	531410.....	109
530365.....	95	530630.....	96	530841.....	100	531412.....	109
530366.....	95	530631.....	96	530843.....	100	531414.....	109
530370.....	95	530633.....	96	530845.....	100	531426.....	109
530371.....	95	530635.....	96	530846.....	100	531428.....	109
530372.....	95	530636.....	96	530853.....	100	531430.....	109
530376.....	95	530637.....	96	530857.....	100	531432.....	109

Index numérique

531434.....	109	532218.....	115	533423.....	80	550166.....	64
531446.....	109	532226.....	115	533425.....	80	550303.....	74
531448.....	109	532227.....	115	533605.....	82	550306.....	74
531450.....	109	532228.....	115	533625.....	82	550310.....	74
531452.....	109	532231.....	115	533655.....	82	550701.....	75
531454.....	109	532232.....	115	533704.....	82	550702.....	75
531506.....	110	532233.....	115	533904.....	81	550802.....	74
531508.....	110	532246.....	115	533907.....	81	550905.....	75
531510.....	110	532247.....	115	533912.....	81	550906.....	75
531512.....	110	532248.....	115	534004.....	79	551101.....	65
531514.....	110	532261.....	115	534008.....	79	551102.....	65
531526.....	110	532262.....	115	534012.....	79	551104.....	65
531528.....	110	532263.....	115	534034.....	79	551105.....	65
531530.....	110	532502.....	113	534038.....	79	551109.....	65
531548.....	110	532522.....	111	534042.....	79	551111.....	65
531550.....	110	532524.....	111	534049.....	79	551112.....	65
531552.....	110	532542.....	111	534053.....	79	551117.....	65
531606.....	111	532811.....	114	534057.....	79	551120.....	65
531608.....	111	532851.....	114	534068.....	79	552112.....	65
531610.....	111	532922.....	115	534072.....	79	552113.....	65
531612.....	111	532924.....	115	534079.....	79	552114.....	65
531626.....	111	532926.....	115	534083.....	79	552115.....	65
531628.....	111	532929.....	115	534087.....	79	552116.....	65
531630.....	111	533301.....	80	534094.....	79	552118.....	65
531632.....	111	533303.....	80	534098.....	79	552119.....	65
531646.....	111	533305.....	80	534102.....	79	553015.....	73
531648.....	111	533306.....	80	534155.....	79	553025.....	73
531650.....	111	533311.....	80	534158.....	79	553302.....	72
531652.....	111	533313.....	80	534161.....	79	553322.....	72
531806.....	112	533315.....	80	534174.....	79	553324.....	72
531808.....	112	533316.....	80	534177.....	79	553327.....	72
531810.....	112	533321.....	80	534192.....	79	553328.....	72
531826.....	112	533323.....	80	534401.....	82	553332.....	72
531828.....	112	533325.....	80	534403.....	82	553401.....	71
531830.....	112	533326.....	80	534405.....	82	553411.....	71
531846.....	112	533331.....	80	534421.....	82	553432.....	71
531848.....	112	533333.....	80	534423.....	82	553434.....	71
531850.....	112	533335.....	80	534425.....	82	553436.....	71
531906.....	110	533341.....	80	534451.....	82	553441.....	71
531908.....	110	533343.....	80	534453.....	82	553451.....	71
531910.....	110	533345.....	80	534455.....	82	553452.....	71
531926.....	110	533351.....	80	550121.....	64	553462.....	71
531928.....	110	533353.....	80	550123.....	64	553501.....	67
531930.....	110	533355.....	80	550124.....	64	553502.....	67
531946.....	110	533361.....	80	550125.....	64	553505.....	66
531948.....	110	533363.....	80	550131.....	64	553507.....	66
531950.....	110	533365.....	80	550133.....	64	553509.....	66
532008.....	113	533395.....	80	550141.....	64	553518.....	67
532048.....	113	533402.....	80	550142.....	64	553605.....	69, 73
532112.....	113	533403.....	80	550143.....	64	553606.....	69, 73
532206.....	115	533404.....	80	550145.....	64	553607.....	69, 73
532211.....	115	533414.....	80	550151.....	64	553652.....	69
532212.....	115	533415.....	80	550152.....	64	553655.....	69
532216.....	115	533416.....	80	550154.....	64	553683.....	68
532217.....	115	533422.....	80	550165.....	64	553701.....	74

Index numérique

553712.....	75	564812.....	52	565131.....	104	568617.....	25
553713.....	75	564813.....	52	565132.....	104	568631.....	26
553714.....	75	564814.....	52	565135.....	104	568632.....	24
553716.....	75	564815.....	52	565137.....	104	568633.....	25
553722.....	75	564817.....	52	565139.....	104	568643.....	24
553733.....	75	564818.....	52	565141.....	104	568645.....	25
553735.....	75	564830.....	52	565142.....	104	568652.....	24
553742.....	74	564831.....	52	565145.....	104	568655.....	25
553792.....	74	564832.....	52	565146.....	104	568661.....	26
554100.....	67, 73	564833.....	52	565149.....	104	568663.....	24
554102.....	67	564835.....	52	565153.....	104	568666.....	25
554103.....	67	564837.....	52	565161.....	104	568729.....	26
554105.....	67, 73	564838.....	52	565180.....	105	568739.....	26
554106.....	67, 73	564840.....	52	565182.....	105	568812.....	27
554107.....	67, 73	564841.....	52	565183.....	105	568814.....	27
554115.....	70	564842.....	52	565184.....	105	568815.....	27
554121.....	70, 73	564843.....	52	565185.....	105	568824.....	27
554126.....	70	564845.....	52	565186.....	105	568825.....	27
554201.....	68	564847.....	52	565188.....	105	568826.....	27
554202.....	68	564848.....	52	565191.....	105	568827.....	27
554203.....	68, 73	564860.....	52	565192.....	105	568836.....	27
554207.....	68, 73	564861.....	52	565196.....	105	569801.....	27
554305.....	70	564862.....	52	565205.....	106	569806.....	28
554309.....	70	564863.....	52	565206.....	106	569811.....	27
554311.....	70, 73	564865.....	52	565207.....	106	569816.....	28
554316.....	70	564867.....	52	565208.....	106	570108.....	84
554434.....	64	564868.....	52	566231.....	116	570141.....	90
554455.....	64	564870.....	53	566232.....	116	570142.....	90
560122.....	51	564871.....	53	566233.....	116	570143.....	90
560123.....	51	564872.....	53	567010.....	24	570144.....	92
560125.....	51	564873.....	53	567015.....	24	570146.....	87
560127.....	51	564875.....	53	567025.....	24	570147.....	87
560152.....	51	564876.....	53	567040.....	24	570204.....	84
560153.....	51	564878.....	53	567110.....	25	570205.....	84
560155.....	51	564880.....	53	567115.....	25	570206.....	84
560172.....	51	564881.....	53	567125.....	25	570207.....	84
560173.....	51	564882.....	53	567140.....	25	570208.....	84
560175.....	51	564883.....	53	567202.....	28	570209.....	84
560212.....	51	564885.....	53	567212.....	28	570210.....	84
560213.....	51	564886.....	53	567222.....	28	570211.....	84
560215.....	51	564888.....	53	567232.....	28	570212.....	84
560222.....	51	565102.....	104	567405.....	26	570213.....	84
560223.....	51	565104.....	104	567440.....	26	570214.....	84
560225.....	51	565106.....	104	568501.....	41	570215.....	84
560272.....	51	565108.....	104	568503.....	41	570216.....	84
560273.....	51	565110.....	104	568504.....	41	570217.....	84
560275.....	51	565115.....	104	568507.....	41	570218.....	84
560322.....	51	565117.....	104	568508.....	41	570219.....	84
560323.....	51	565119.....	104	568601.....	26	570220.....	84
560325.....	51	565121.....	104	568602.....	24	570221.....	84
560342.....	51	565123.....	104	568603.....	25	570222.....	84
560343.....	51	565125.....	104	568609.....	24	570223.....	84
560345.....	51	565126.....	104	568611.....	25	570224.....	84
564810.....	52	565128.....	104	568614.....	26	570225.....	84
564811.....	52	565129.....	104	568615.....	24	570226.....	84

Index numérique

570227.....	84	570543.....	85	570669.....	87	579204.....	93
570228.....	84	570544.....	85	570670.....	87	579206.....	93
570229.....	84	570545.....	85	570671.....	87	579208.....	93
570230.....	84	570546.....	85	570672.....	87	579212.....	93
570231.....	84	570547.....	85	570673.....	87	579214.....	93
570232.....	84	570548.....	85	570674.....	87	579326.....	93
570254.....	89	570549.....	85	570675.....	87	579328.....	93
570255.....	89	570550.....	85	570676.....	87	579330.....	93
570256.....	89	570551.....	85	570677.....	87	579333.....	93
570257.....	89	570552.....	85	570678.....	87	599001.....	59
570258.....	89	570556.....	85	570679.....	87	599002.....	59
570259.....	89	570560.....	85	570680.....	87	599004.....	59
570260.....	89	570564.....	85	570681.....	87	599006.....	59
570261.....	89	570568.....	85	570682.....	87	599008.....	59
570262.....	89	570572.....	85	570906.....	89	599021.....	11
570263.....	89	570580.....	85	570921.....	89	599024.....	11
570264.....	89	570604.....	86	571234.....	88	599033.....	38
570265.....	89	570605.....	86	571236.....	88	599045.....	38
570266.....	89	570606.....	86	571240.....	88	890145.....	120
570267.....	89	570607.....	86	571242.....	88	890168.....	121
570268.....	89	570608.....	86	571244.....	88	890183.....	120
570269.....	89	570609.....	86	571248.....	88	890402.....	120
570270.....	89	570610.....	86	571252.....	88	890404.....	120
570271.....	89	570611.....	86	571256.....	88	890411.....	121
570272.....	89	570612.....	86	571260.....	88	890417.....	120
570273.....	89	570613.....	86	571264.....	88	890424.....	119
570274.....	89	570614.....	86	573404.....	92	890435.....	119
570275.....	89	570615.....	86	573405.....	92	890440.....	121
570276.....	89	570616.....	86	573406.....	92	890441.....	121
570277.....	89	570617.....	86	573407.....	92	890450.....	120
570278.....	89	570618.....	86	573408.....	92	890461.....	118
570279.....	89	570619.....	86	573409.....	92	890462.....	118
570280.....	89	570620.....	86	573410.....	92	890463.....	118
570281.....	89	570621.....	86	573411.....	92	890464.....	118
570282.....	89	570622.....	86	573412.....	92	890465.....	118
570358.....	90	570623.....	86	573413.....	92	890466.....	118
570436.....	91	570624.....	86	573414.....	92	890467.....	120
570440.....	91	570625.....	86	573415.....	92	890473.....	119
570444.....	91	570626.....	86	573416.....	92	890476.....	119
570448.....	91	570627.....	86	573417.....	92	890477.....	120
570452.....	91	570628.....	86	573418.....	92	890502.....	121
570456.....	91	570629.....	86	573419.....	92	890503.....	121
570460.....	91	570630.....	86	573420.....	92	890504.....	121
570464.....	91	570631.....	86	573421.....	92	890505.....	121
570472.....	91	570632.....	86	573422.....	92	890506.....	121
570480.....	91	570658.....	87	573423.....	92	890516.....	120
570533.....	85	570659.....	87	573424.....	92	890517.....	120
570534.....	85	570660.....	87	573425.....	92	890518.....	120
570535.....	85	570661.....	87	573426.....	92	890519.....	120
570536.....	85	570662.....	87	573427.....	92	890520.....	120
570537.....	85	570663.....	87	573428.....	92	890633.....	119
570538.....	85	570664.....	87	573429.....	92	890928.....	118
570539.....	85	570665.....	87	573430.....	92	891147.....	118
570540.....	85	570666.....	87	573431.....	92	891148.....	118
570541.....	85	570667.....	87	573432.....	92		
570542.....	85	570668.....	87	579202.....	93		

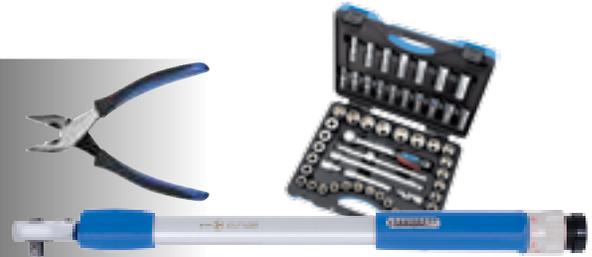
ABRASIFS



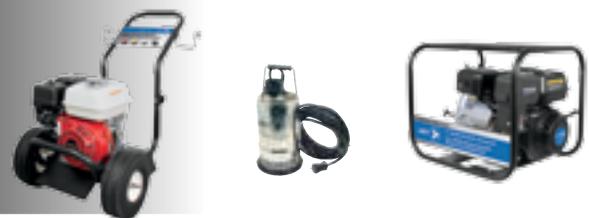
OUTILS PNEUMATIQUES



OUTILS À MAIN



ÉQUIPEMENT MÉCANIQUE INDUSTRIEL



MANUTENTION



STRONGARM ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE ET DE LEVAGE





PRODUITS PROFESSIONNELS. RÉSULTATS PROFESSIONNELS.

JET GROUP

Communiquez avec votre distributeur pour
obtenir des renseignements complets sur
ces articles et bien d'autres.

www.jetgroupbrands.com



\$4.95 CDN